



Kaschieranlagen

Pascal Egen

Gliederung

- Einleitende Worte
 - Kaschieren – Anwendungen
 - Möglichkeiten und Systeme
 - Beispiel einer Kaschieranlage
 - Peripherie
 - Abschluss
-

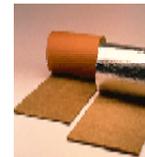


KARL MENZEL MASCHINENFABRIK GMBH & CO.

...ein traditionsreiches Unternehmen im Bereich Sondermaschinenbau

- Gegründet 1925 in Böhmen durch Karl Menzel
- 1948 Standortverlagerung nach Bielefeld / OWL
 - 100% in Familienbesitz
- ca. 140 Mitarbeiter in unseren deutschen Betrieben
 - ca. 60 Mitarbeiter in unserem US-Betrieb

- Glasfaseranwendung
 - Textilindustrie
- Gummiverarbeitung
 - Kunststoffindustrie
- Kohlefaserindustrie
 - Papierindustrie
- Glas- und Mineralwolle
 - Isolationsmaterialherstellung
- Beschichtungs- und Laminieranlagen
 - Vliesstoffindustrie
- Folien- und Filmindustrie





- Kaschieren/ Laminieren bezeichnet das Zusammenkleben verschiedener Materialien (Quelle: Grundlagen der Textilveredelung, Peter und Rouette, 13. Ausgabe, dfv)
- Beschichtung – verschiedene Arten



Gliederung

- Einleitende Worte
 - **Kaschieren – Anwendungen**
 - Möglichkeiten und Systeme
 - Beispiel einer Kaschieranlage
 - Peripherie
 - Abschluss
-

Menzel Kaschieranlagen im Produktionseinsatz für:

- Autopolster
- Aluminiumfolie
- Textilien
- PTFE Membranen
- Nonwovens
- Glas & Kohlefasern
- Composites
- Verbundmaterialien
- Dachbahnen und Dachunterspannbahnen
- Filtermembranen
- Isolationsmaterialien
- Gummibahnen
- Textilien für atmungsaktive Funktionskleidung

Gliederung

- Einleitende Worte
 - Kaschieren – Anwendungen
 - **Möglichkeiten und Systeme**
 - Beispiel einer Kaschieranlage
 - Peripherie
 - Abschluss
-

Kaschierverfahren ohne Haftvermittler

Neben den Kaschierpartnern kein weiterer Stoffeintrag notwendig;
die Verbindung erfolgt generell über das Auf- oder Anschmelzen eines der Substrate

- Heißkaschieren mit Walzen (glatt/gravur)
- Flammkaschieren
- Andere Wärmequelle z.B. IR-Strahler

Kaschierverfahren mit Haftvermittler

Kaschieren mit „Klebstoff“, die Verbindung erfolgt mittels Materialzusatz

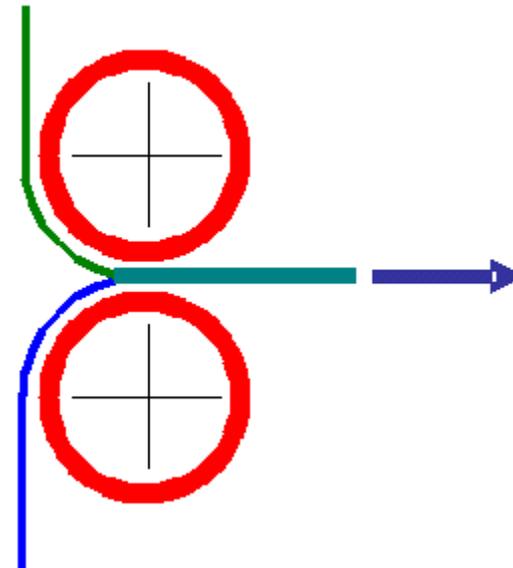
- Zusätzliche Einrichtung zum Klebstoffauftrag nötig
- Eigenschaften des Klebstoffs berücksichtigen
- Klebstoff hat weitere Funktionalität



Kaschieren mit beheizten Walzen

Heißkaschieren zwei beheizten Walzen

- Kaschierpartner werden mit Temperatur und Druck verbunden
- vollflächige Klebeverbindung/ Substratabhängig

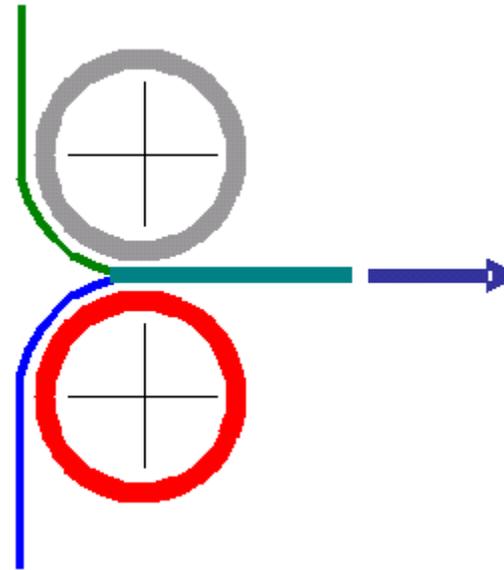




Kaschieren mit Gravurwalze

Heißkaschieren mit Gravurwalze

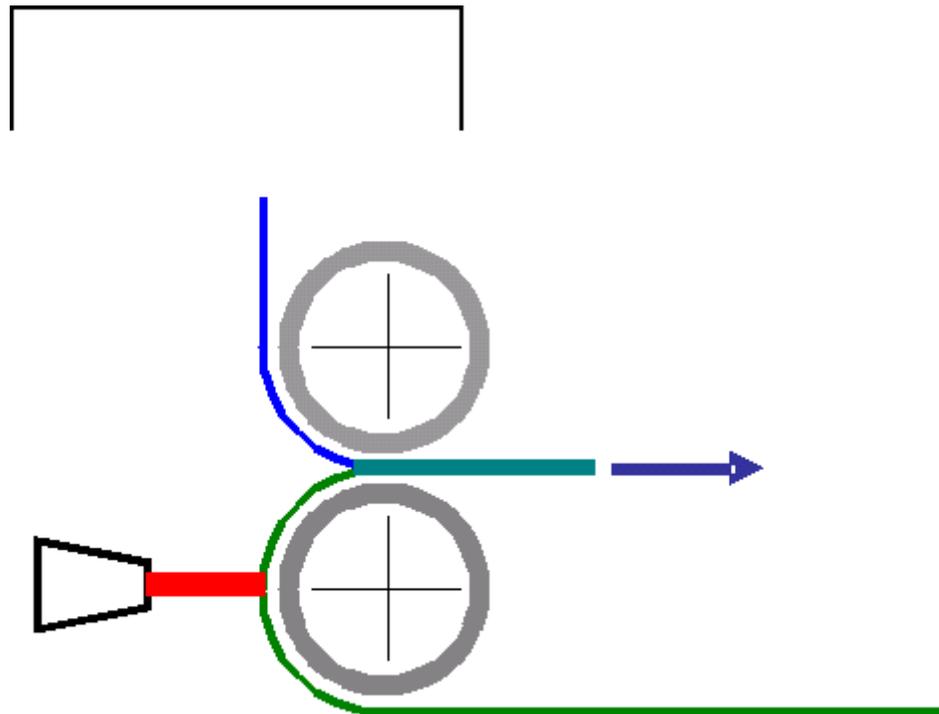
- im Vgl. zum Heißkaschieren m. 2 Walzen kommt Gravurwalze zum Einsatz
- Oberflächenstruktur/Verklebung gem. Gravur





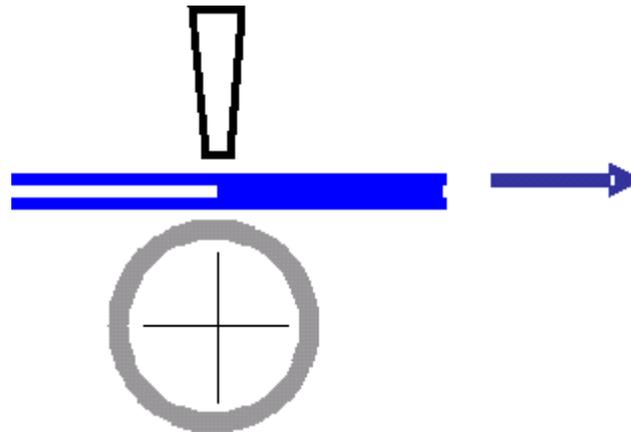
Flammkaschieren

- ein Kaschierpartner wird erhitzt/
angeschmolzen
- vollflächige Verklebung
- Polsterbereich



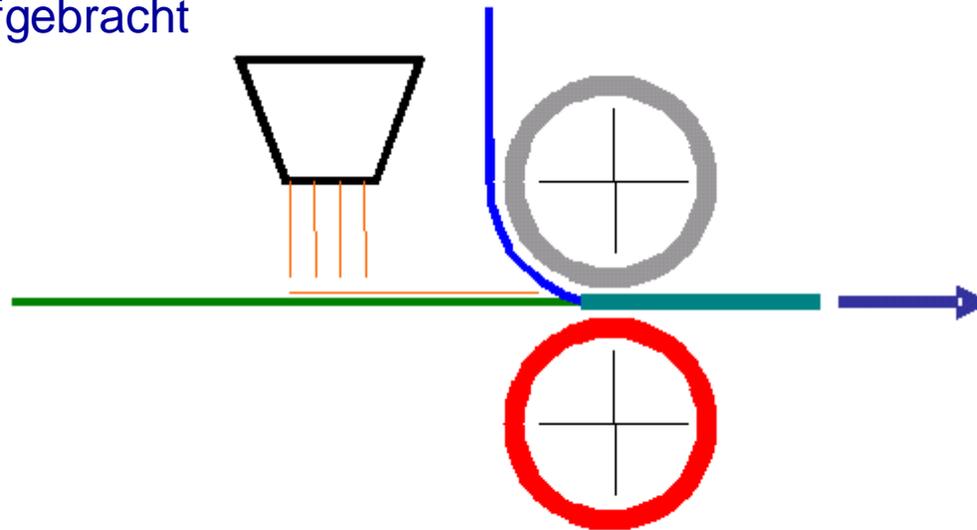
Ultraschallkaschierung

- Verfahren mit Gravurwalze
- Durch US werden Schwingungen zwischen Warenbahnen generiert



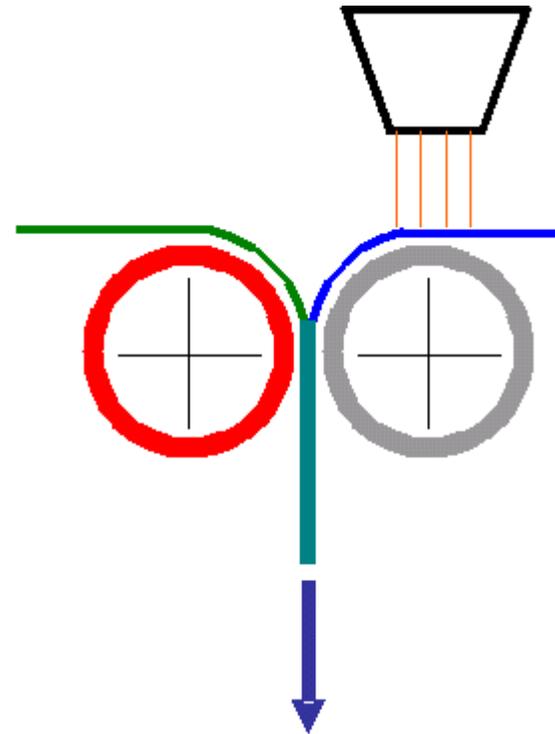
Sprühauftrag mit Dispersionsklebstoff

- Über versch. Auftragssysteme
wird ein Dispersionsklebstoff aufgebracht



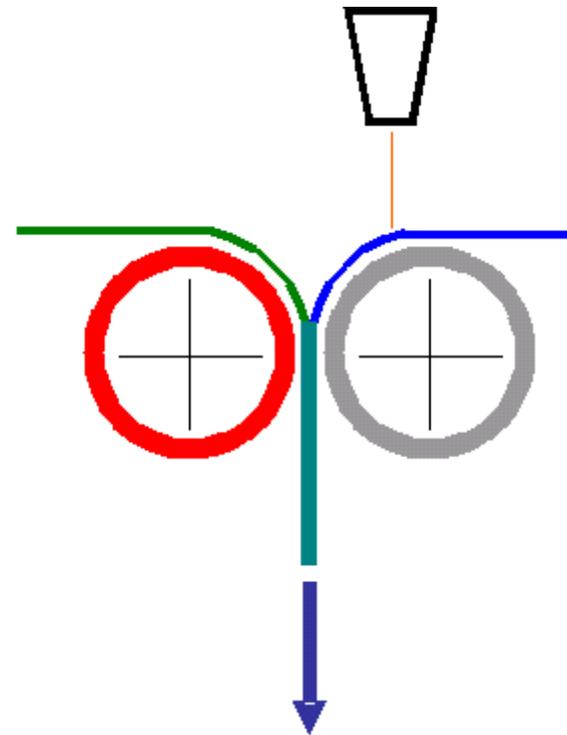
Sprühauftrag Hotmelt

- System mit 2 Walzen, beheizt oder gekühlt
- verschiedene Ausprägungen
- materialschonend durch niedrige Temperaturen



Vorhang Auftrag

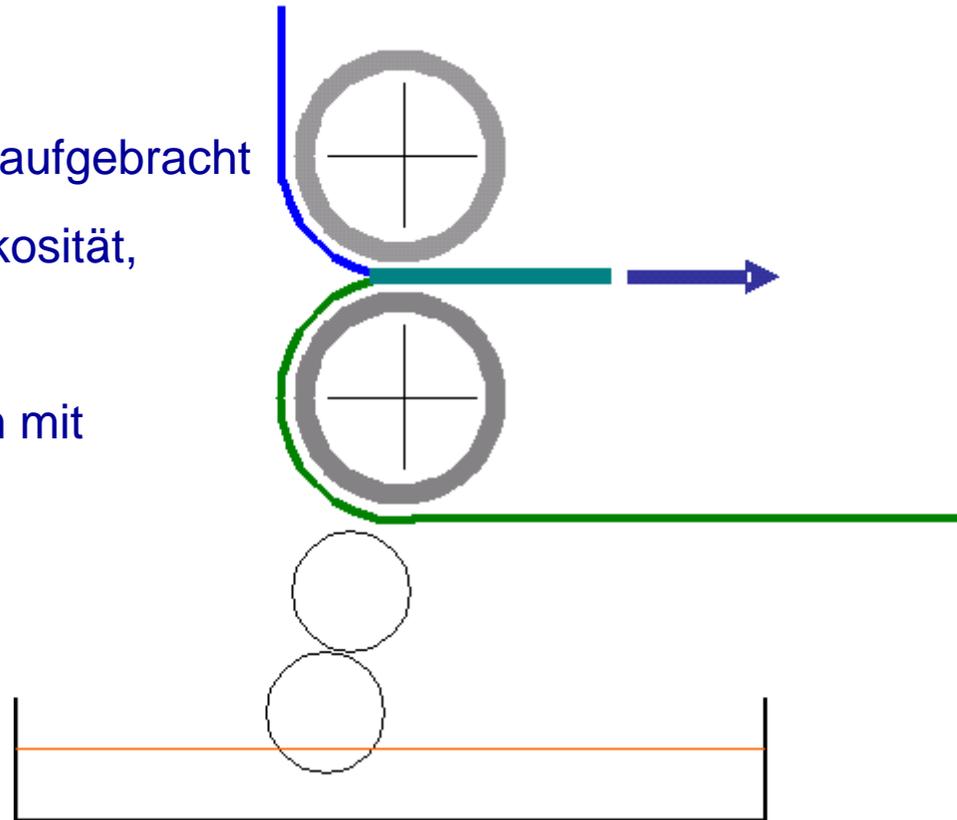
- zusammenhängender Klebefilm wird aufgebracht
- hohe Materialnutzung und Wirtschaftlichkeit
- materialschonend durch niedrige Temperaturen
- Dachbahnen, Dämm- und Isolierstoffe





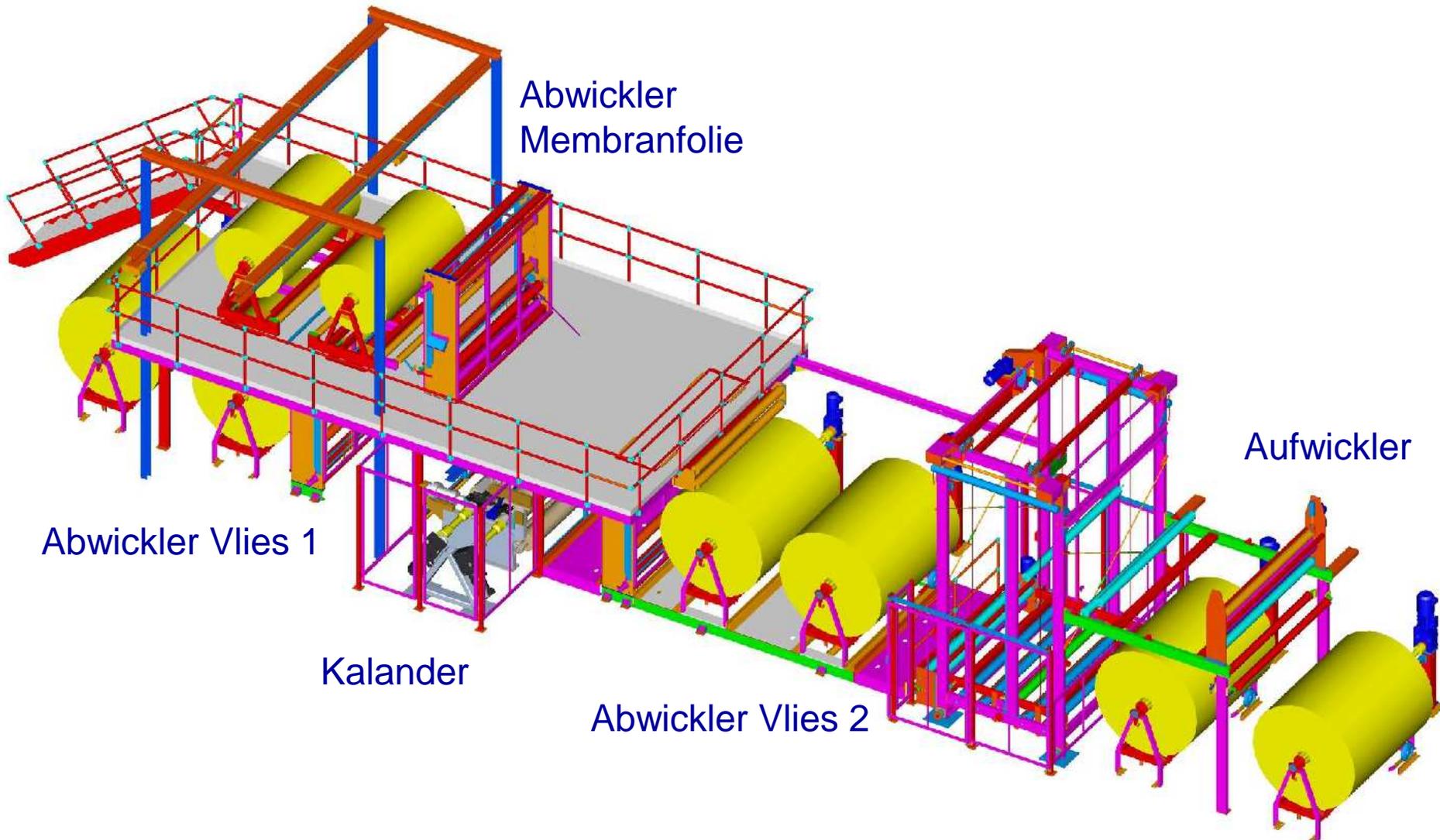
Walzenauftrag

- Klebstoff wird über Walzensystem aufgebracht
- Justage über Spalt, Voreilung, Viskosität, Drehrichtung der Auftragswalzen
- präzises aber aufwendiges System mit vielen Eingriffsparametern



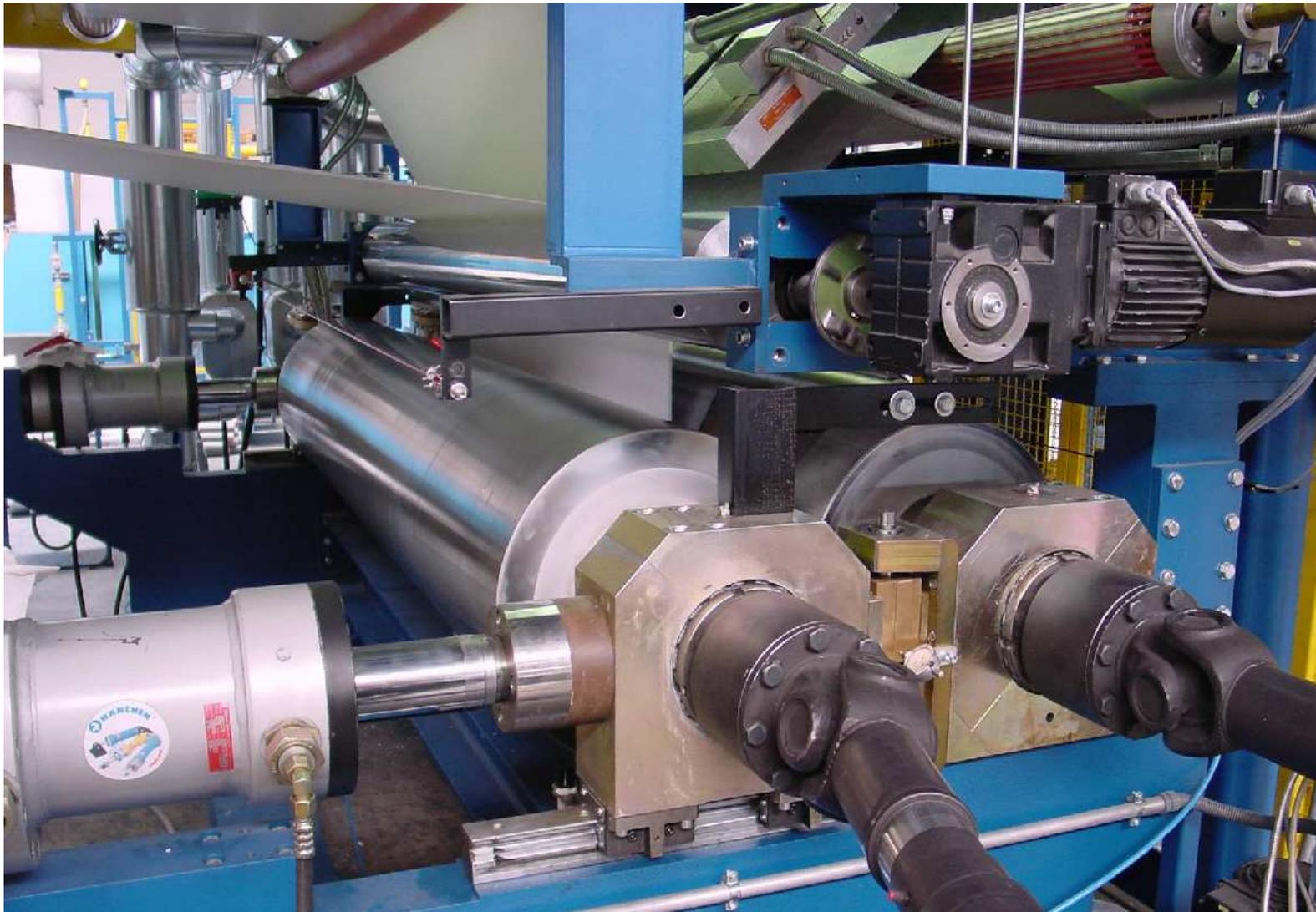
Gliederung

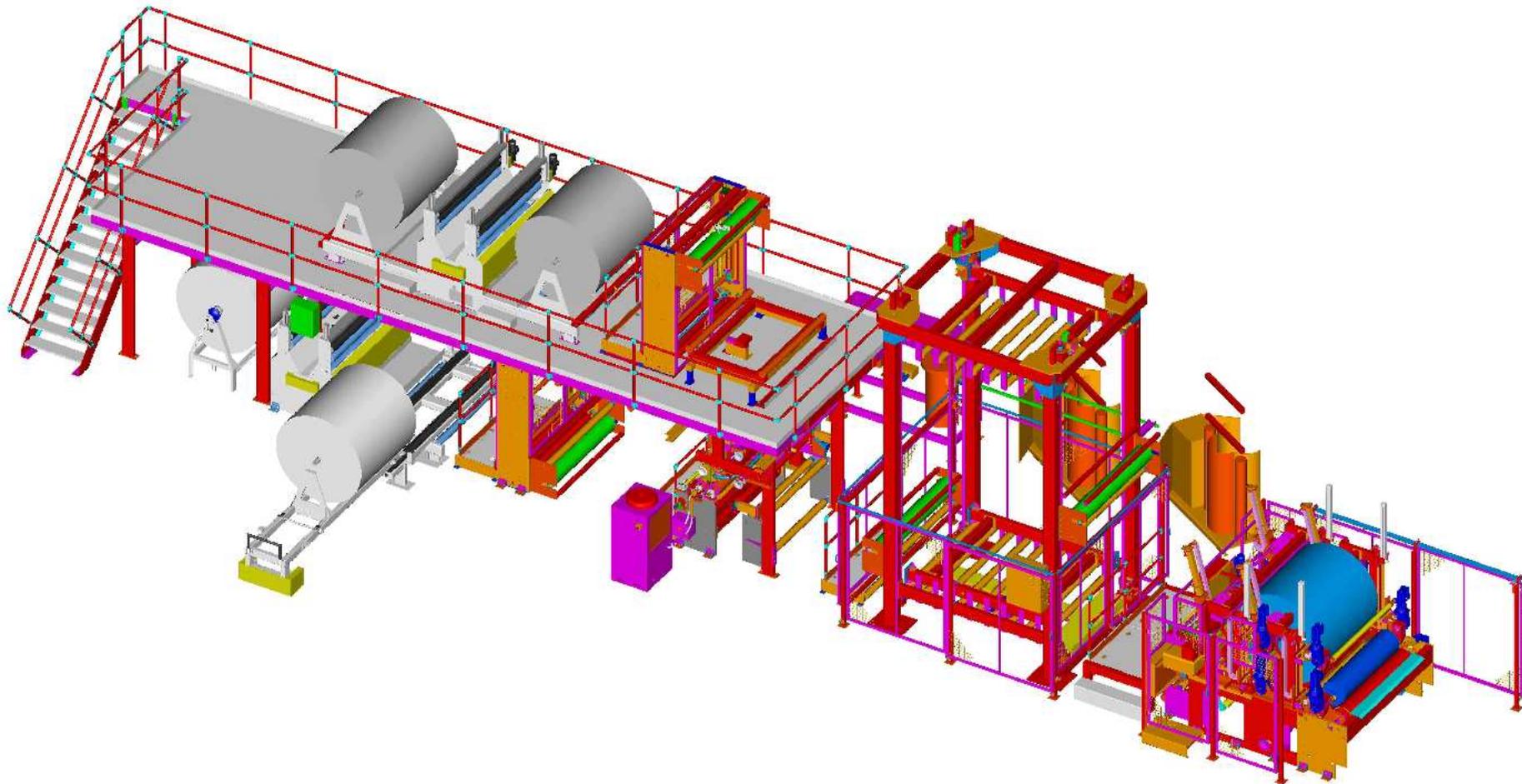
- Einleitende Worte
 - Kaschieren – Anwendungen
 - Möglichkeiten und Systeme
 - **Beispiele von Kaschieranlagen**
 - Peripherie
 - Abschluss
-





- Mehrstellenabwicklung für kontinuierlichen Prozess
- Kurze Wege











Gliederung

- Einleitende Worte
 - Kaschieren – Anwendungen
 - Möglichkeiten und Systeme
 - Beispiel einer Kaschieranlage
 - **Peripherie**
 - Abschluss
-



- Präzise geführte Warenspeicher für kontinuierliche Produktion
- Ausführung mit Spindel- oder Kettenantrieb



Steigdockenwickler

Kontaktwickler

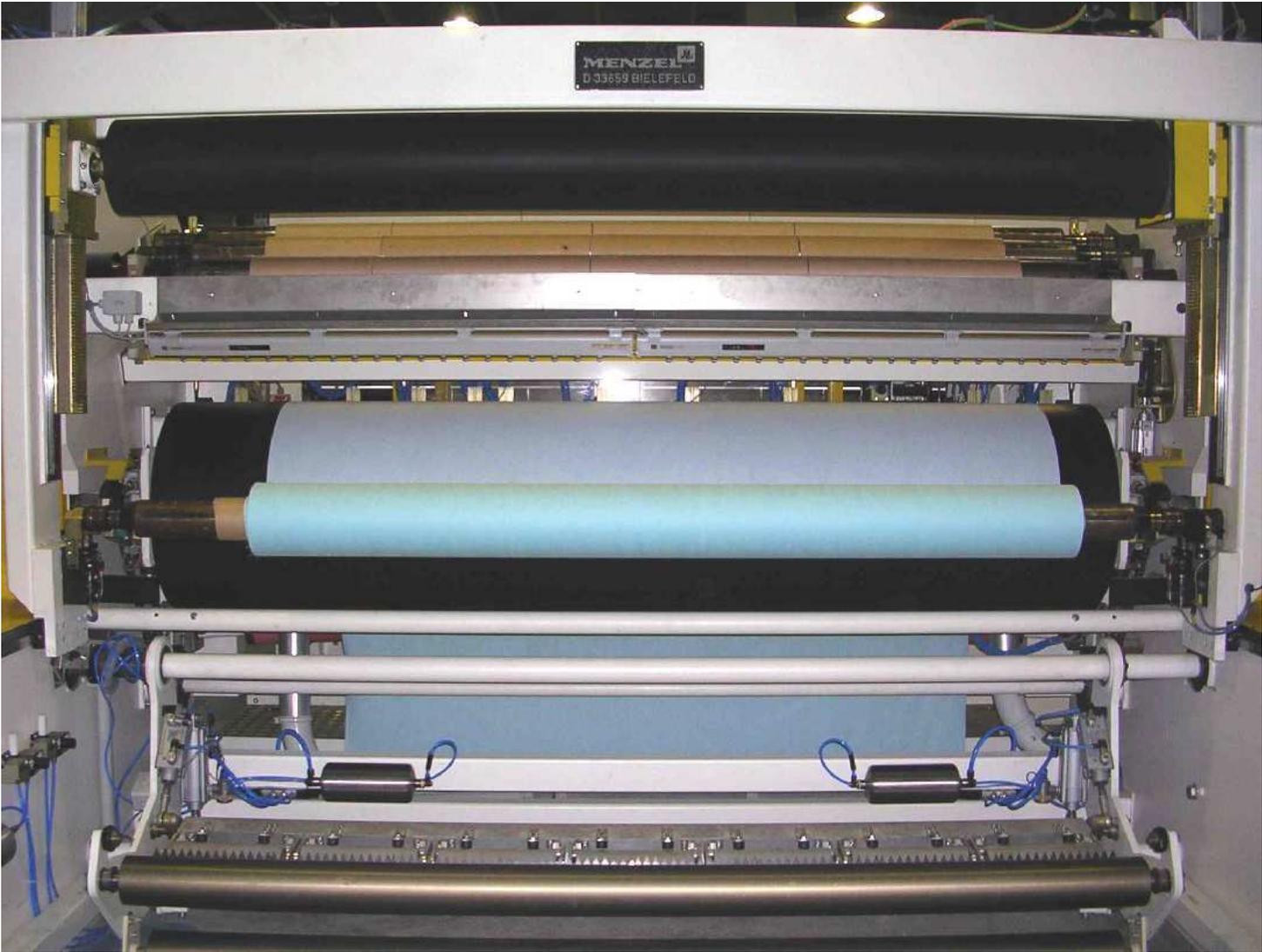
Schwenkwickler

Kaulenwagenwickler











**KARL MENZEL
MASCHINENFABRIK GMBH & Co.**

**Postfach 12 01 50
33651 Bielefeld**

**Telefon: 05241 – 40414 - 147
Fax: 05241 - 401531**

**E-Mail: info@menzel.net
Internet: www.menzel.net**
