

Collano Präsentation während der 22. Hofer Vliesstofftage

Herzlich willkommen bei



Collano Präsentation während der 22. Hofer Vliesstofftage

**Möglichkeiten und
Anwendungen
von
Klebeverbindungen
bei
Vliesstoffen**



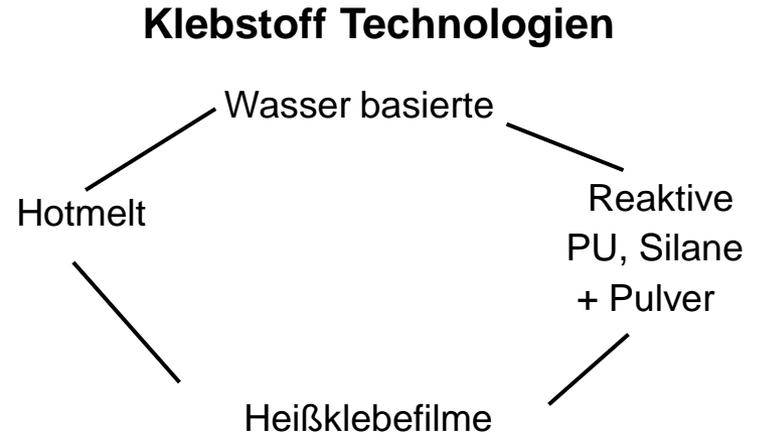
Grenzen
überwinden
Unmögliches
versuchen

Das Collano Unternehmen



Collano Gruppe

Privates Unternehmen
1947 Firmengründung (Ebnöther AG)
Entwicklung und Produktion von Klebstoffen
Umsatz 2006 : 81 Mio €
Mitarbeiter : 332



Werke



- CH – Sempach Station
- CH – Sursee
- CH – Schmitten
- D – Buxtehude
- F – Marlenheim
- US – Greenville (SC)



Collano Werte



Anwendungsgebiete

- Funktionsbekleidung
- Medizin
- Automobil
- Filter
- Matratzen
- Ballistik
- Schutzbekleidung
- Transportbänder
- Schallschutz
- Kosmetik
- Transport (Flugzeug, Bahn, Bus)
- Geotextilien
- Sonnenschutz
- Schleif- und Poliermedien
- Sicherheitsbekleidung
- Schuhindustrie

Klebstoff - Technologien

Schmelzklebstoffe (Hotmelts)

- PSA (permanent klebend)
- Non PSA
- Reaktiv, UV-härtend
- Reaktiv, silanhärtend



Wasserbasierte

Klebesysteme und Dispersionen

- PSA (permanent klebend)
- Non PSA
- HSA (Heissiegler)
- Kontakt (1K + 2K)
- Kontakt + Wärmeaktivierbare



Klebstoff - Technologien

Reaktive Klebesysteme

- Pulver
- 1K Silane
- 2K Silane / Epoxy Hybrid
- 1K Polyurethanklebstoffe
- 2K Polyurethanklebstoffe



Thermoplastische Heißklebefilme

- Einschichtfilme
auf Basis PE/EVA, PP, CoPET, CoPA,
TPU
- Mehrschichtfilme



Klebstoff Auftragsarten

- Walzenauftrag
- Sprühauftrag
- Rakelauftrag
- Raupenauftrag
- Tauchbad
- etc.
- Applikationen für Heißklebefilme

Mehrwert durch Klebstoffe

- Sicherheit, Ästhetik, Gesundheit, Komfort
- Verbindungen unterschiedlichster Materialien
- Klebstoff mit zusätzlichen Eigenschaften (Medizin, Sicherheit, etc.)
- Vorapplikation von Klebstoffen auf Textilien zur späteren Verklebung
- Verbesserung/Veränderungen der Eigenschaften von Vliesstoffen
- Verbesserung/Veränderung der Optik
- Kostenreduzierung bei der weiteren Verarbeitung
- Selbstklebeausrüstungen

Feuchtigkeitsreaktiver 1K Schmelzklebstoff



Technische Daten in Kürze

Produkt: Collano® A7 - 1K APAO

Anwendungsbeispiele:

- Verklebung von Textilien, Vliesstoffen, Naturfasern, Schäumen
- Kunststoffen ABS, PA, PE, PP, PS
- Dachunterspannbahnen
- Ausgezeichnete Haftung auf Holz- und Holzfaserverprodukten, Aluminium, Glas und Keramik

Eigenschaften:

- Hohe Klimawechsel- und Wärmebeständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Polyolefinen ohne Vorbehandlung
- Flexibler, weicher, opaker oder transparenter Klebefilm
- Vernetzung ohne Isocyanatgruppen
- Auftragbar über Walze, Düse und Rakel

Mehrschichtfilme



Technische Daten in Kürze

Produkt: Collano® Mehrschichtfilme (z.B. CoPa + PE)

Anwendungsbeispiele:

- Dachhimmel, Hutablagen, Airbags, Türseitenteile
- Nahtabdichtungen, Reissverschlüsse,
- Technische Textilien
- Isolationen

Eigenschaften:

- Ermöglicht neue Materialkombinationen
- Kleben und Veredeln in einem Schritt möglich (z.B. Kanalsanierung)
- Gleichmässiger Klebstoffauftrag
- Verschiedene Klebeeigenschaften kombinierbar
- Dichtet, schützt oder sperrt zuverlässig
- Wirtschaftliche Fertigung möglich

HCM + Film



Technische Daten in Kürze

Projekt: Türseitenteile

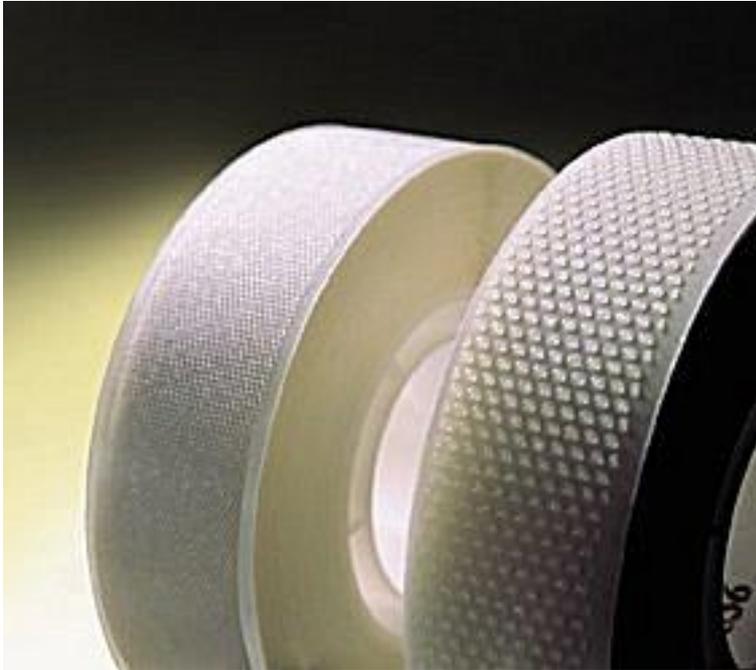
Anwendung: Verklebung eines Schaums/Textil auf einen ABS-Träger

Produkte: Vorapplizierbares reaktives Pulver Collano® HCM 555 kombiniert mit einem thermoplastischen Collano Xiro® PUR Klebefilm

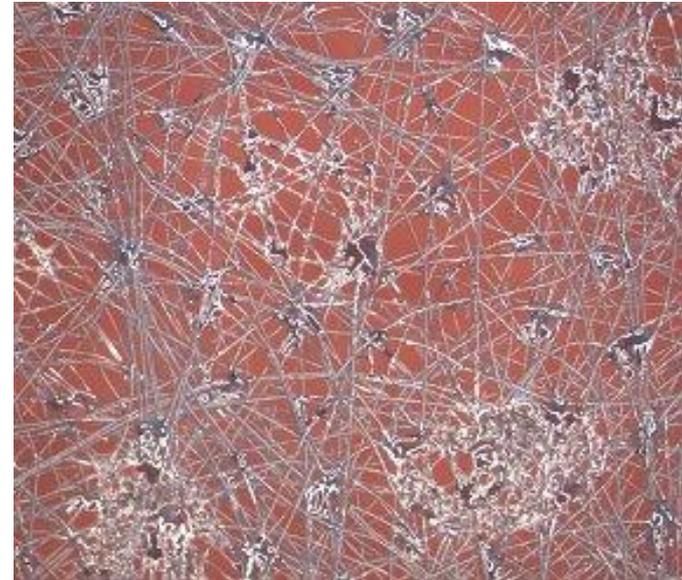
Eigenschaften:

- Hoher Wärmestand
- Hohe Anfangshaftung
- Einfache Verarbeitung
- Vorapplizierbar

Punktbeschichtung



**Punktbeschichtung aus PSA Hotmelt auf
Vliesstoff oder Klebefilm
und in Bändchen geschnitten**



**Punktbeschichtung aus PSA Hotmelt auf
Klebeweb, Vliesstoff oder Klebefilm**

Anwendungsbeispiele für den Einsatz von Klebstoffen



Kragen- und Manschettenverstärkung



Schutzausrüstung - Brandschutz



OP-Tücher



Schuhherstellung



Sicherheitsbekleidung - Sport



Outdoor

Anwendungsbeispiele für den Einsatz von Klebstoffen

Automobil und Flugzeug



Anwendungsbeispiele für den Einsatz von Klebstoffen



Funktionsbekleidung



Ballistik



Kosmetik



Stickerei

Anwendungsbeispiele für den Einsatz von Klebstoffen

Filter und Schleifmittel

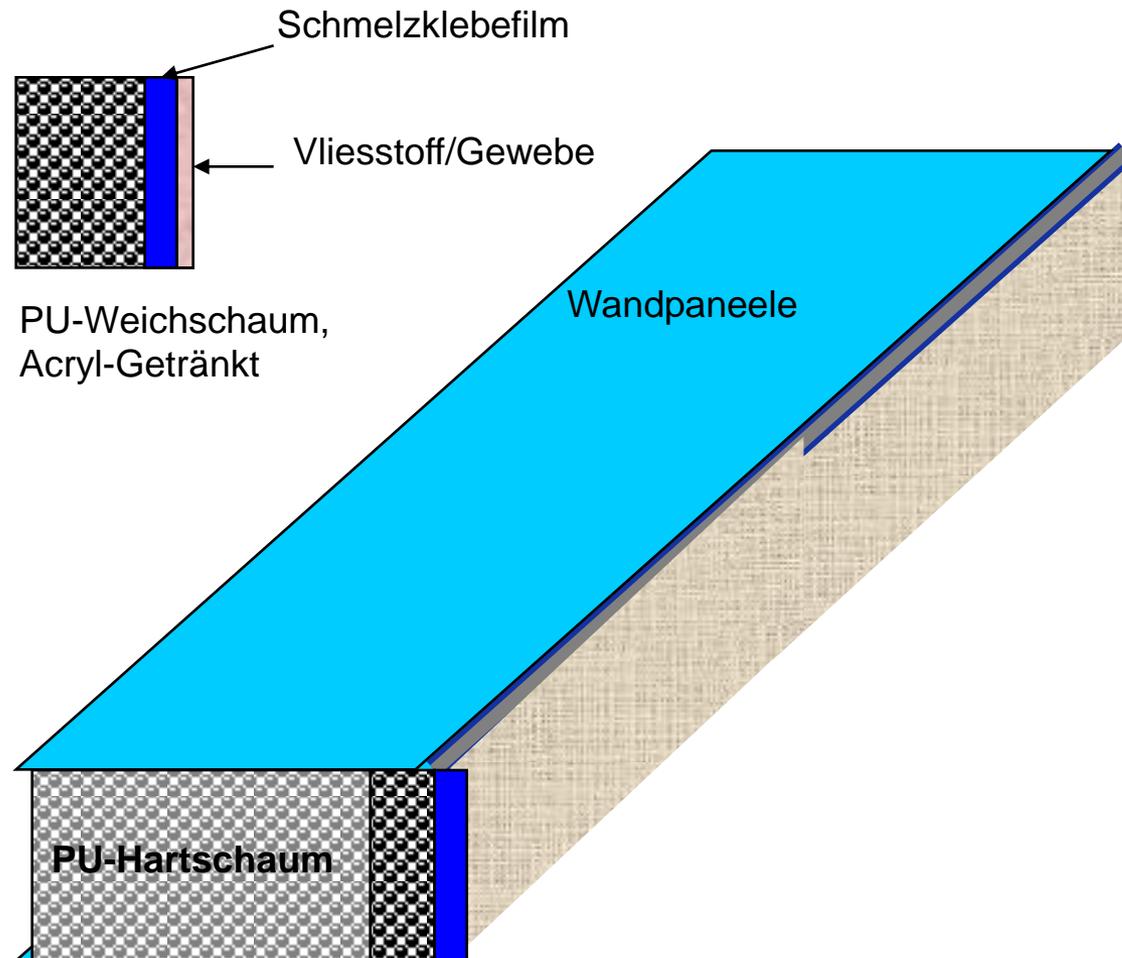


Collano
Innovation in Adhesives



Anwendungsbeispiele für den Einsatz von Klebstoffen

Innenausbau



Beispiel einer Anwendung mit Heißklebefilm

Modifizierte Doppelbandpresse

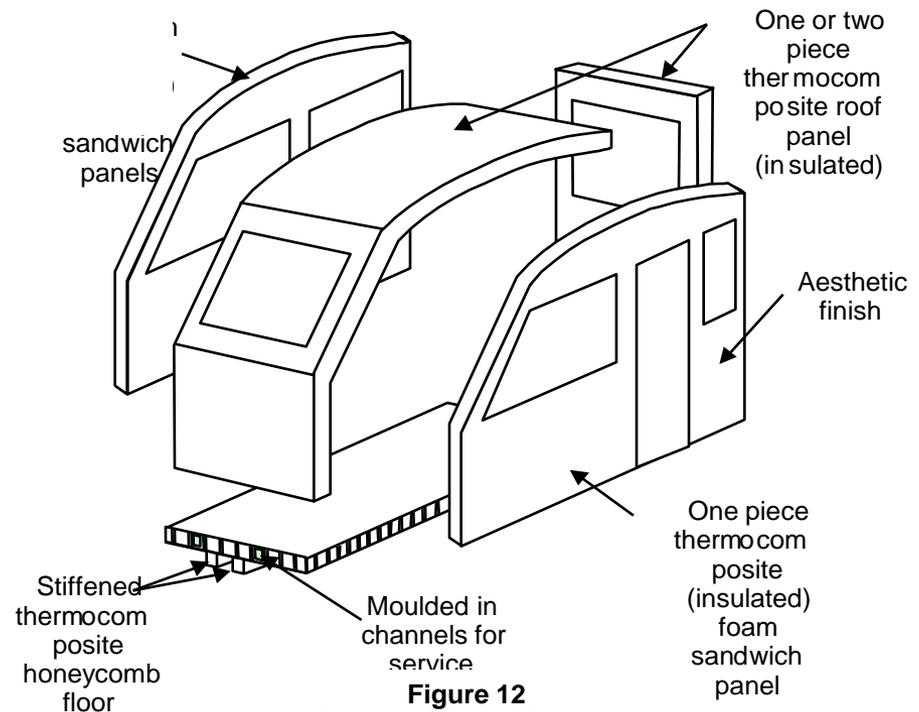
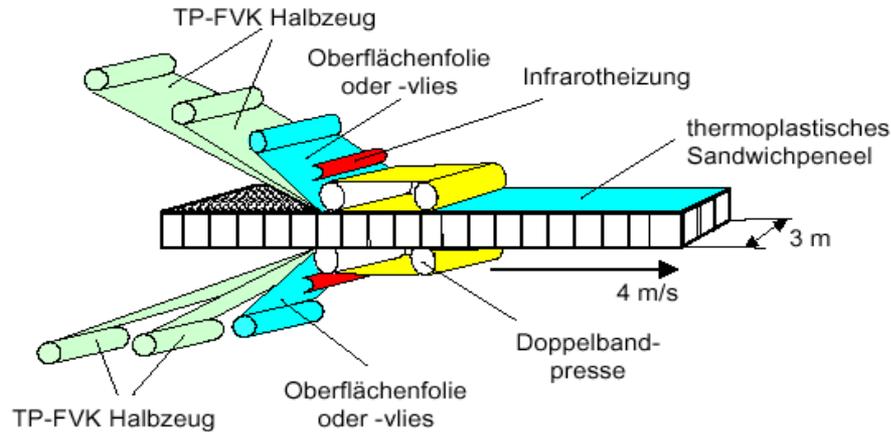
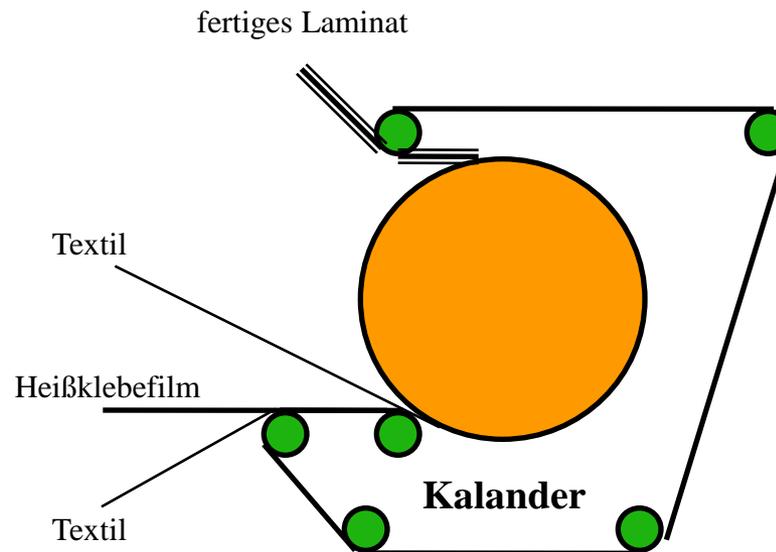


Figure 12
Caravan Design Concept

Applikation für Heißklebefilm

Bandkalander

- für Verbunde bis ca. 10mm Dicke
- Geschwindigkeiten bis 20 m/Min



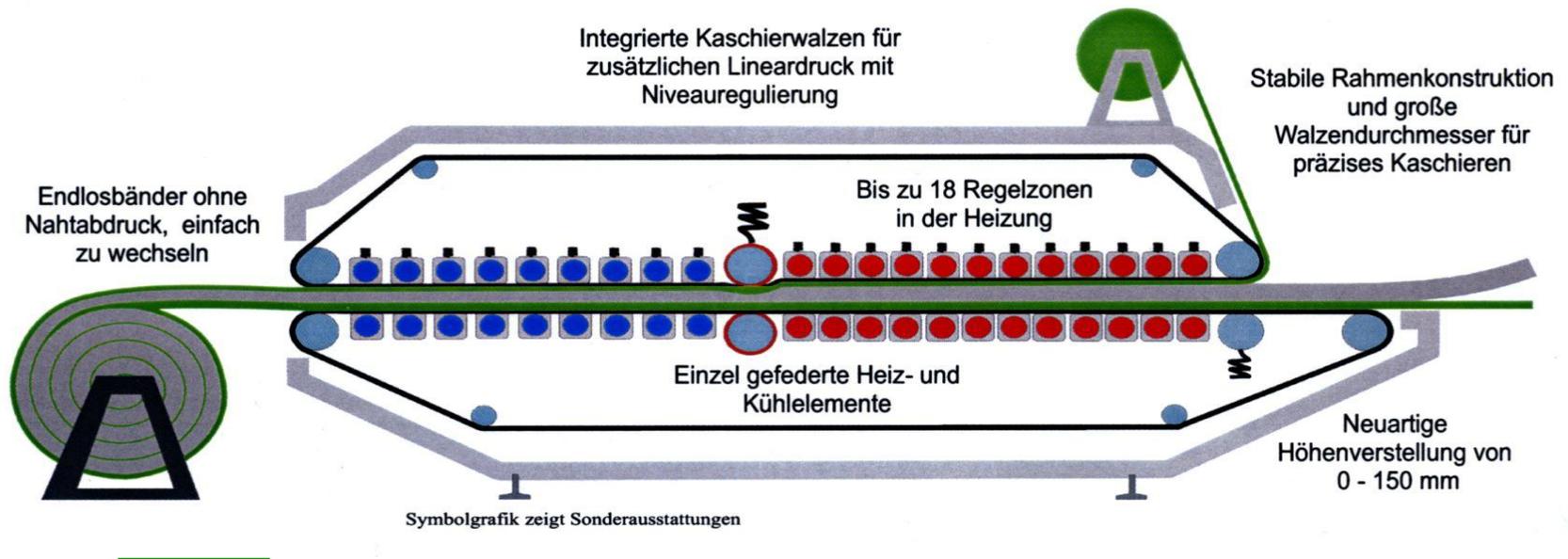
Applikation Heißklebefilm

Heißklebefilm für **Sitzplatinen (Kfz)**

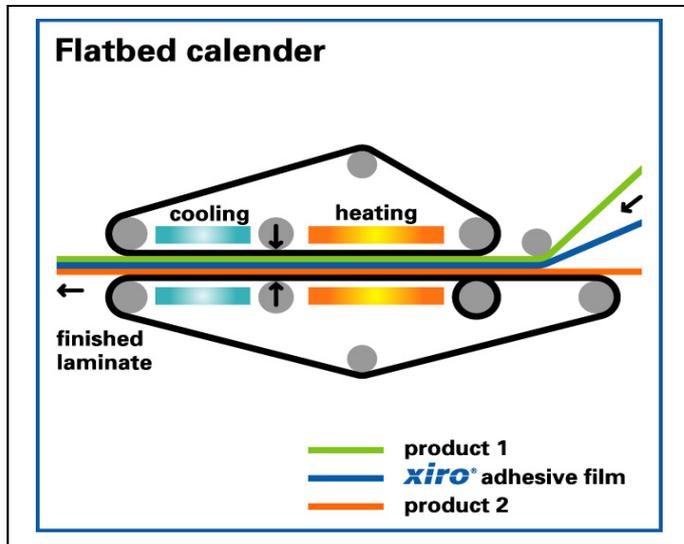
Aufbau: PU-Schaum – Collano Schlitzfilm - PP-Vlies

Schlitzfilm wg. Griff und Luftdurchlässigkeit

Verfahren: Tandem-Flachkaschieranlage bei ca. 105°C



Flachbettkalandrier



Collano Präsentation während der 22. Hofer Vliesstofftage

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Fragen

