

MULTIline- thermisch verfestigte Vliese von 80 bis 10.000 g/m²

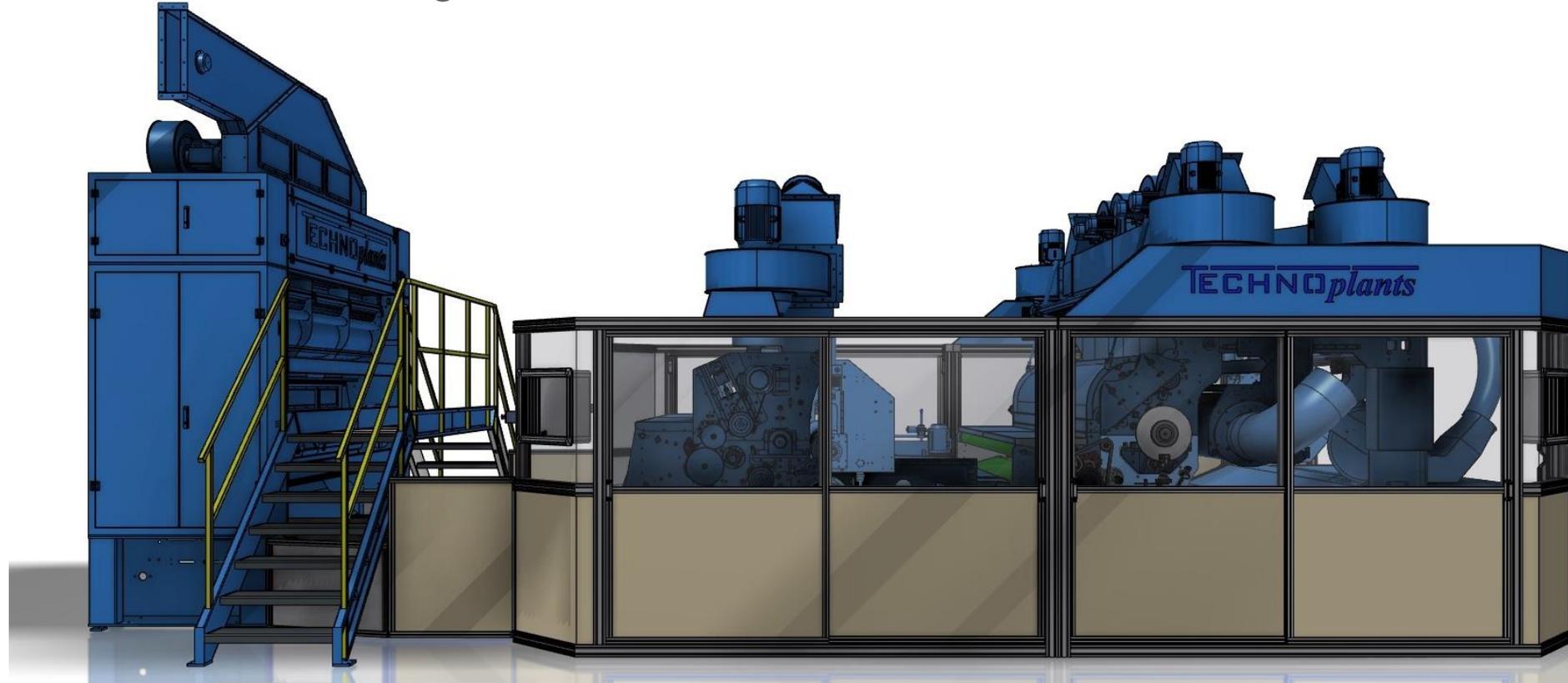




- Fasern: synthetisch, künstlich, natürlich, mineralisch, shoddy oder recycled
- Feinheiten: von 0,9 bis 500 den
- Gewichte: von 80 bis 15000 g/m²
- Produktion: bis zu 1000 kg/h/m
- Verfestigung mit low-melt Fasern oder Bindern
- Eine Maschine für unterschiedliche Konfigurationen und Anforderungen

Airloy **MULTI**line **fpc**

Die Maschine ist aus unterschiedlichen Sektionen zusammengesetzt, die, Dank integrierter by-pass, einzeln oder in Kombination eingesetzt werden können.



f PNEUMATIC FORMER

p PRE-CARD

c AIRLAY CARD

Pneumatic former

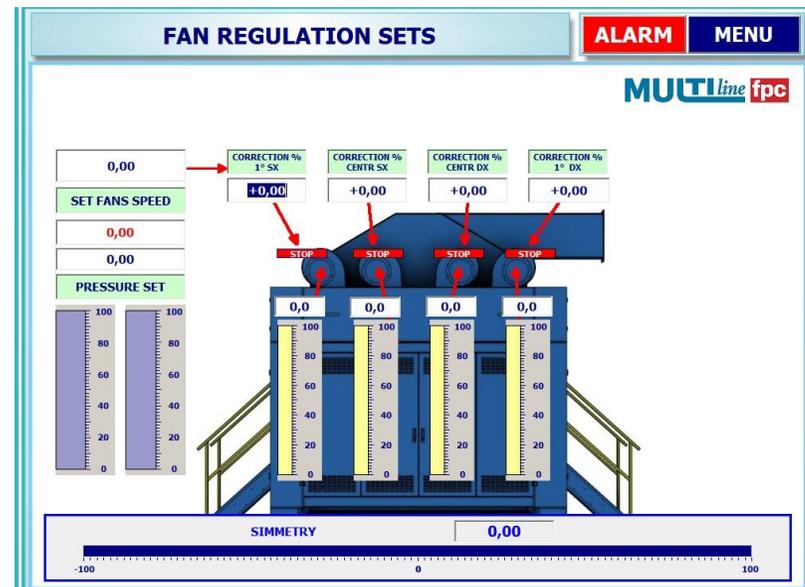


- Speiser für die Airlay oder eigenständiges Airlay-System durch das by-pass-Prinzip
- Für Produkte mit hoher Dichte
- Für z. Bsp. Nicht – Faser – Mischungen: Schaumstoffteile, Seetang, Faserkugeln...



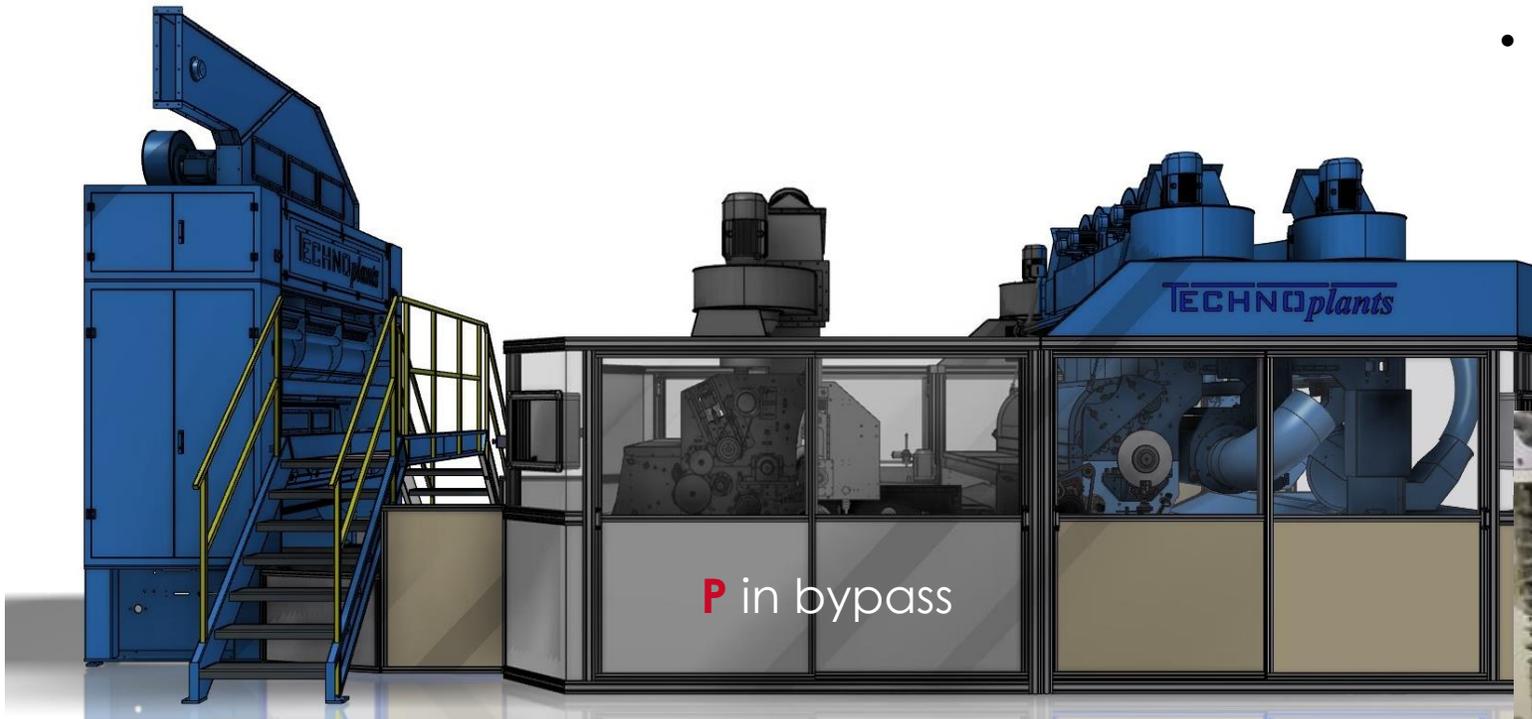
Pneumatic former

- CV 2% in MD und CD.
- Bandwaage mit 6 Wiegezellen.
- Höchst präzise PID Kontrolle.
- Möglichkeit die Gewichtsverteilung zu kontrollieren und die Ventilatoren einzeln an zu steuern.

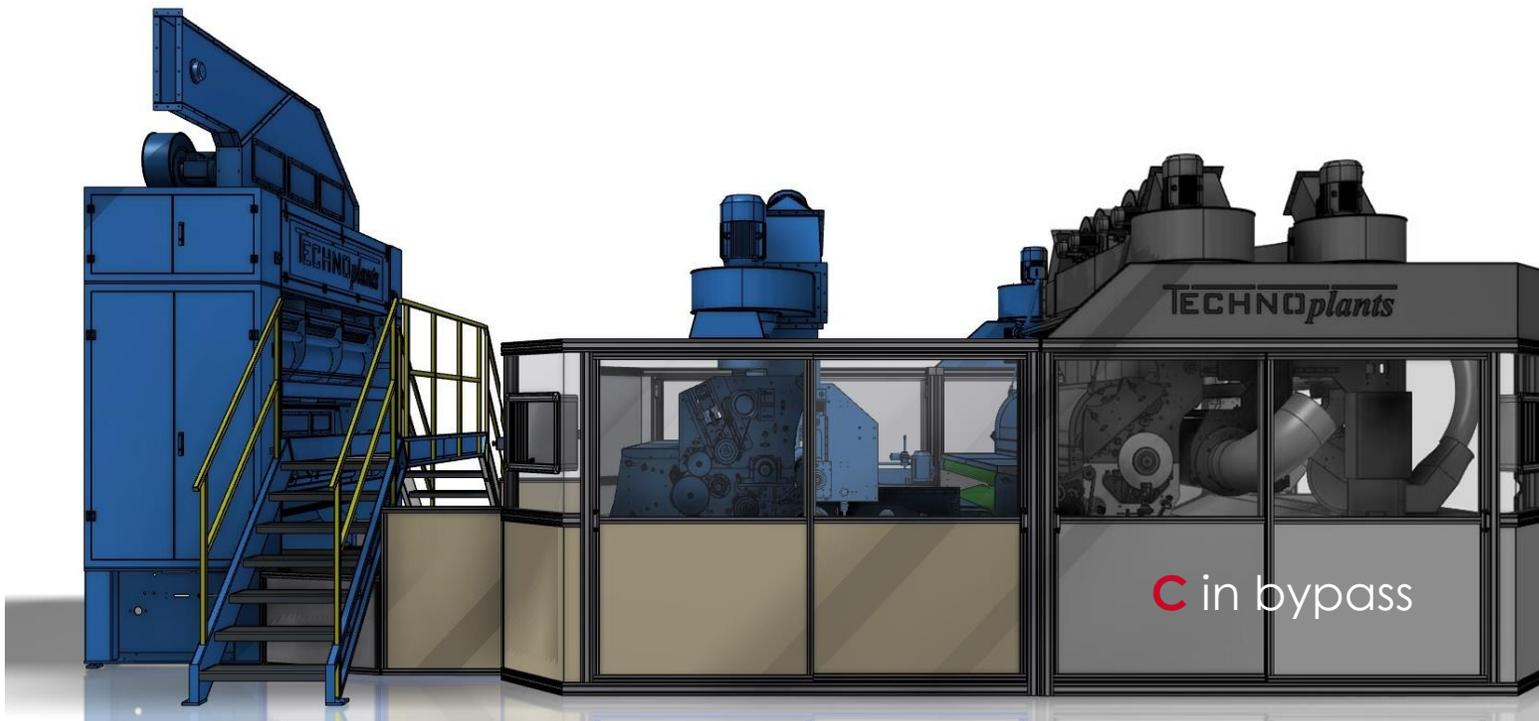


Former + airlay **c**ard

- 1. Zone mit garnierten Walzen und anschließender Airlay Zone.
- Für synthetische oder natürliche Fasern und Shoddy
- Gewichte von 100 bis 2.500 g/m²



Former + pre-card



- Für empfindliche und spröde Fasern:
- z. Bsp.: Glas, Carbon, Basalt
- Gewichte von 200 bis 10.000 g/m²



Former + pre-card + airlay card

- Für geringe Gewichte und synthetische Fasern
- ab 80 g/m²

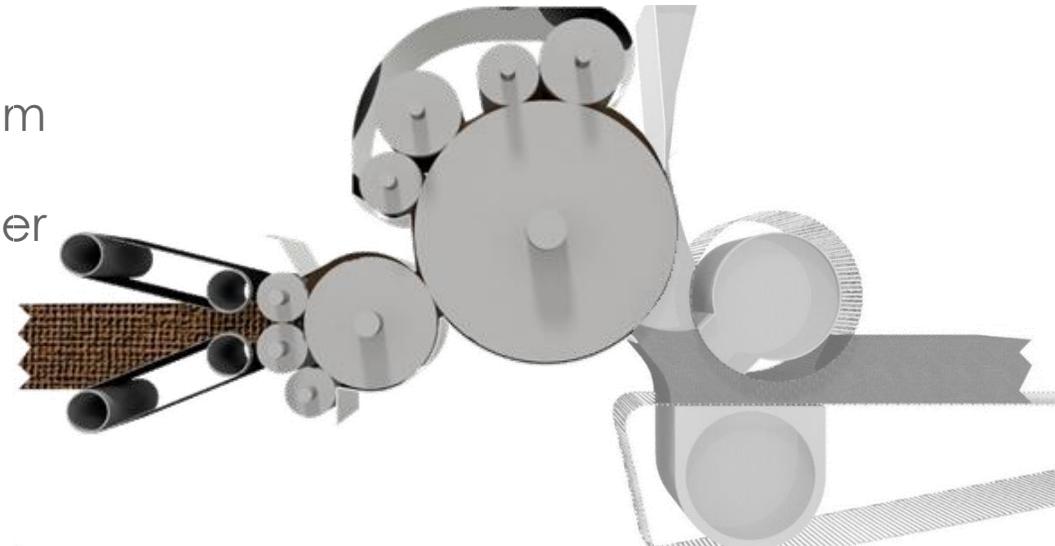


Airlay cards **P** and **C**

- 1. Zone mit garnierten Walzen.
- Faserspektrum **von 0,9 bis 500 den.**
- Perfekte Durchmischung
- Keine Einschränkung bei Faserlänge, Faserspektrum und Durchsatz in Kardier- und Kreuzlegeranwendungen.

Beispiele:

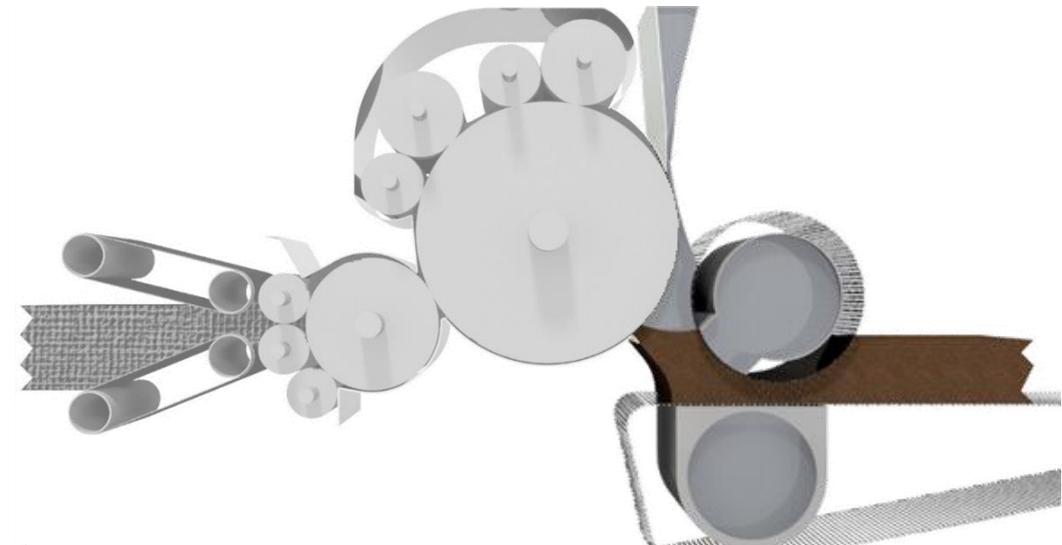
- Glas + PP und/oder PET im Automotive Bereich
- Nicht geöffnete Fasern aus der Reisserei
- Schnittabfälle aus der Presse.



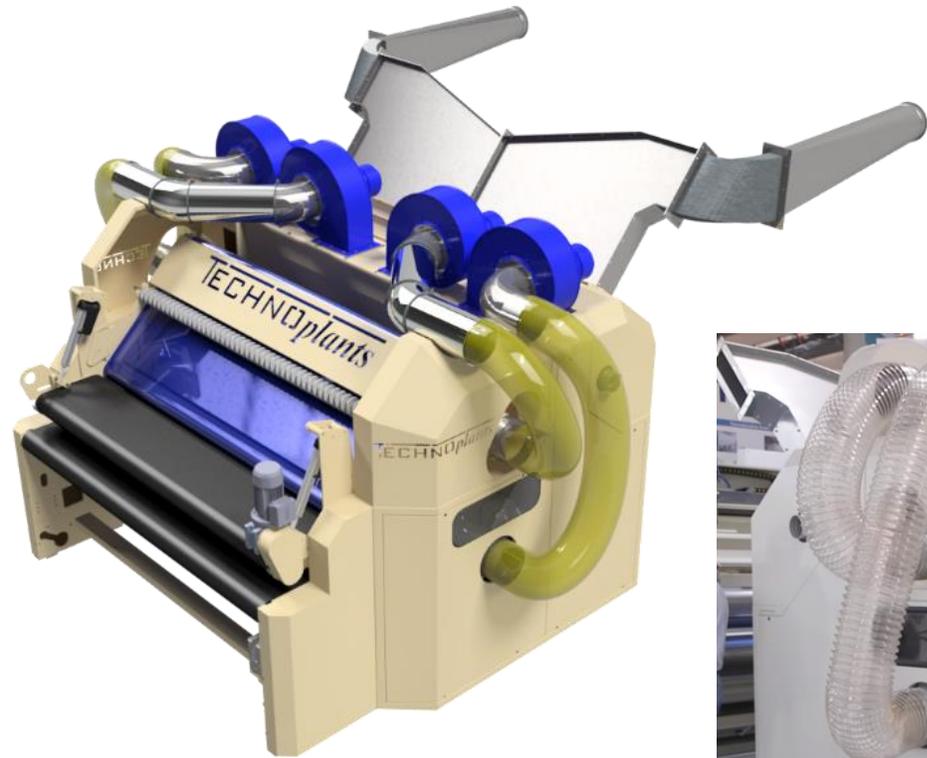
Airly cards P and C



- 2. Zone mit Unter-, Übersaugung für voluminöse und weiche Vliese.
- Horizontale und vertikale Orientierung der Fasern.
- Effizienter Einsatz von Spezialfasern wie **Elastomeren** oder **Schaumersatz**.
- **Keine Dickenbeschränkung** wie beim Leger.



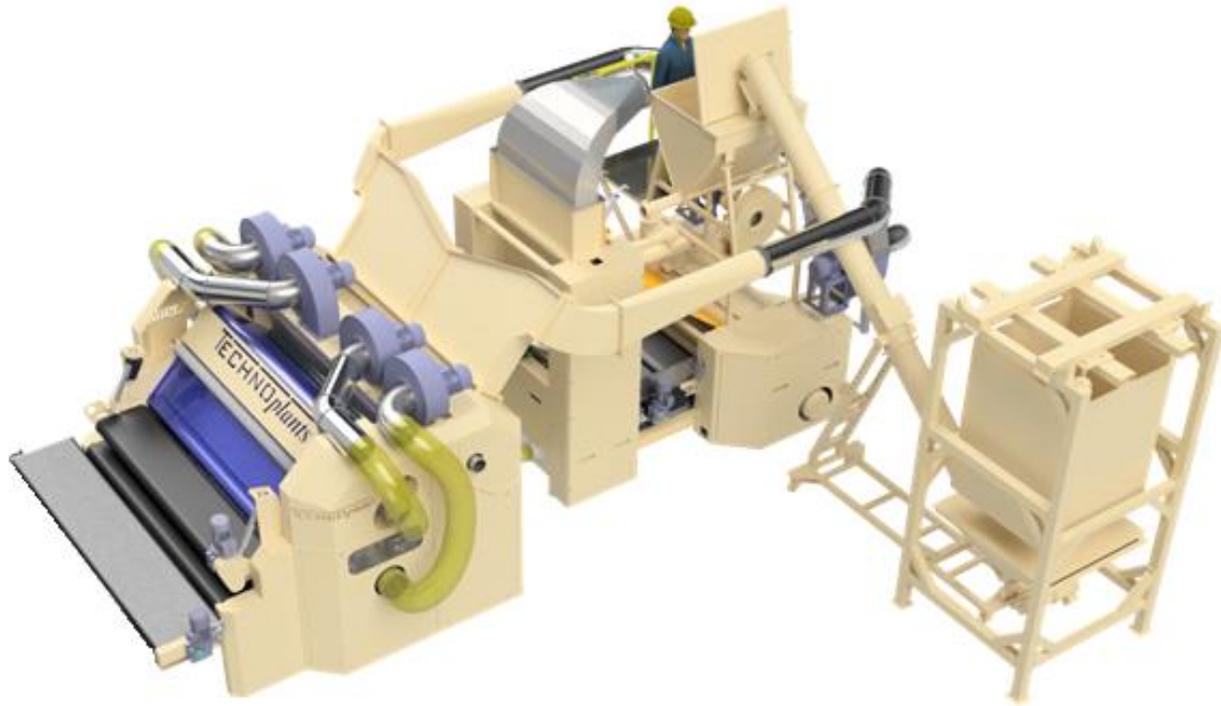
Horizontal former



- Speziell für Binder – verfestigte Vliese (Phenol, Polyester, ...)
- Für besonders hohe Grammaturen
- von 300 bis 15.000 g/m²
- Für sehr kurze Fasern
- Kann an Stelle der F – Sektion im MULTiline System eingesetzt werden



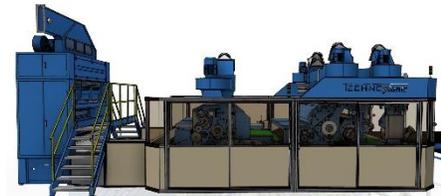
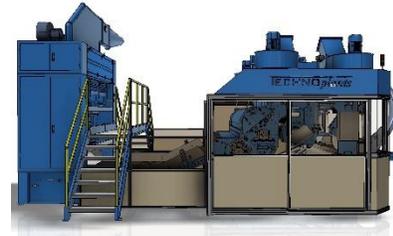
Horizontal Former + Pulver Applikation



- Spezielle Ausführung für sämtliche Pulvertypen: Körner, Pulver, Granulate, Harze...
- Fasern und Pulver werden vermischt und gleichmäßig verteilt.
- Geschlossener Luftkreislauf:
- 0% Staubemission.



Die Airlay MULTiline kann als Einzel-, Teil-, oder Gesamtkonfiguration geliefert werden:



	F	FP	FC	FPC	H
Gewichtsbereich g/m ²	600 ÷ 5.000	200 ÷ 10.000	100 ÷ 5.000	80 ÷ 10.000	300 ÷ 15.000
Max. Produktion	600 kg/h/m	600 kg/h/m	600 kg/h/m	600 kg/h/m	1000 kg/h/m
Faserfeinheit	0,9 ÷ 500 den				
Faserlängen	5 ÷ 100 mm	1 ÷ 100 mm			
Pulver	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	JA

Thermobond Ofen

- Modulares system.
- Speziell für kritische Anwendungen: verschmutze/staubige Fasern, Komprimierung, große Arbeitsbreiten.



Symmetrischer Aufbau

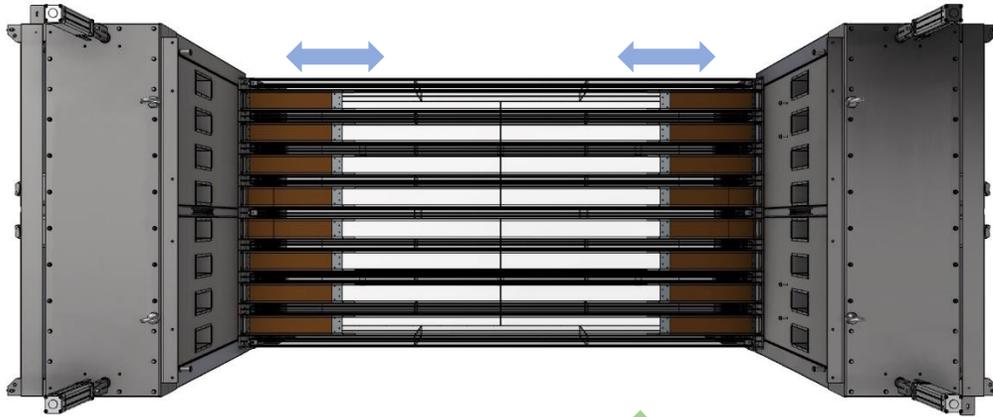
- Einfacher Zugang von beiden Seiten für Wartung und Reinigung.
- Konzipiert um alle Bereiche leicht zu erreichen und zu säubern – wichtig besonders bei staubigen oder leicht brennbaren Fasern.



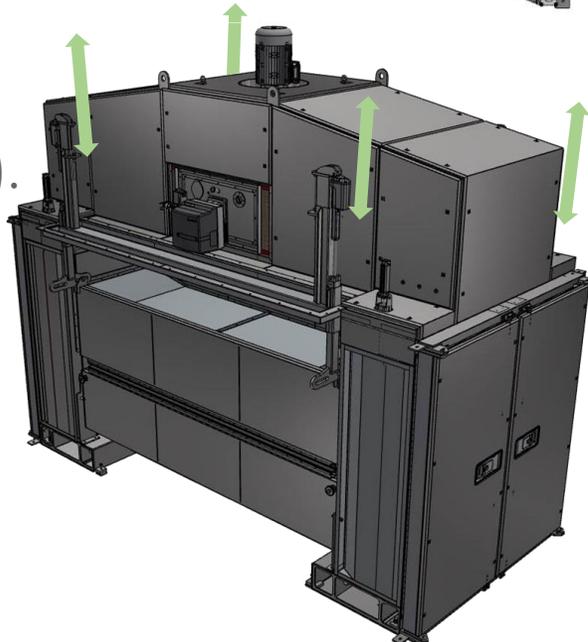
Automatische Einstellungen

Alle Einstellungen sind automatisiert werden vom touch-panel aus vorgenommen.

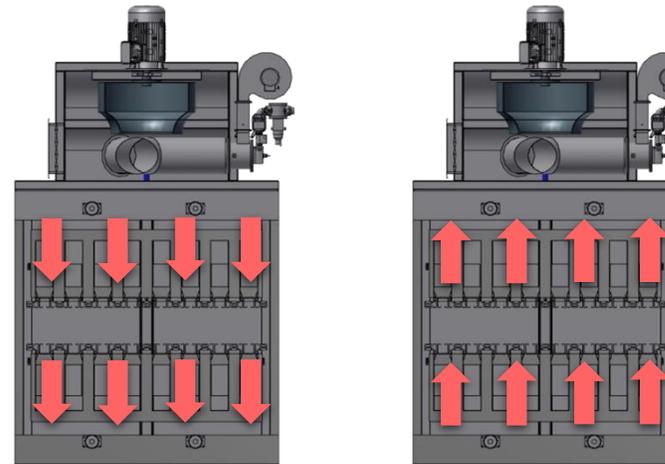
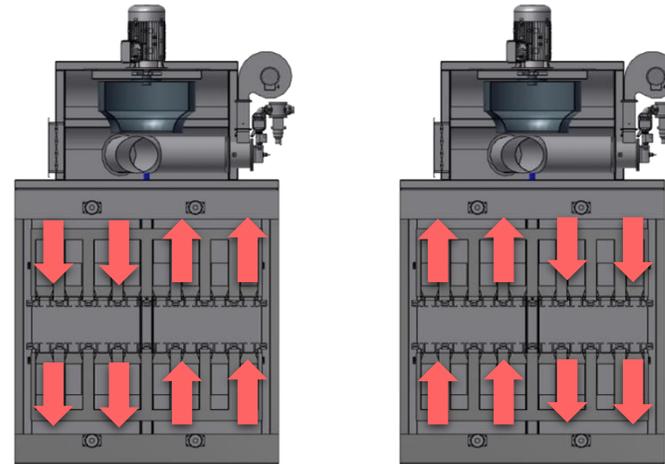
Arbeitsbreite



Höheneinstellung
(von 5 bis 300 mm).



Strömungsrichtung von oben-nach-unten oder
Von-unten-nach oben



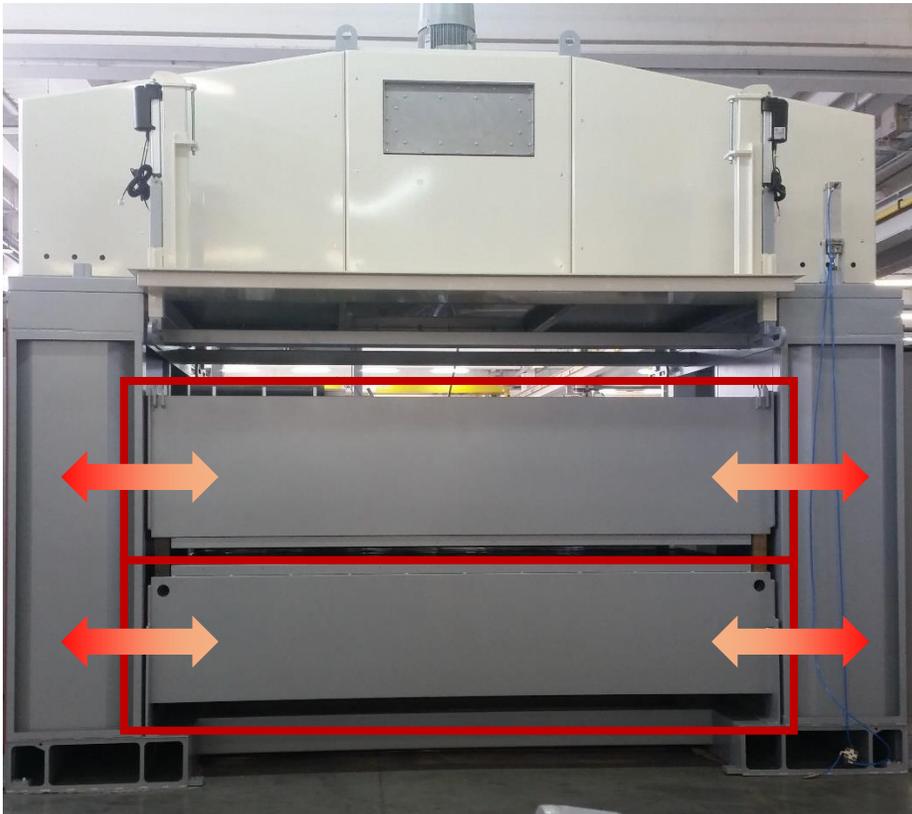
Ein Ofen für besondere Aufgaben

- Robustes Maschinengestell.
- Luftführung(Düsen, Kanäle, Bandführungen) ohne Verbindung zum Maschinengestell.
- Die Luftführungsaggregate können sich bei Temperaturwechseln frei ausdehnen.

- Hohe Lebensdauer der Bänder durch große Walzendurchmesser mit besonderer Lagerung.

Geeignet für:

- hohe Geschwindigkeiten (direkte Kardierung)
- Komprimierung



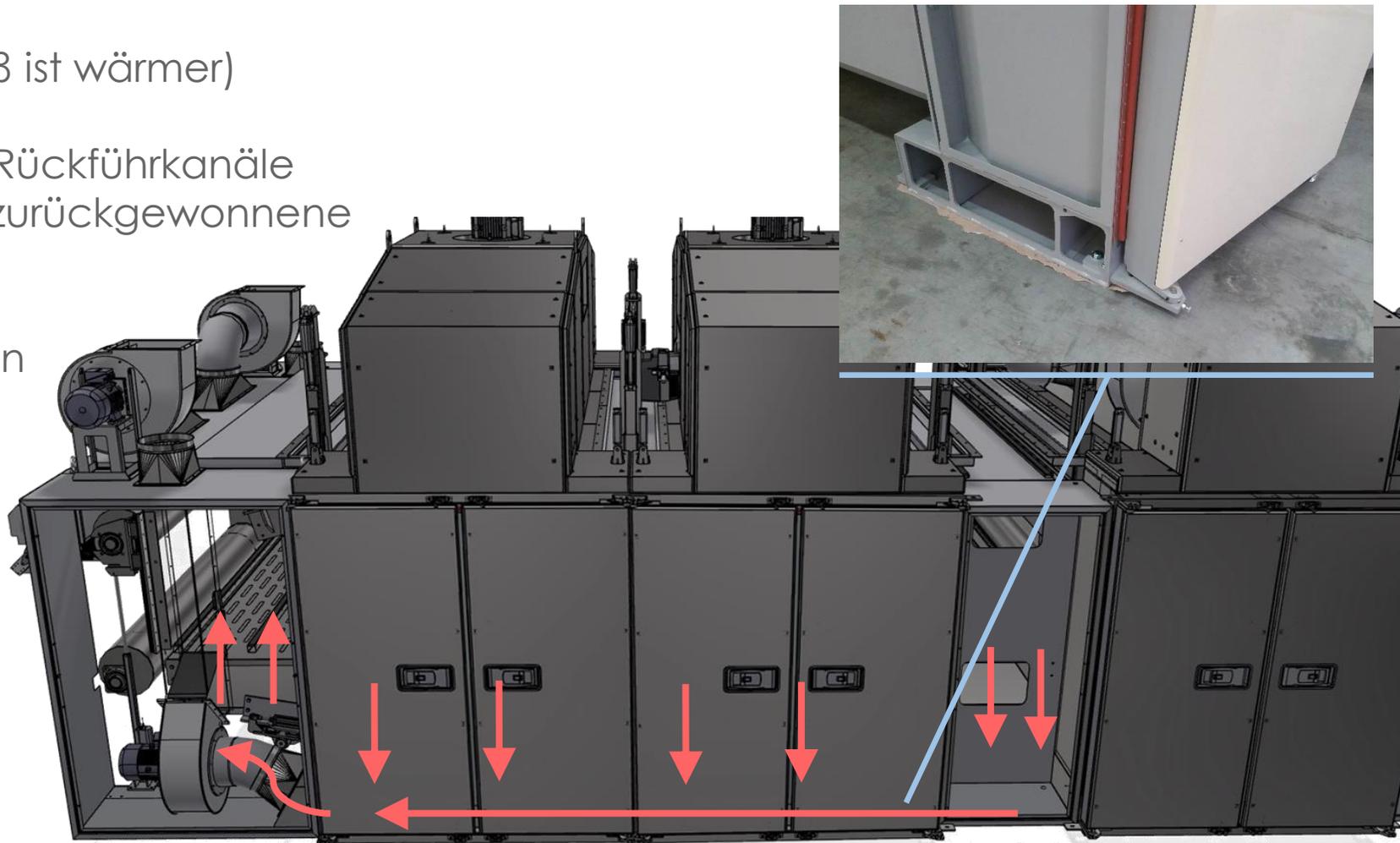
Wärmerückgewinnung

Vorheizen in der Einlaufzone durch das Wärmerückgewinnungssystem:

- aus den Heizzonen
- aus der Vorkühlzone (Luftauslaß ist wärmer)

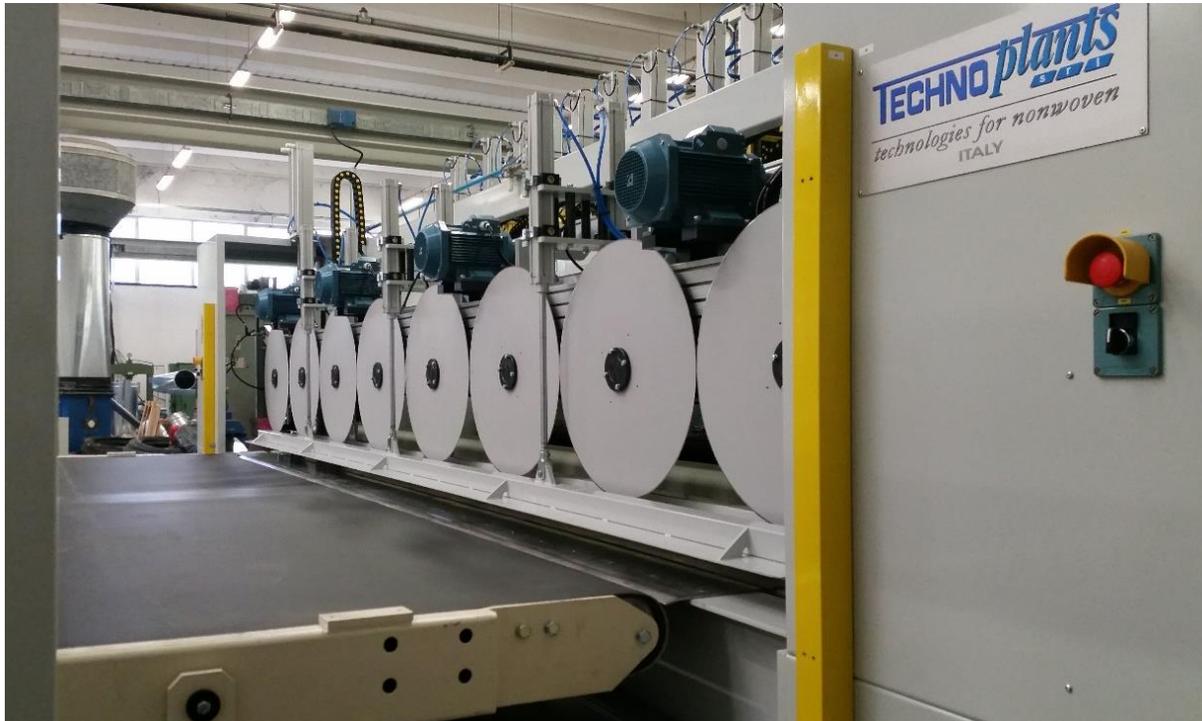
Die spezielle Positionierung der Rückführkanäle verhindert eine Abkühlung der zurückgewonnenen Wärme.

-30% gas verbrauch in der ersten Heizzone.



End of lines

- Cutting units



- Gesicherte Ausführung des Randbeschnittes



End of lines

- Stapler



- Wickler



Other technologies

- Kreuzleger



- Vlieswender und Vertikalleger



Grazie per l'attenzione!
Thank you for the attention!
Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Kontakte:

Ing. Chiara Bracali
chiara.bracali@techno-plants.com

TECHNOplants S.r.l.
Via S. Pierino Casa al Vescovo 1/E
Pistoia, Italy
www.techno-plants.com
f: +39 0573 98471

Ralf Desenberg
ariadne.rd@email.de

ARIADNE Industrievertretungen Textil
Wengertweg 34
D-71083 Herrenberg
f: +49176 64814103
m: ariadne.rd@email.de