

Lasertechnik

Berührungsloser Zuschnitt von Vliesstoffen und technischen Textilien sowie
der effiziente Einsatz in vielfältigen Anwendungsgebieten



made
in
Germany

CERT

MANUFACTURER OF
LASER CUTTING SYSTEMS

eurolaser

CUTTING | ENGRAVING | MARKING

Laserschneiden, -gravieren und -markieren

Vielfältige Möglichkeiten der Laserbearbeitung

Laserschneiden

Berührungsloses,
präzises Schneiden



Filtervlies aus Polyester

Lasergravieren

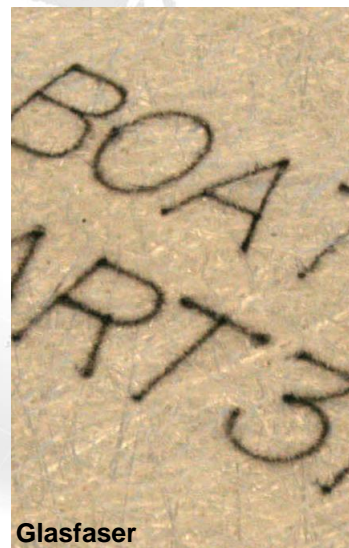
Gravieren von Bildern
mit bis zu 1200 dpi



Vlies

Lasermarkieren

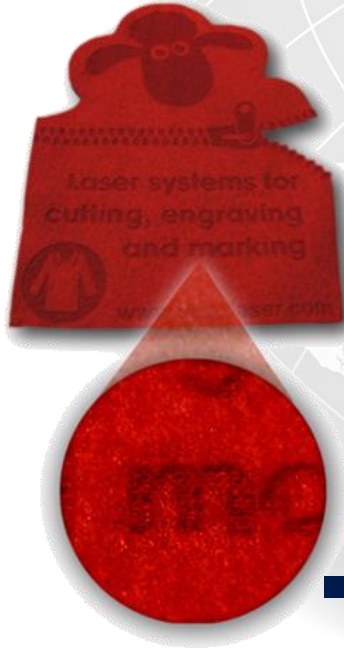
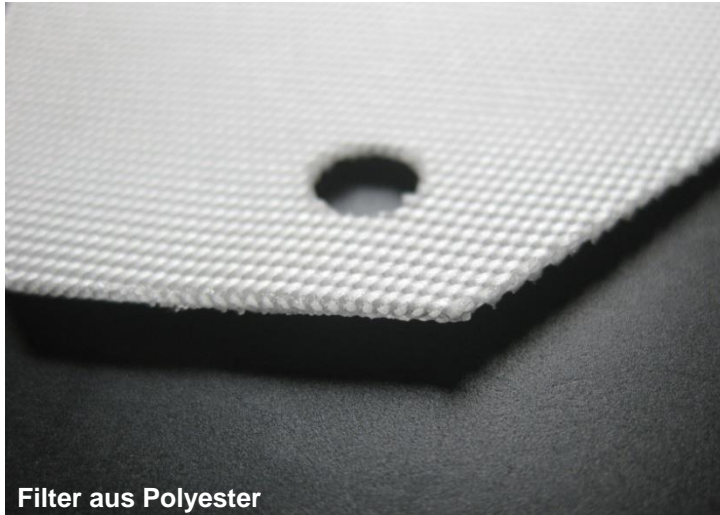
Dauerhaftes und
abriebfestes Markieren



Glasfaser

Die Vorteile der Textilbearbeitung durch Lasersysteme

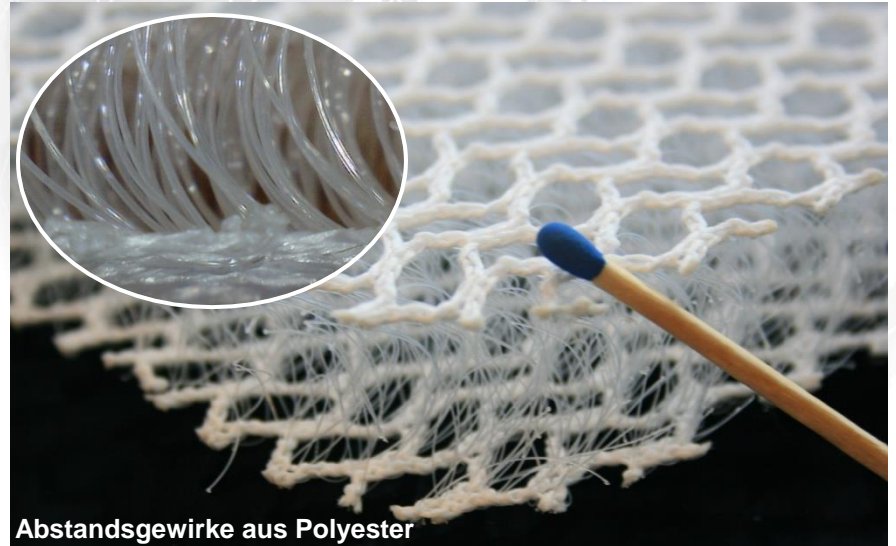
- Extrem feine Konturen sowie praktisch radiusfreie Innenkanten
- Hohe Wiederhol- und Passgenauigkeit



- Lasergravieren, -markieren und -schneiden in einem Arbeitsgang
- Textil ohne Ausfaserung: fusselfrei & sauber

Vorteile der Laserbearbeitung gegenüber herkömmlichen Verfahren mit Messern

- **Weniger Verschnitt**
- **Weniger Staub**
- **Verschleissfreies Werkzeug**
- **Glatte, saubere Schnittkanten ohne Nachbearbeitung**
- **Keine Beanspruchung / Beschädigung des Materials durch berührungslose Bearbeitung**
- **Kein Einspannen des Materials notwendig**
- **Verschweißen und damit kein Ausfasern von Materialien mit Kunstfasern**

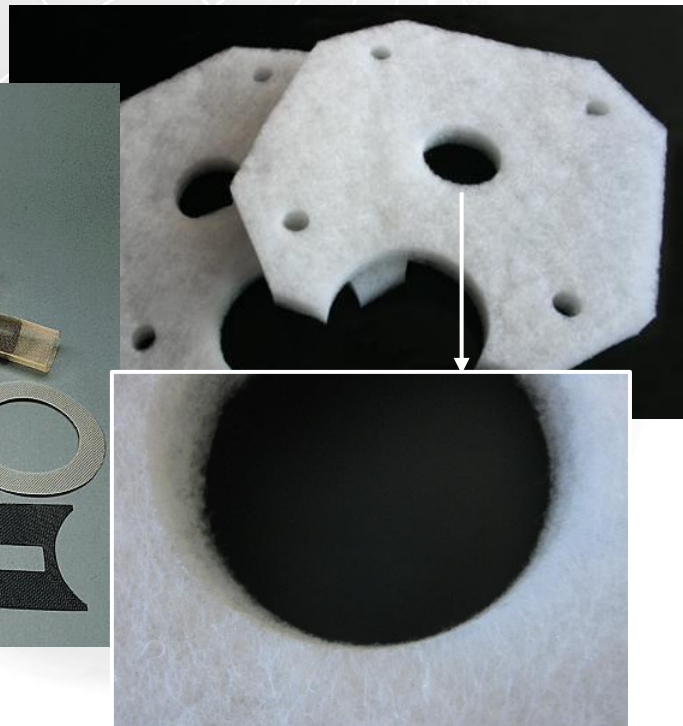


Typische Anwendungen

Lasersysteme im Bereich der Filtertechnik - moderne Filtertechnik durch moderne Herstellung

Eine saubere Sache - moderne Filter mit Lasertechnik geschnitten

- Automatische Materialzu- und abführung möglich
- Sehr gute Passgenauigkeit & Präzision
- Großformat Zuschnitt bis zu 3.200 mm Rollenbreite
- Optimale Materialausnutzung durch Nesting



Typische Anwendungen

Textilveredelung durch Lasertechnik - der Laser kommt in Mode



Moderne und qualitativ hochwertige Designs durch Lasertechnologie

- Sehr schnell und ohne Materialverzug
- Kein Präge- oder Schneidwerkzeug erforderlich
- Kein Auswaschen des Designs
- Lasergenaue Konturen
- Schnitt und Gravur in einem Arbeitsgang möglich

Bearbeitungsvielfalt von Materialien

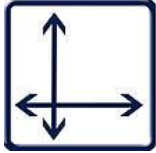
Maximale Vielseitigkeit und für jede Anwendung das richtige Werkzeug

Durch die Kombinationsmöglichkeit von Laser und bis zu 2 Werkzeugen, entsteht eine Bearbeitungsvielfalt, mit der eine Bearbeitung von den folgenden Materialien möglich ist:

- Acryl (PMMA)
- Holz
- Textilien
- Folien
- Sperrholz
- MDF
- Furnier
- Multiplex
- Kork
- Leder
- Kunststoff
- Polyester (PES)
- Polycarbonat (PC)
- Polyamid (PA)
- Polyethylen (PE)
- Polyurethan (PUR)
- Polystyrol (PS)
- Polypropylen (PP)
- PET/PETG
- Polyoxymethylen (POM)
- Polyimid (PI)
- Polyvinylchlorid (PVC)
- Aramid
- Fiberglas
- Verbundwerkstoff
- Styrol-Acrylnitril (SAN)
- Papier, Pappe, Karton
- Eloxiertes Aluminium



Höchste Effizienz durch Technische Innovationen



Bewegungssystem

hervorragende Qualität des Spezialisten Zünd Systemtechnik AG aus der Schweiz



Absaug- und Filtereinheiten

zur Anwendung und dem Tischkonzept passende Absaugungen, um Emissionen oberhalb und unterhalb des Materials abzuführen



Kühleinheiten

hochwertige sowie energieeffiziente Kühleinheiten mit elektronischen Temperaturreglern und Überwachungssystemen



Tischkonzepte

Optimierung der Laserbearbeitung durch Anwendung-spezifisch entwickelte Materialauflage-Konzepte



Laserstrahlquellen

CO₂-Laserstrahlquellen der Marktführer Synrad, Rofin und Coherent für erhöhte Effizienz und garantiert beste Schneidqualität und Langlebigkeit



Optische Komponenten

Optimierung des Laserprozesses durch hochwertige optische Linsen und Erreichen von bis zu 25% mehr Schneidleistung



Schneiddüsen

mit unterschiedlichen Öffnungsquerschnitten versehene Schneiddüsen, die leicht auswechselbar sind und die Schnittergebnisse erheblich optimieren

Automatisierungen für Lasersysteme



Shuttletisch-System



POSITION^{plus} - Optisches Erkennungssystem



Remote Operation



PICTURE^{plus} - Raster-Gravier-Einheit



Conveyor-System



OptiSCOUT Touch&Go



POSITION^{plus} als Optisches Erkennungssystem

- Positionierung des Laserstrahls mittels Passermarken
- Kompensation von Schrumpfungen, Dehnungen, Verdrehungen usw. im Material
- Schnellere Durchlaufzeiten bei geringen Einrichtungszeiten
- Workflow-Manager vom Import bis zur Ausgabe einer Datei
- Nesting-Funktion für optimalen Flächenverbrauch





Conveyor-System als optimale Lösung zur Bearbeitung von Textilien

- **Wirtschaftlich durch automatische Materialabwicklung und -zuführung**
- **Werkstückentnahme während des Schneidprozesses**
- **Kein Gewebeverzug durch stressfreie Materialzufuhr**
- **Passgenaue Materialplatzierung**
- **Bearbeitung von sehr großen Formaten**



Automatische Materialzuführung mit dem Conveyor



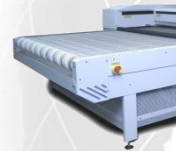
Aufwickleinheit:

Lassen Sie Ihr Material direkt nach der Laserbearbeitung wieder auf die Rolle aufwickeln.



Auffangbehälter:

Sammeln Sie Materialreste direkt in einer beweglichen Auffangvorrichtung am Ende des Entnahmetisches.



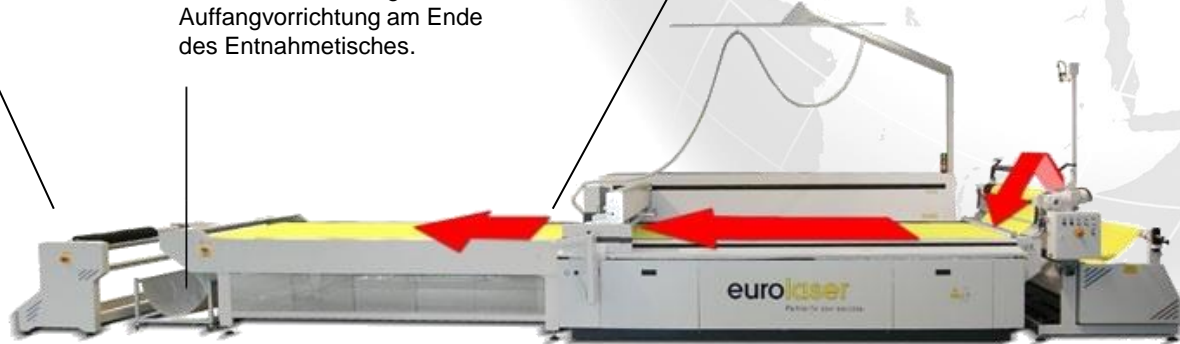
Entnahmetisch:

Das Material wird nach der Bearbeitung automatisch zu dieser Tischverlängerung transportiert. Sie entnehmen Ihr Material sicher während das Lasersystem schon wieder schneidet.



Abwickleinheit:

Führen Sie Ihr Material der Laserbearbeitung direkt von der Rolle zu. Die Kantensteuerung sorgt dabei für eine exakte Lage des Werkstücks.



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Erfahren Sie mehr unter: www.eurolaser.com

