

Institut für Textil- und Verfahrenstechnik

Schmelzklebefasern für Sitzpolster

EFRE Förderkennzeichen:

UT 760

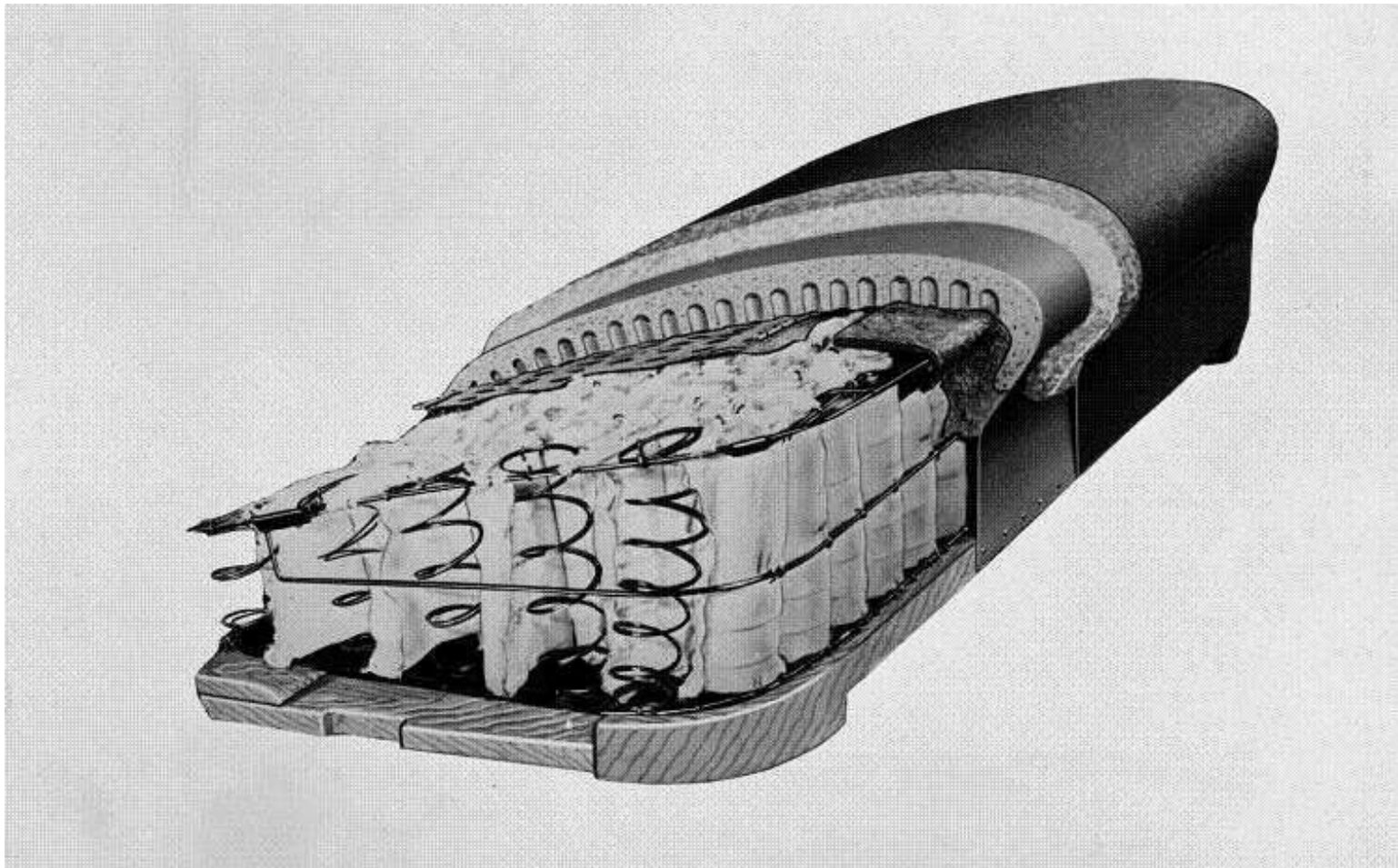
Martin Hoss, Martin Dauner



Europäische Union
„Investition in Ihre Zukunft“
Europäischer Fonds für
regionale Entwicklung



Baden-Württemberg



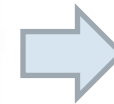
Quelle: Automotive Cushioning Through The Ages - A Review - G. Ron Blair, The Woodbridge Group John I. Reynolds, Chrysler LLC Mark D. Weierstall, The Woodbridge Group



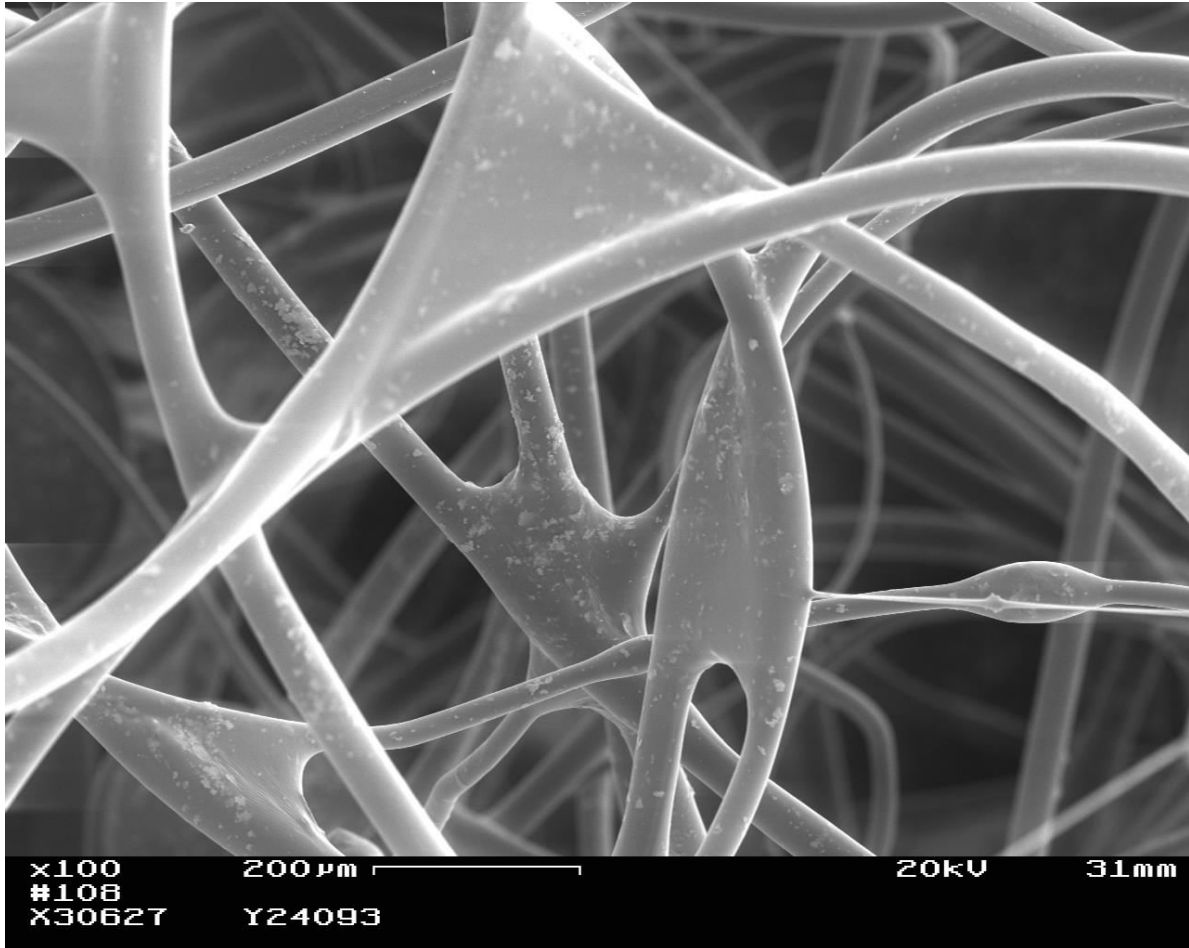
Quelle: Fehrer Automotive



Hochschule Karlsruhe
Technik und Wirtschaft
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

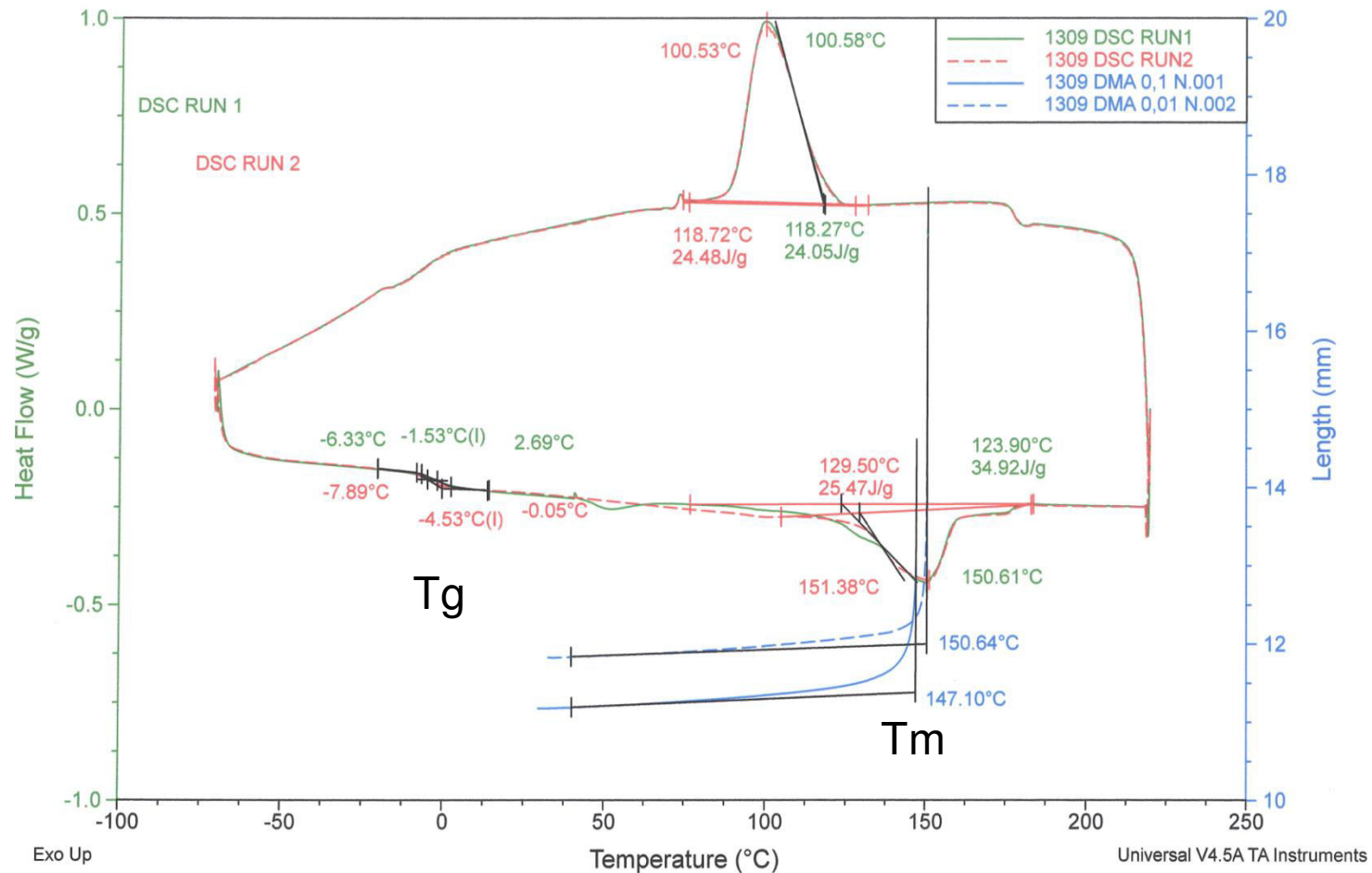


Einsatzverhalten, Eindruckhärte, Dämpfung, Druckverformungsrest,
klimaphysiologisches Verhalten, Gewicht, Preis, Brennverhalten, Fogging,
Recycling, Öko-Footprint,

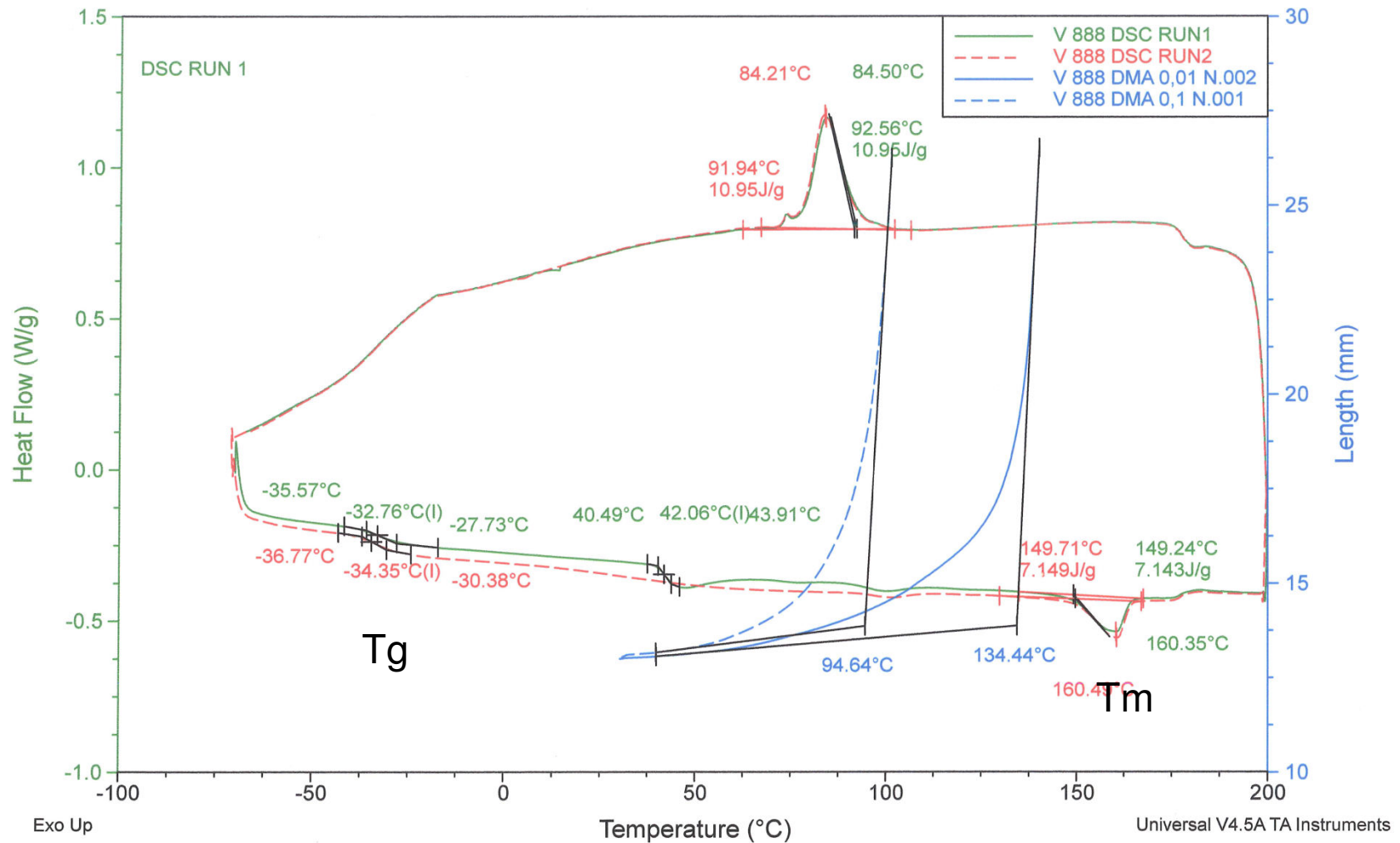


Bindefasern=
Klebefasern=
Kern-Mantel-Faser

Klebspolymer:
Temperaturstabilität
Fließfähigkeit
Benetzungsverhalten
Wärmeform-
beständigkeit

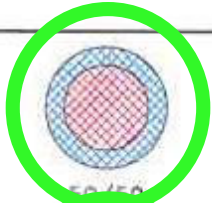

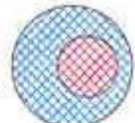




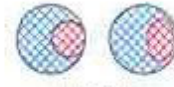
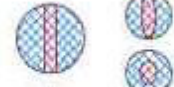














Polymerauswahl durch TMA

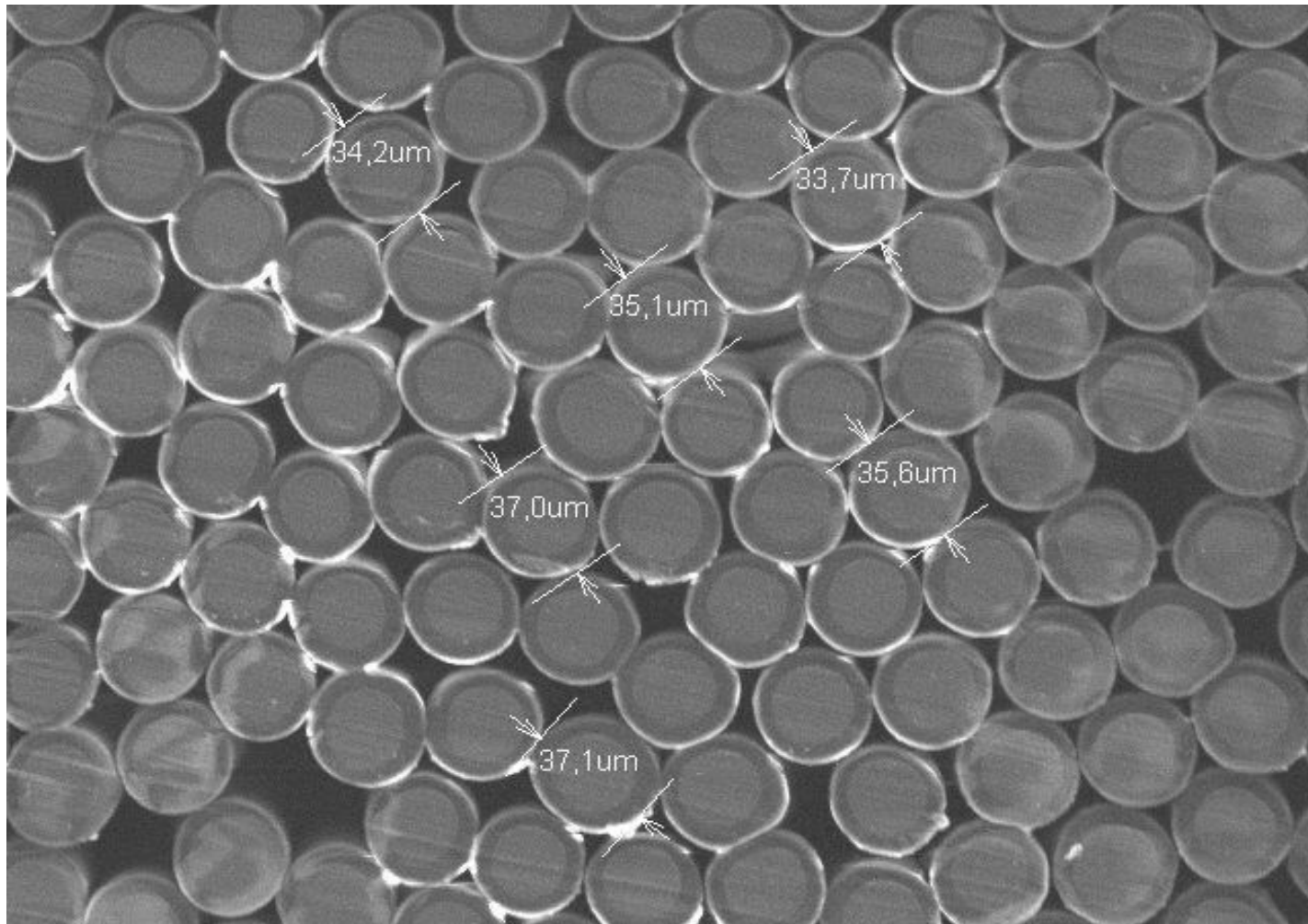


Bikomponentenspinnen am ITV-Denkendorf

Filament - Monofil

FAMILY	BICOMPONENT FIBERS					
	VARIANTS					
CORE & SHEATH	 EQUAL	 20/80	 ECCENTRIC	 TRILOBAL	 CONDUCTIVE	
SIDE BY SIDE	 50/50	 20/80	 MIXED VISCOSITY	 ABA  MIXED VISCOSITIES	 TRILOBAL OR OTHERS	 CONDUCTIVE
TIPPED	 TRILOBAL	 CROSS				
MICRO-DENIER	 SEGMENTED	 ISLANDS-IN-A-SEA			 STRIPED	
MIXED FIBERS	 COLORS	 DENIERS, COMPONENTS, CROSS-SECTIONS			BICOMPONENT/ HOMOFILAMENT	

Quelle: Hillsinc



KM0170-02
Kern – PET
285°C

Mantelpolymer
PA12

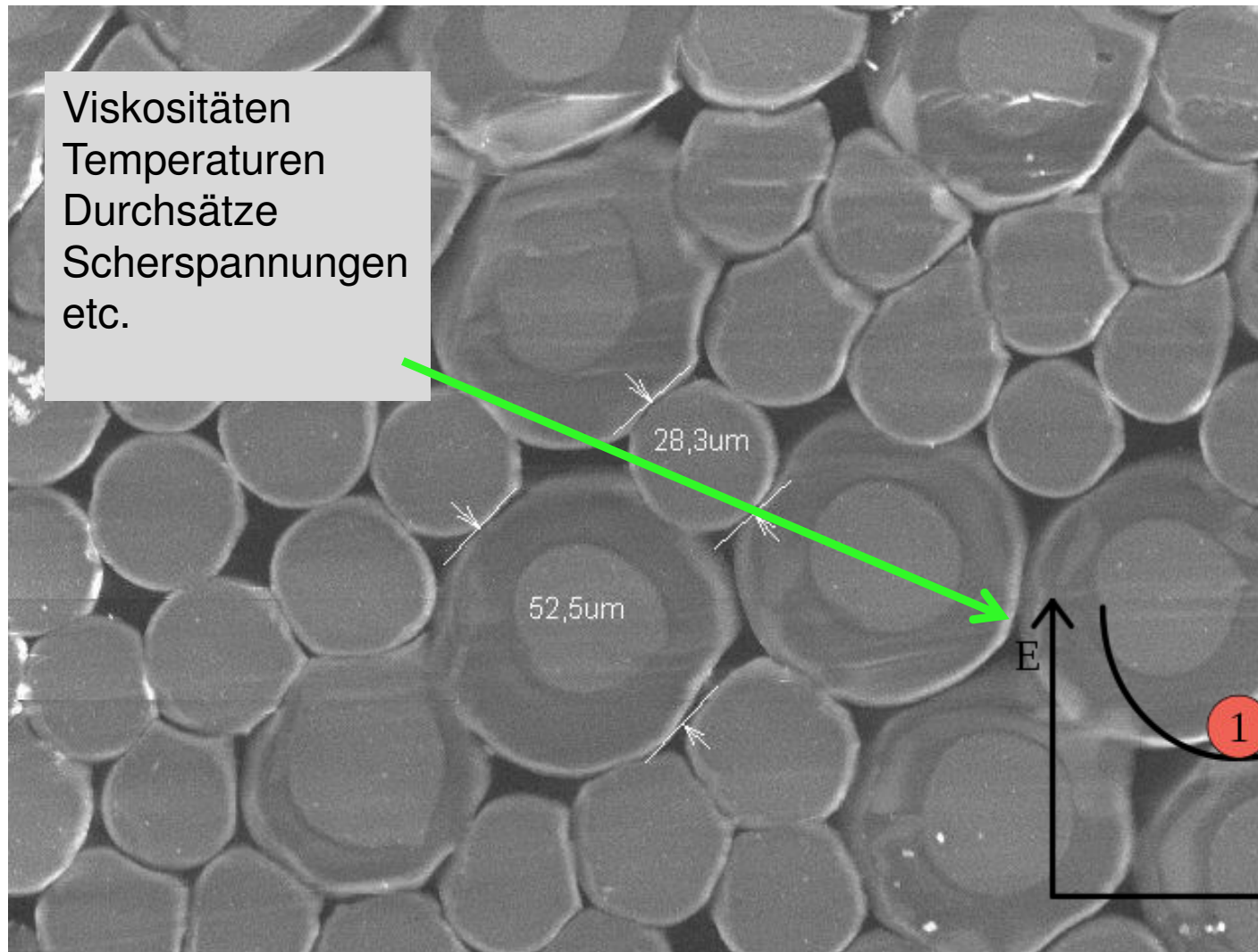
K/M=3/3

ITV-14-0337

2014.03.04 16:38

200 µm

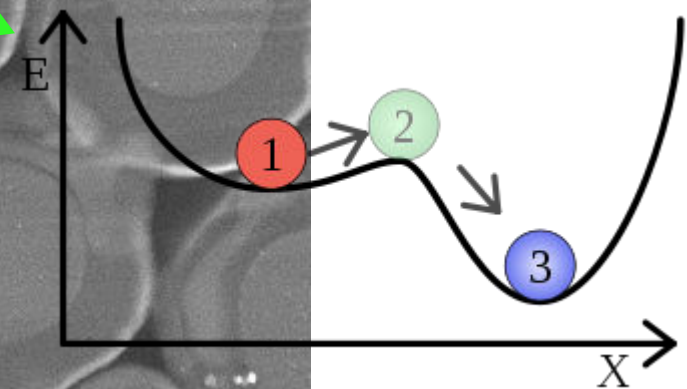
Viskositäten
Temperaturen
Durchsätze
Scherspannungen
etc.



KM0170-01
Kern – PET
285°C

Mantelpolymer
PA12

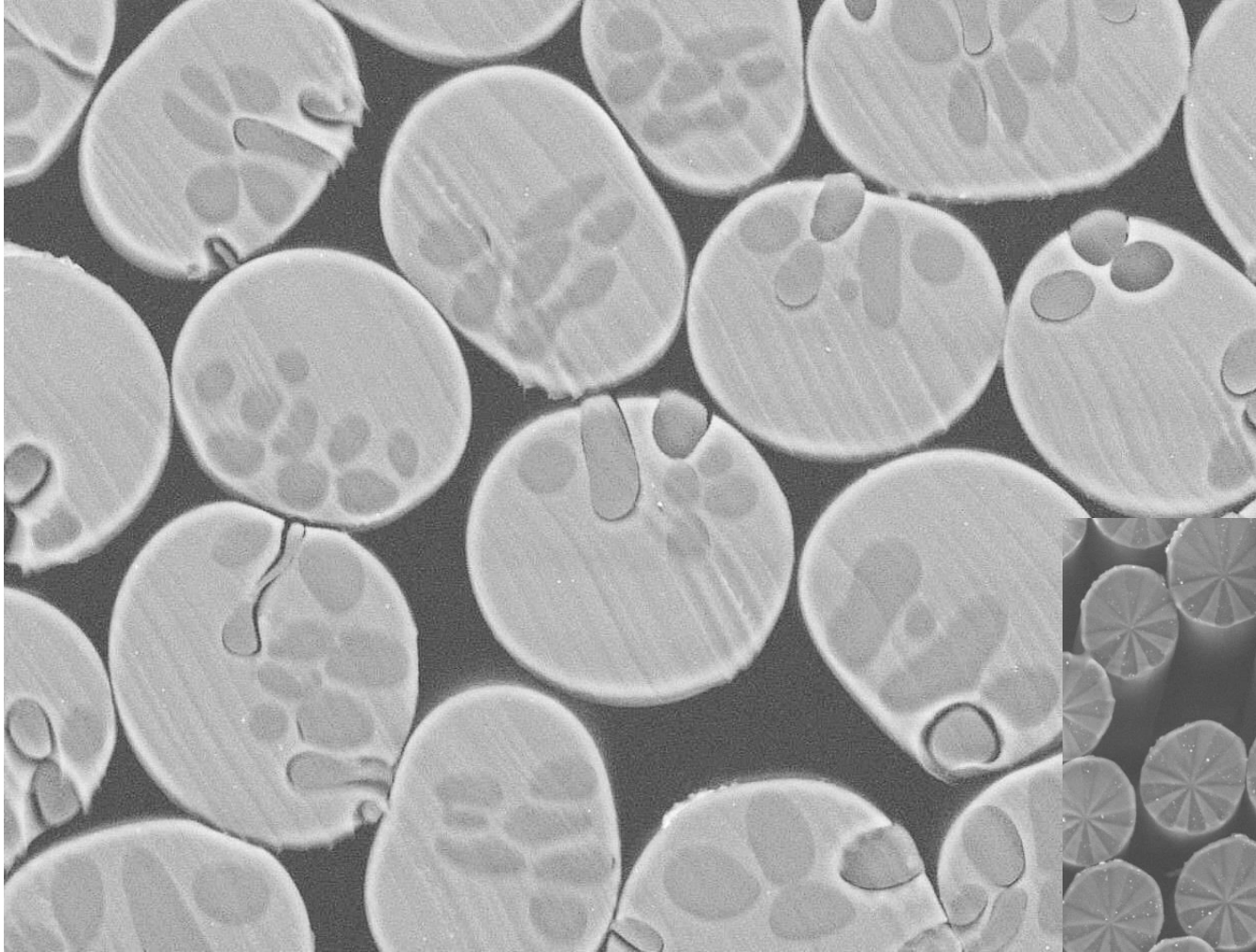
K/M=7/3



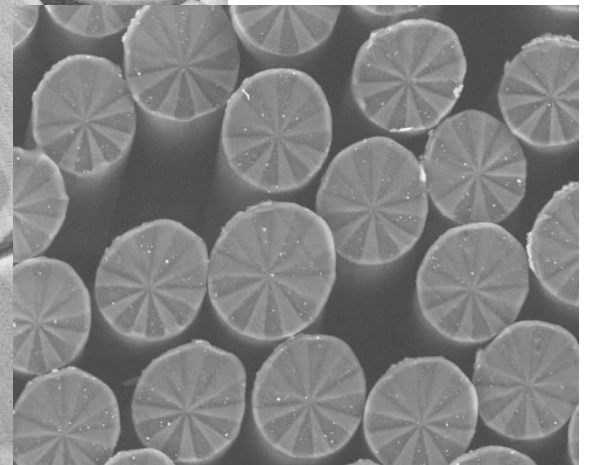
ITV-14-0340

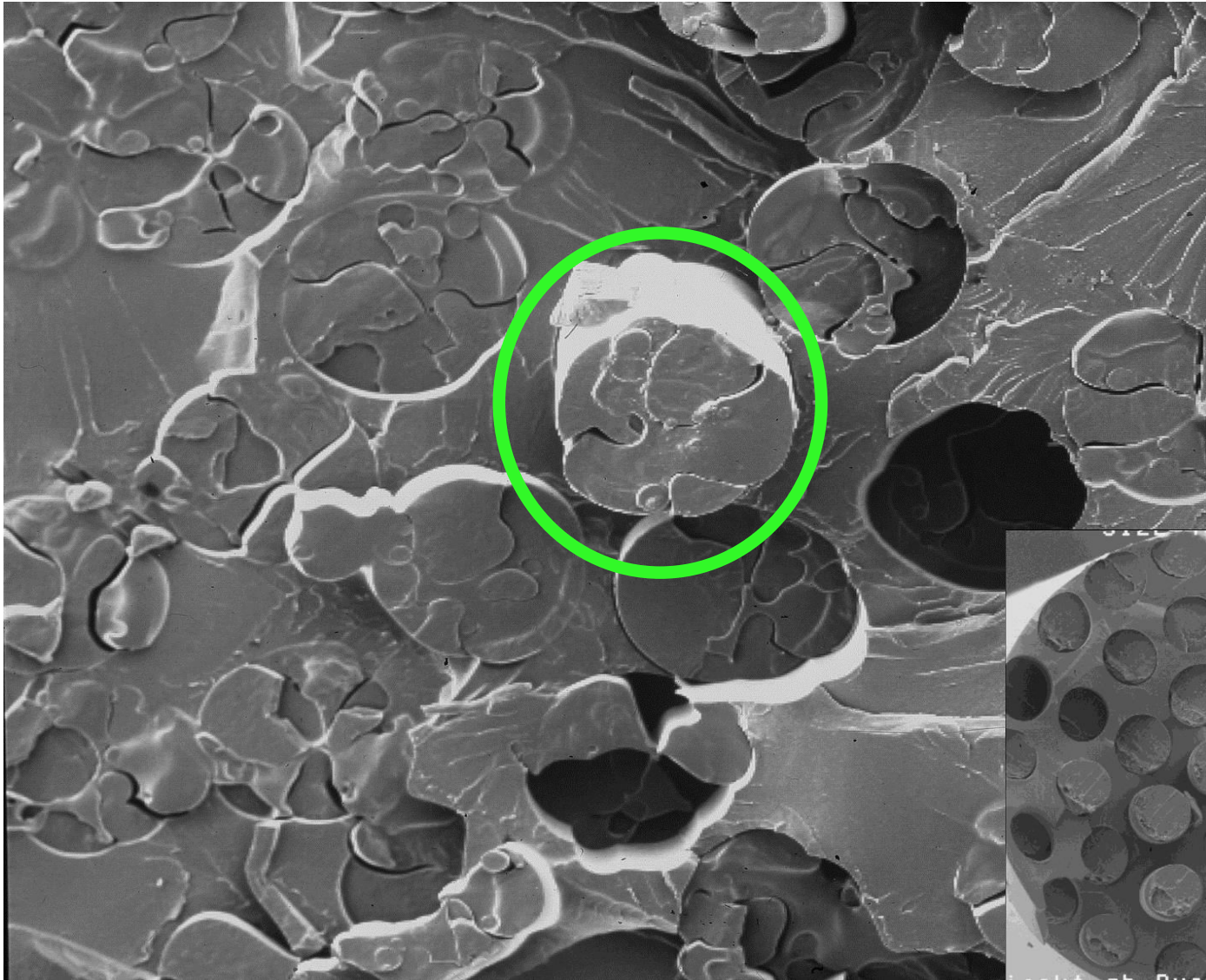
2014.03.04 16:52

100 um

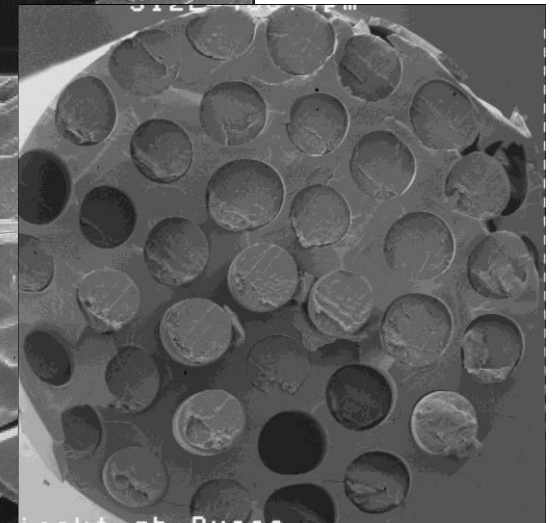


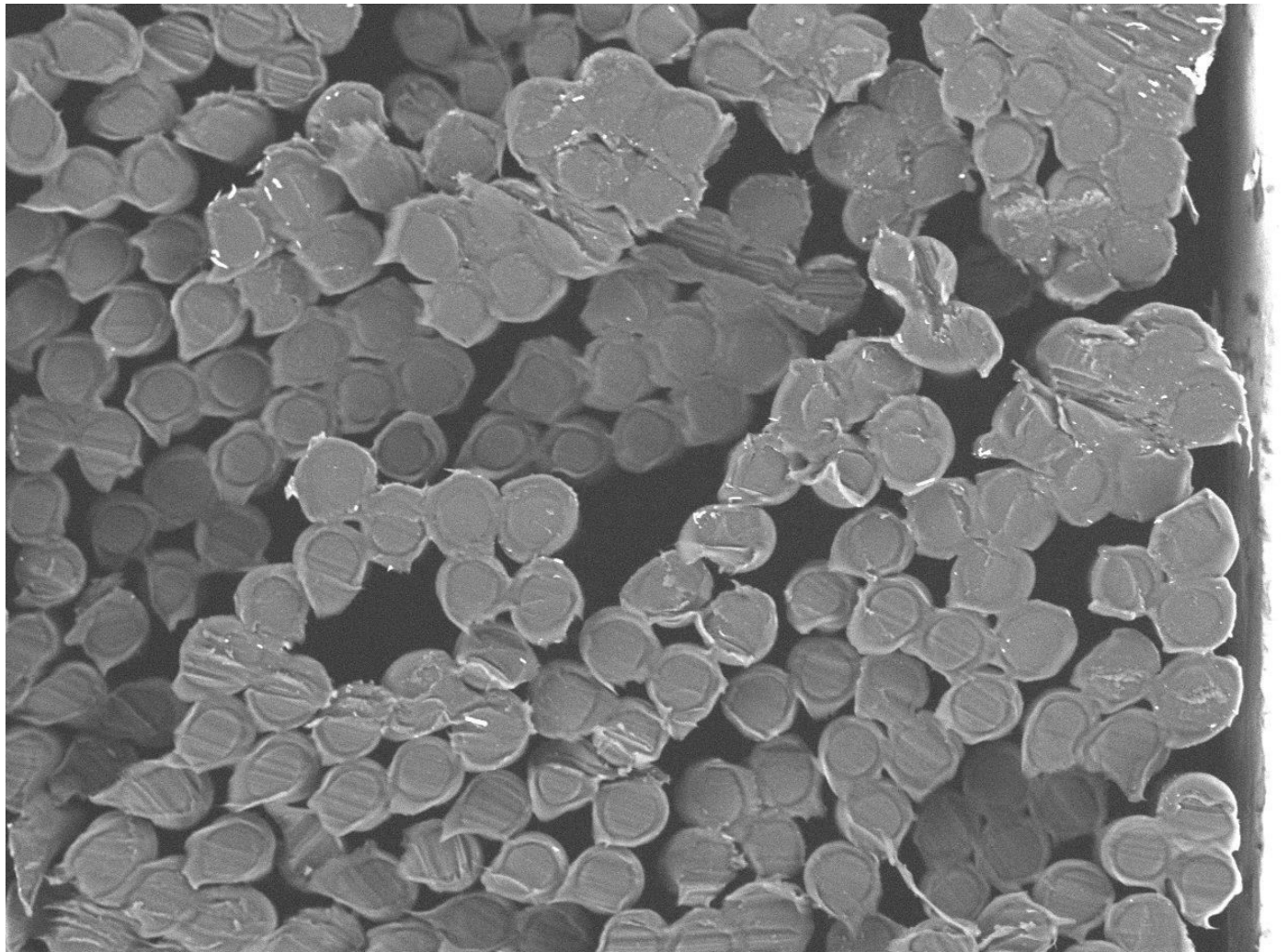
Segmented Pie





Islands-in
-the-Sea



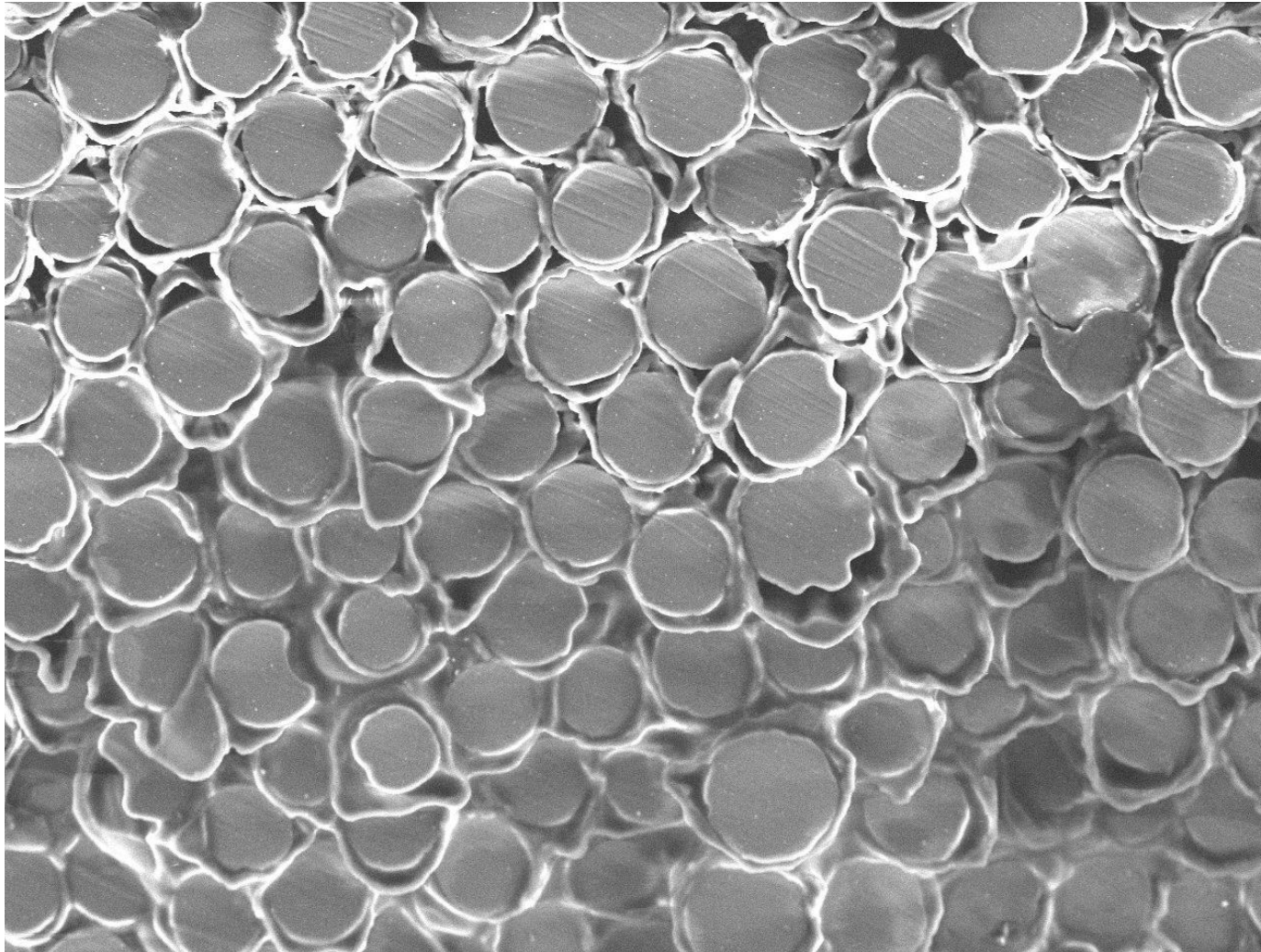


**Clusterbildung
im Filament
während des
Ausspinnens**

ITV-14-1199

2014.05.15 13:45

300 um



**Haftung
zwischen Kern
und Mantel**

**Haftung
Faser/Faser beim
Thermobonding**

ITV-14-0379

2014.03.05 16:28

200 um

LMF8

Avistat537

Münch RP10/1 1:1VE (Calciumstearat)

PolyDADMAC pur Sigma Aldrich

Duron 1105 1:2VE

Münch RP6 1:2VE

Münch MP3157 pur

Duron K4053 1:2VE

Münch Gleitmittel MK YG22 pur

Münch Gleitmittel MK YG33 pur

Münch Trennmittel MP3157/6 pur

Duron OS 2218 pur

CHT Tubingal GFC pur

CHT Polyavin Cold

CHT Polyavin Soft

Dryfi HK25

Silastol GF 18

Limanol TH10

Periforan L

Fasavin KB88

Perifil SW

Ukanol MBF

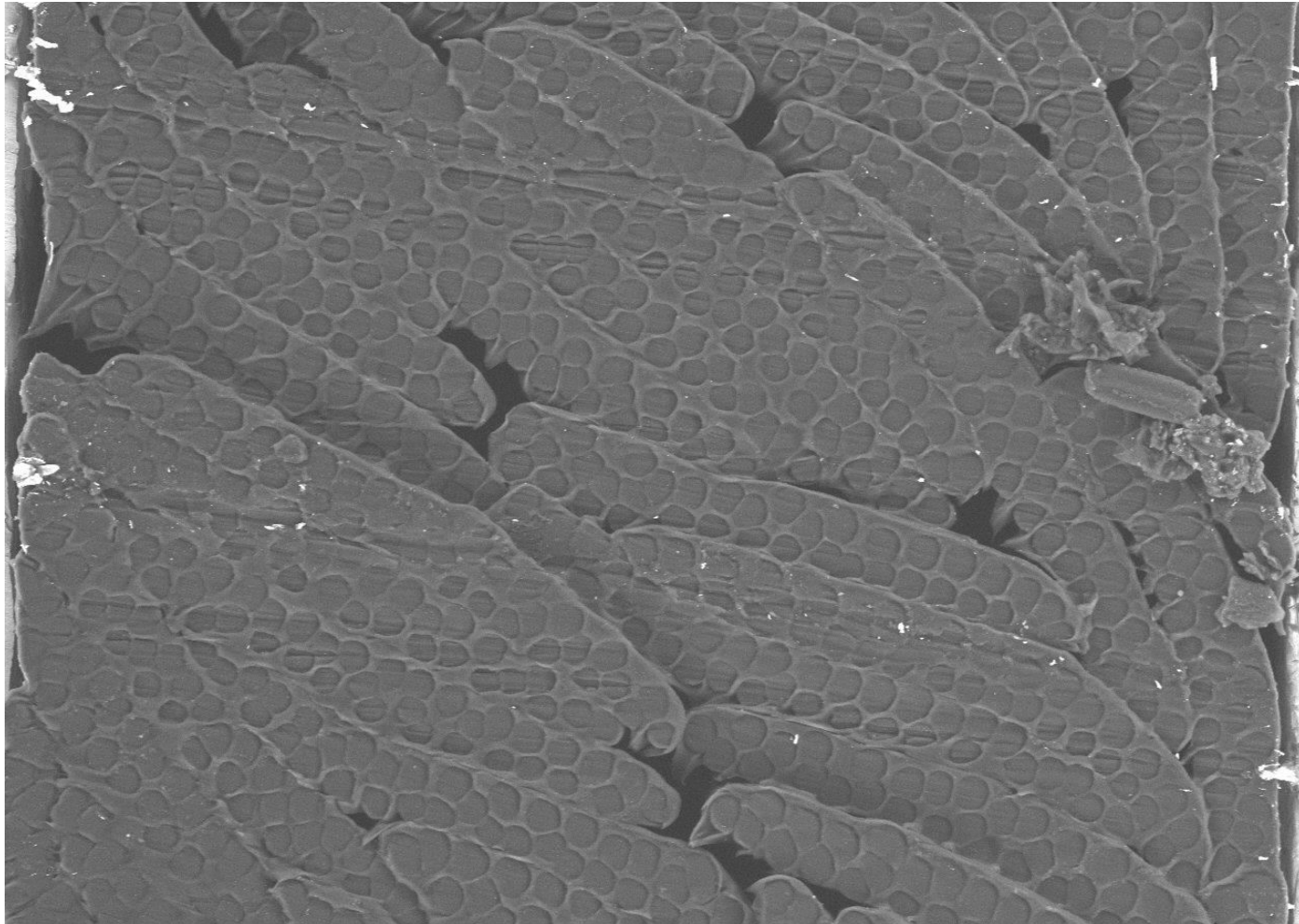
Hansa ASE 7620

Struktol XP 5055

Span 20

Weissöl

Armorall



Kern $T_m=285^\circ\text{C}$

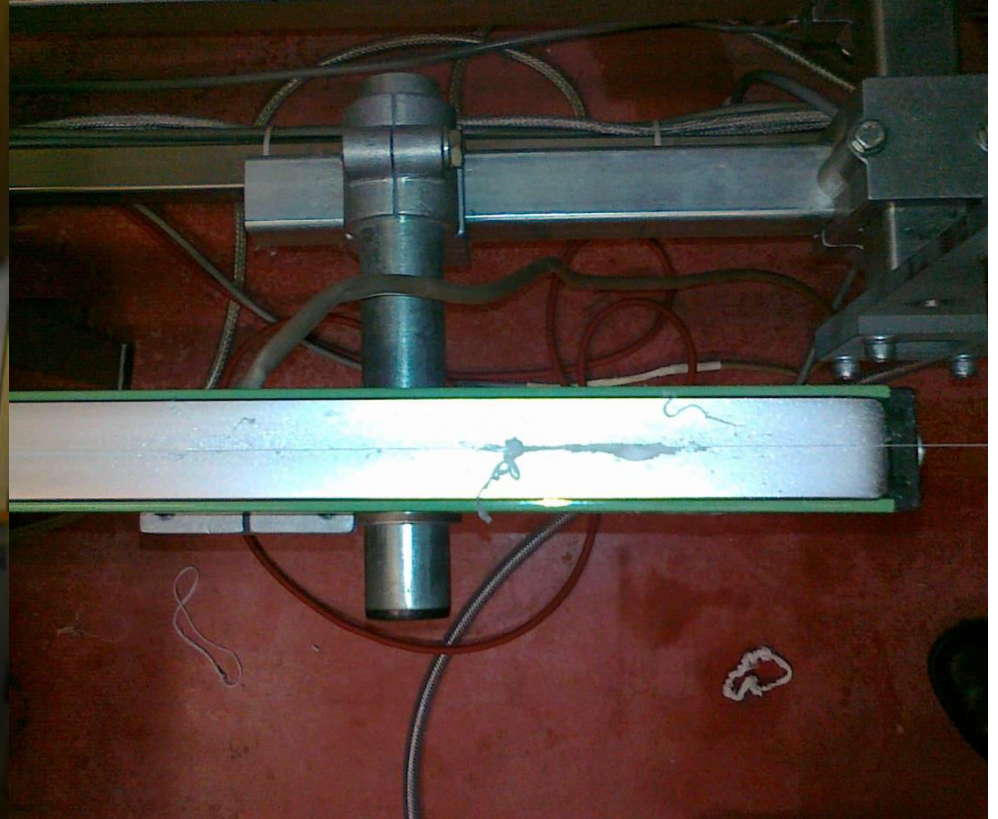
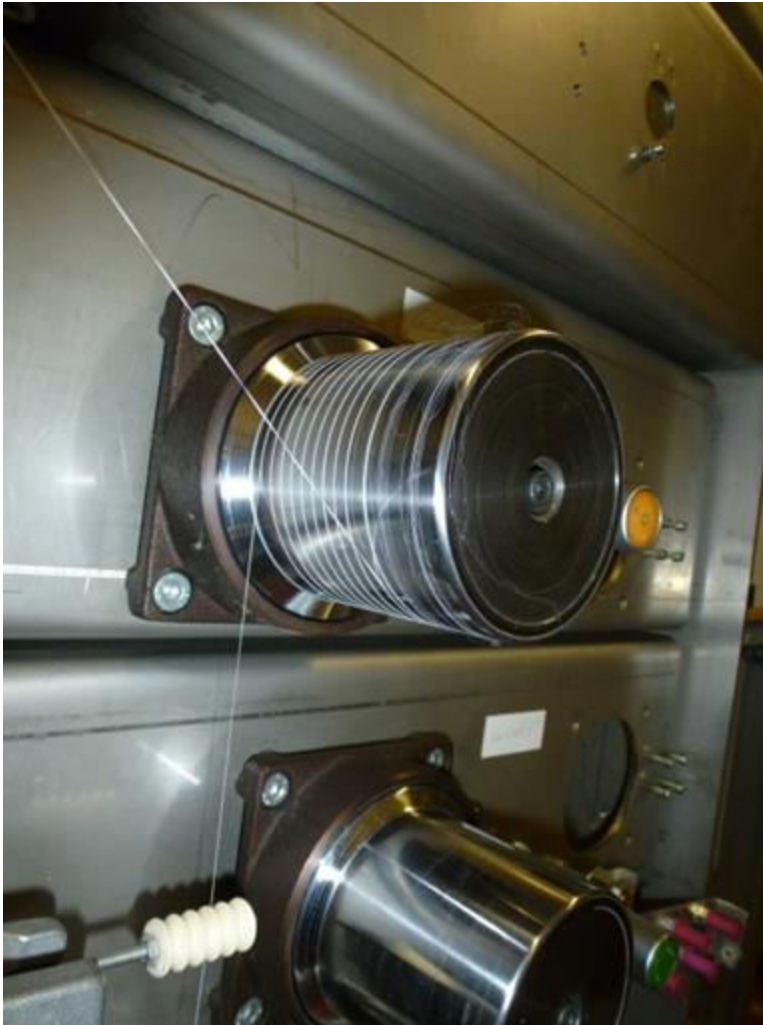
Mantel $T_m=152^\circ\text{C}$

**Thermoset
 $T=150^\circ\text{C}$**








ITV-14-1201

2014.05.15 13:55

300 μm



Knotenschmelzversuche

	170°/30'	180°/30'	190°/30'	200°/30'	210°/30'	220°/30'	230°/30'	240°/30'	250°/30'
 KM0159 Hytrel 6359 DSC 212°									
 KM0165 EMS 1309 10% PTS Antiox DSC 152°									
 KM0168 PTS- 70B2*751 DSC 129°									
 KM0170 EMS Grilamid L16 DSC 184°									
 KM0171 Kraton MD6951M S DSC n.v.									
 KM0172 PTS- 70B2*751 5%Unican ier DSC 129°									
 KM0173 Vestoplast 888 DSC 57°									

- **EMS** **CoPolyester**
Schmelztemperatur 145-155°C
problemloses Ausspinnen & Verstrecken
- **EMS** **Polyamid 12**
Schmelztemperatur 178°C
problemloses Ausspinnen & Verstrecken
- **PTS** **Thermoflex (Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol Copolymer)**
Schmelzbereich 135 - 160°C
**problemloses Ausspinnen & Verstrecken, Verklebung und
elektrostatisches Verhalten noch unklar.**
- **Kraton** **SEBS (Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol Copolymer)**
Schmelzbereich 155 – 180°C
**sehr interessantes Material, Ausspinnen problemlos, Wicklung
sehr schwierig, Verstreckung unklar**

EMS = EMS Chemie AG

PTS = Plastic-Technologie-Service Adelshofen Germany

Kraton = Kraton Polymers

- Dr. Siegfried Kmitta: Anwendung von Formpolstern aus Polyesterfaservlies im Sitzbereich. VDI-Kongress, Textilien im Automobil, Düsseldorf 1992
- Dr. Siegfried Kmitta: Polyester-Faservlies - ein alternativer Polsterwerkstoff für PKW- Sitze, Dornbirn MFC 1995
- Georg Fust: Schmelzklebefasern und deren Anwendung, Vortrag 37. Internat Chemiefasertagung Dornbirn 1998
- S. Bansal, M. Dauner, V.K. Kothari, H. Planck, *Voluminous Wavemaker nonwovens for automotive*, Managing Innovations in Textile, June 2010, Manchester, UK