



Herzlich willkommen!



Innovationen zur Herstellung von Vliesstoffen

Maschinenfabrik Herbert Meyer GmbH

20. September 2022



MEYER[®]
MASCHINENFABRIK HERBERT MEYER GMBH



www.meyer-machines.com



Ideas that bond.

Produktkategorien

Unter dem Titel „Innovationen zur Herstellung von Vliesstoffen“ erhalten Sie nachfolgend Informationen zu Maschinen/ Anlagen in der Weiterverarbeitung von Vliesstoffen mittels Temperatur, Druck und Zeit. Dabei werden mehrere Stoffe aus Vliesen oder ähnlichen Materialien mittels „thermoplastischen“ Kleber miteinander verbunden, verformt und/ oder geprägt.



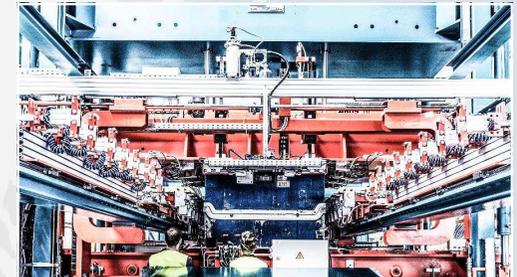
Streumaschinen



Fixiermaschinen



Kaschiermaschinen



Thermoformen



Thermokonsolidieren



Thermoprägen



Thermotransfer



Laborpressen

70 Jahre MEYER - 50 Jahre in Rötzt

Schweißerei

Schaltschrankbau

Lackieranlage

Lager

Blechbearbeitung

Lehrwerkstatt

Rohmaterial & Zuschnitt

Teilfertigung

Verpackung & Versand

Arbeitsvorbereitung

Montage

Verwaltung & Entwicklung

Technikum

Fakten

Mitarbeiter:	185
Produktion & Montage:	105
Entwicklung & Konstruktion:	35
Verwaltung & Vertrieb:	20
Auszubildende:	25
Gründung:	1949
Produktionsfläche:	14.000 m²
Umsatz:	ca. 20 Mio. €
CEO:	Dipl. -Ing. Thomas C. Meyer
Export:	~ 70%
Zertifizierung:	DIN ISO 9001:2015



Branchen



Automobilindustrie



Medizintechnik



Bautechnik



Bekleidung



Büro- und Raumausstattung



Technische Textilien



Filtration



Verbundstoffe & Prepregs

Streuen

Pulverauftrag

- Spezifiziertes Gewicht pro m²
3g/ m² - 500g/ m²
- Gleichmäßige Verteilung
- Wiederholgenauigkeit
± 5% oder ± 2gr/ m²
- Korngröße <600µm

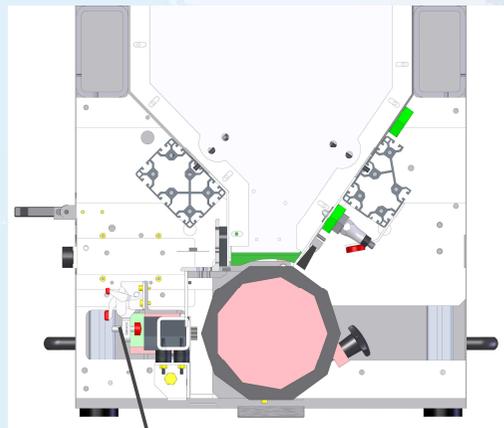
Vorteile

- Flächengewicht flexibel einstellbar
- Streubreite flexibel einstellbar
- Kostengünstiger als Folie



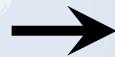
Streuen

System Streuen

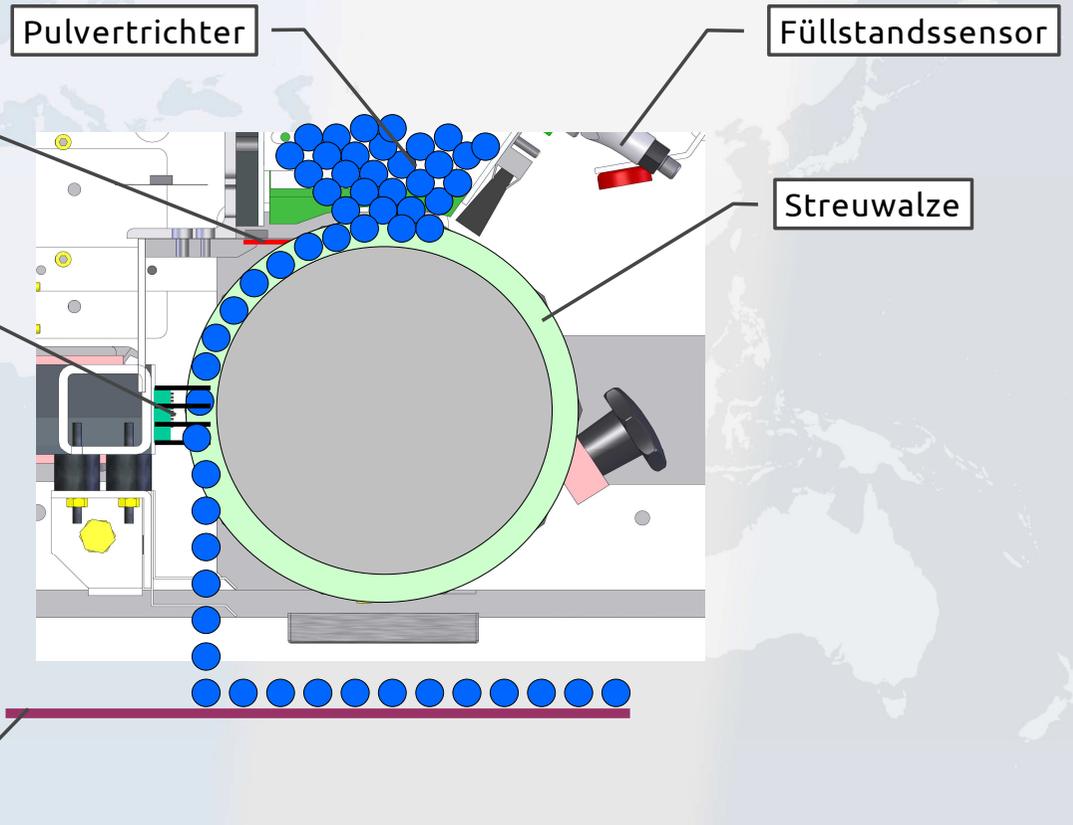


Feineinstellung
Ausbürstbalken

Durchlaufrichtung

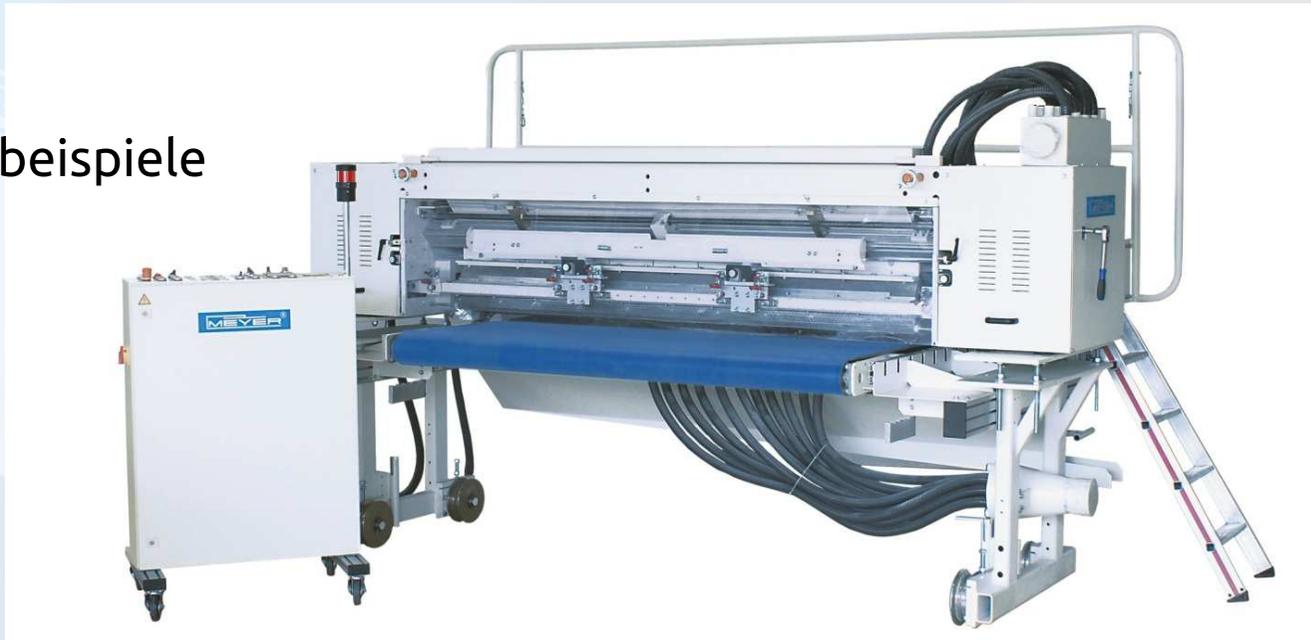


Warenbahn



Streuen

Anwendungsbeispiele



Streuen - Sintern

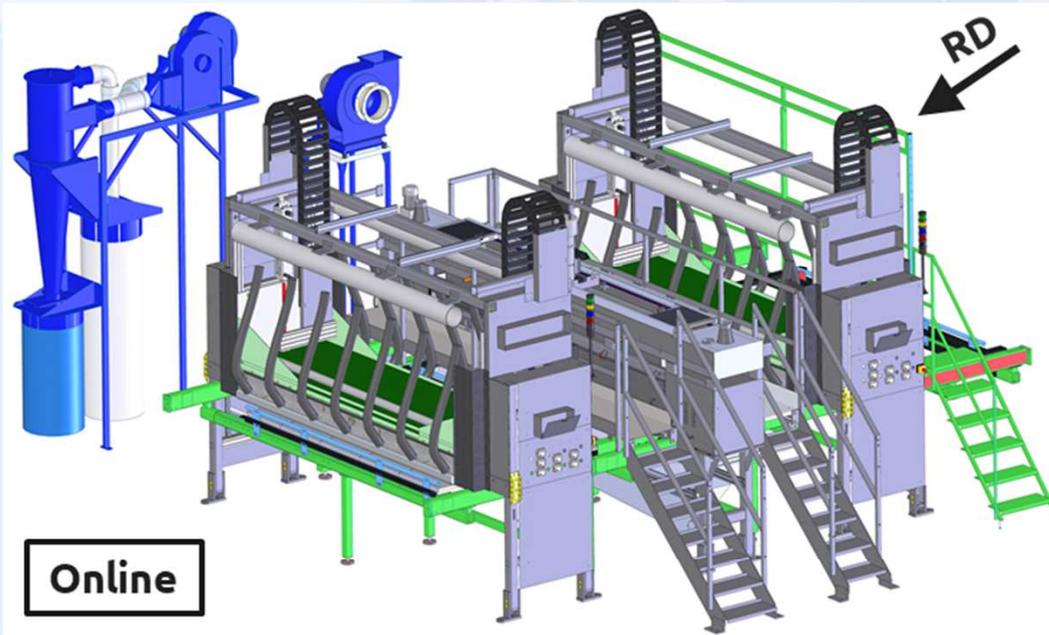
Sintern

- IR-Strahler, mittelwellig
- Quarz – Metallbändchen- Keramik - Carbon
- Berührungsloses Erwärmen
- Berührungslose Temperaturerfassung mittels Pyrometer
- Gleichmäßige Verteilung
- Temperaturen bis 800° C
- Einstellbare Zonen zur Temperaturregelung



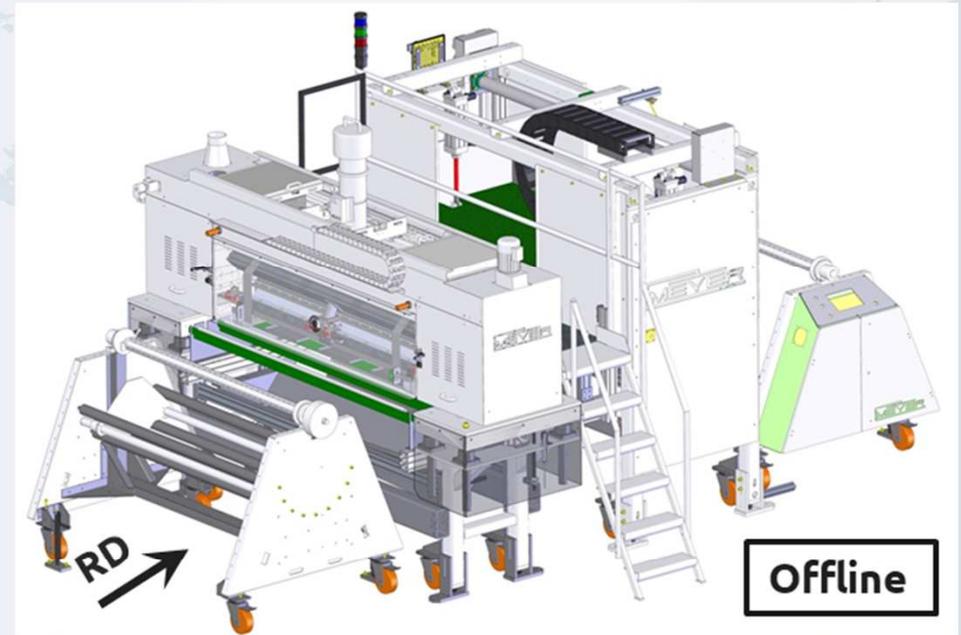
Pyrometer

Streuen - Sintern



Vorteile

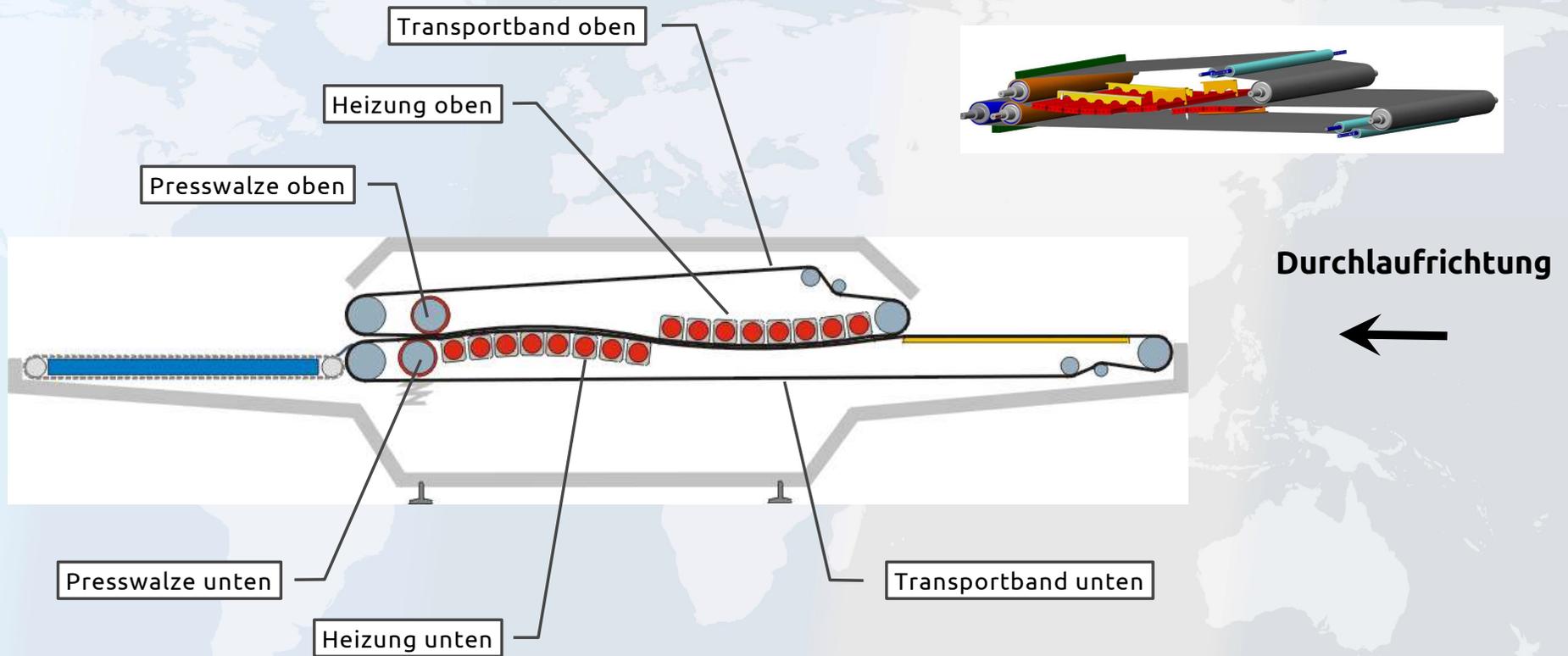
- Weniger Bauraum
- Weniger Materialhandling



Vorteile

- Flexiblere Produktion
- Konstantere Qualität

Fixieren

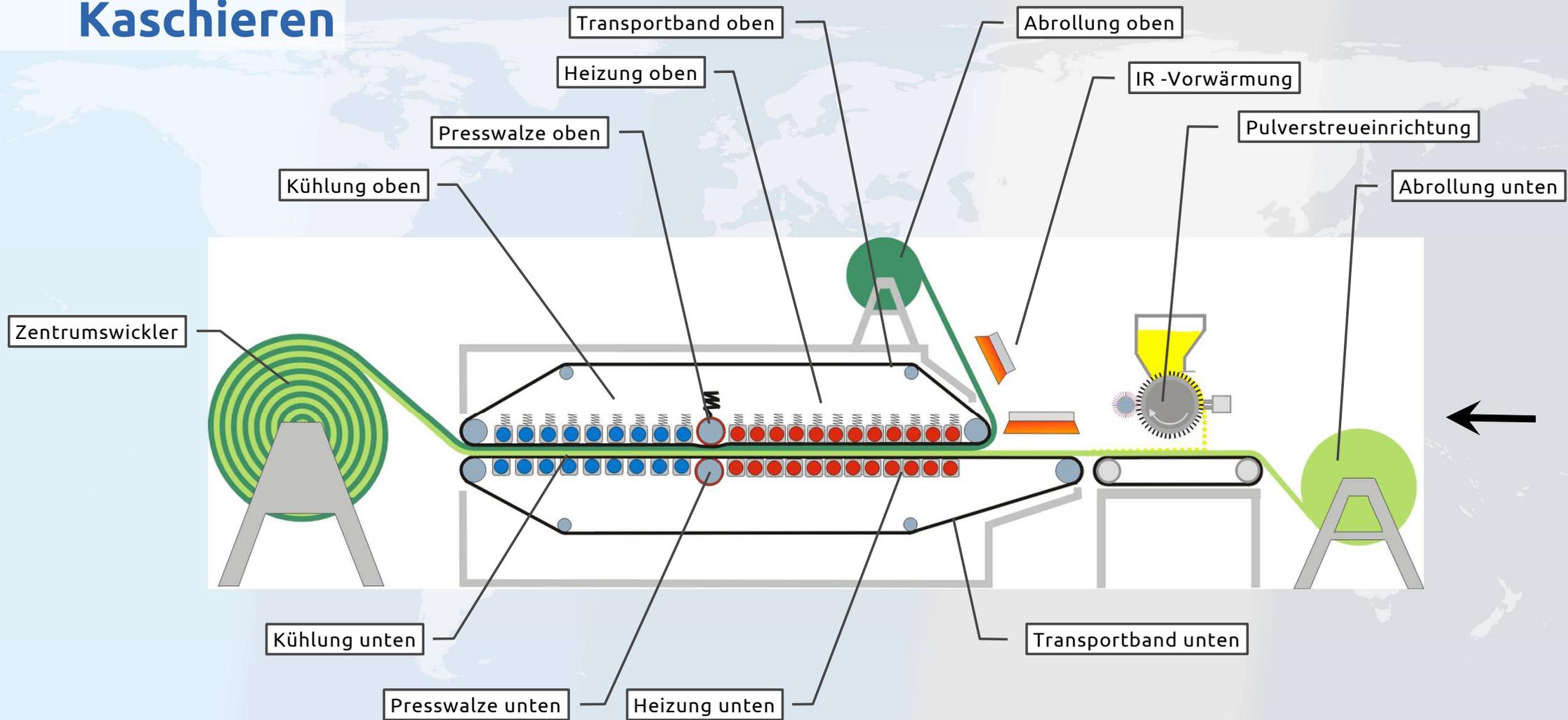


Fixieren

Anwendungsbeispiele



Kaschieren



Kaschieren

Verschiedene Modelle für jeden Einsatz

KFK-E, KFK-EL, KFK-X, KFK-XL

- stabile Rahmenkonstruktion
- 18 Heizzonen und mehr möglich
- verschiedene Heiz- und Kühlänge
- Modulare Bauweise bei KFK-XL
- Flächendruck bis zu 1,1 N/cm²



Abbildung zeigt KFK-E

KFK-P

- höherer Flächendruck bis zu 10 N/cm²
- höherer Preßwalzendruck
- Heizelemente in Stahlausführung



Kaschieren

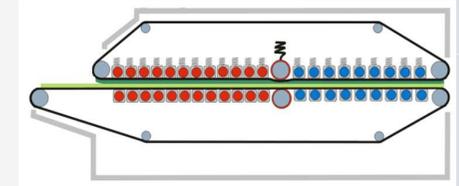
Anwendungsbeispiele



Kaschieren

Vorteile Flachbettkaschieranlage:

- Kaschieren mehrerer Lagen gleichzeitig
- Möglichkeit von Thermoverfestigen und Thermokalibrieren
- Verarbeiten von steifen und plattenförmigen Materialien
- Arbeiten mit offenen Klebeschichten (Beschichten einseitig)
- Gute Verarbeitung von Ware die auf Wärme reagiert
- Verarbeiten von Kleinstteilen möglich



Technikumscenter

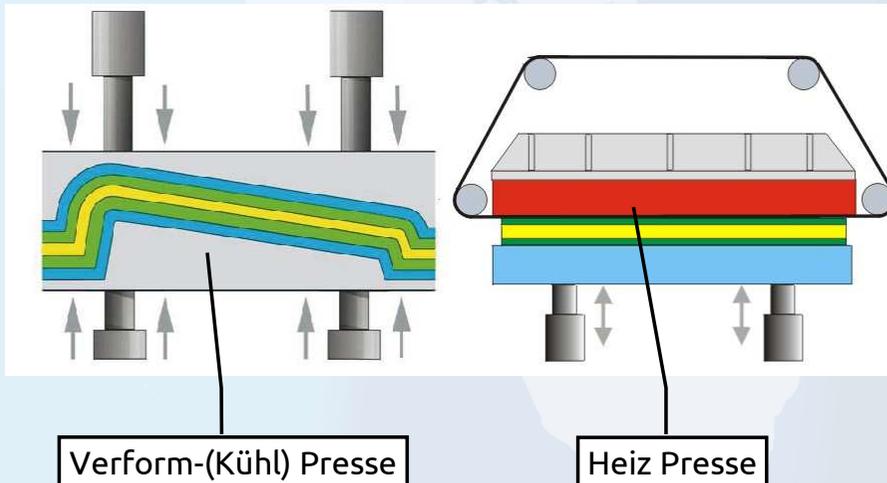


Folgende weitere Maschinen stehen zur Verfügung:

- Pneumatische und hydraulische Laborpressen
- Fixiermaschine RPS-E2 1000
- Vakuumpaschiermaschine KFK-V
- Kaschiermaschine KFK-E 1900
- Kaschiermaschine KFK-L 600 für Laboranwendungen

Thermoformen - Thermokonsolidieren

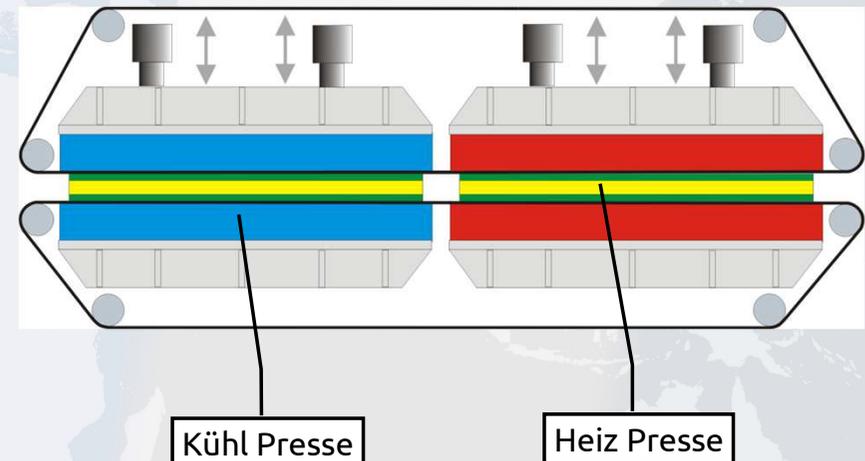
Prozess „Thermoformen“



Merkmal

- 3D Form
- Fertiges Produkt

Prozess „Thermokonsolidieren“



Merkmal

- 2D Form
- Halbzeug
- Alternative zur Stahlbandtechnologie

Thermoformen - Thermokonsolidieren

Prozess „Thermoformen“



Technische Daten

- Presskraft bis 500t
- Pressfläche bis 3.000mm x 2.000mm



Möglichkeiten

- Vollautomatisch
- Manuell

Thermoformen - Thermokonsolidieren

Prozess „Thermoformen“



Thermoformen - Thermokonsolidieren

Prozess „Thermokonsolidieren“



Technische Daten

- max. Presskraft 1.000t
- Pressfläche bis 1.500mm x 1.000m
- Max. Flächendruck 700N/cm²

Besonderheiten

- Ebenheit 0,05mm bezogen auf 1m Diagonale
- Positionierung ohne Festanschläge 0,01mm
- Höhere Drücke als bei Doppelbandpressen

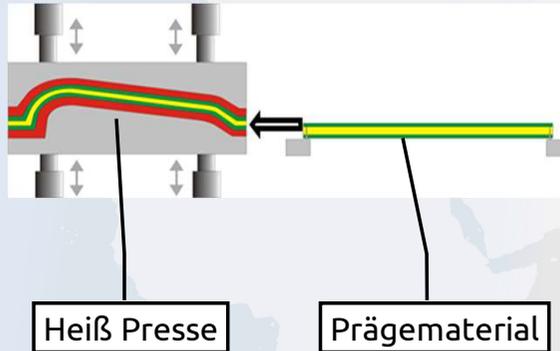
Thermoformen - Thermokonsolidieren

Prozess „Thermokonsolidieren“



Thermoprägen - Thermotransfer

Prozess „Thermoprägen“



Prozess „Thermotransfer“



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Herbert-Meyer-Str. 1
92444 Rötz
Deutschland

Tel.: +49-(0)9976-208-0
Fax: +49-(0)9976-1510

E-mail: info@meyer-machines.com
Internet: www.meyer-machines.com



MEYER®
MASCHINENFABRIK HERBERT MEYER GMBH


www.meyer-machines.com



Ideas that bond.