



**Bastian Wickeltechnik**

Von der Mutterrolle zum  
Consumergut.

Die verkaufsfertige Rolle:  
Effizienzsteigerung durch  
ein integriertes  
vollautomatisches System



## Aufgabenstellung

- Optimierung der Logistik innerhalb eines Produktionsprozesses
- Ankopplung des Systems an eine bereits existierende Produktionsanlage zur Mutterrollenherstellung
- Optimierung der Endrollen-Produktqualität durch automatische Fehlerstelleneliminierung
- Erhöhung der Ausstossleistung und Verringerungen des Rollenvolumens um 30 % durch extrem hartes Wickeln
- Alternativ Wickeln mit und ohne Papphülse
- Vollautomatisches Verpacken inklusive Beipackzettel und Pallettierung
- EIN (!! ) Mann Bedienung



## Technische Grund-Daten

- Abwickeldurchmesser Mutterrolle: 1200 mm
- Warenbreite: 750 mm bis 1600 mm – Aufnahme achslos 3 und 6 Zoll
- Auslegungsgeschwindigkeit: 200 m/min
- Ausstossleistung pro Stunde: 132 Rollen á 50 m
- Spliceverbindung mittels Schweissnaht
- Aufwickeldurchmesser: 90 mm bis 400 mm
- Aufwickelkerne: 50/60 mm Papphülsen und 53 mm hülsenlos



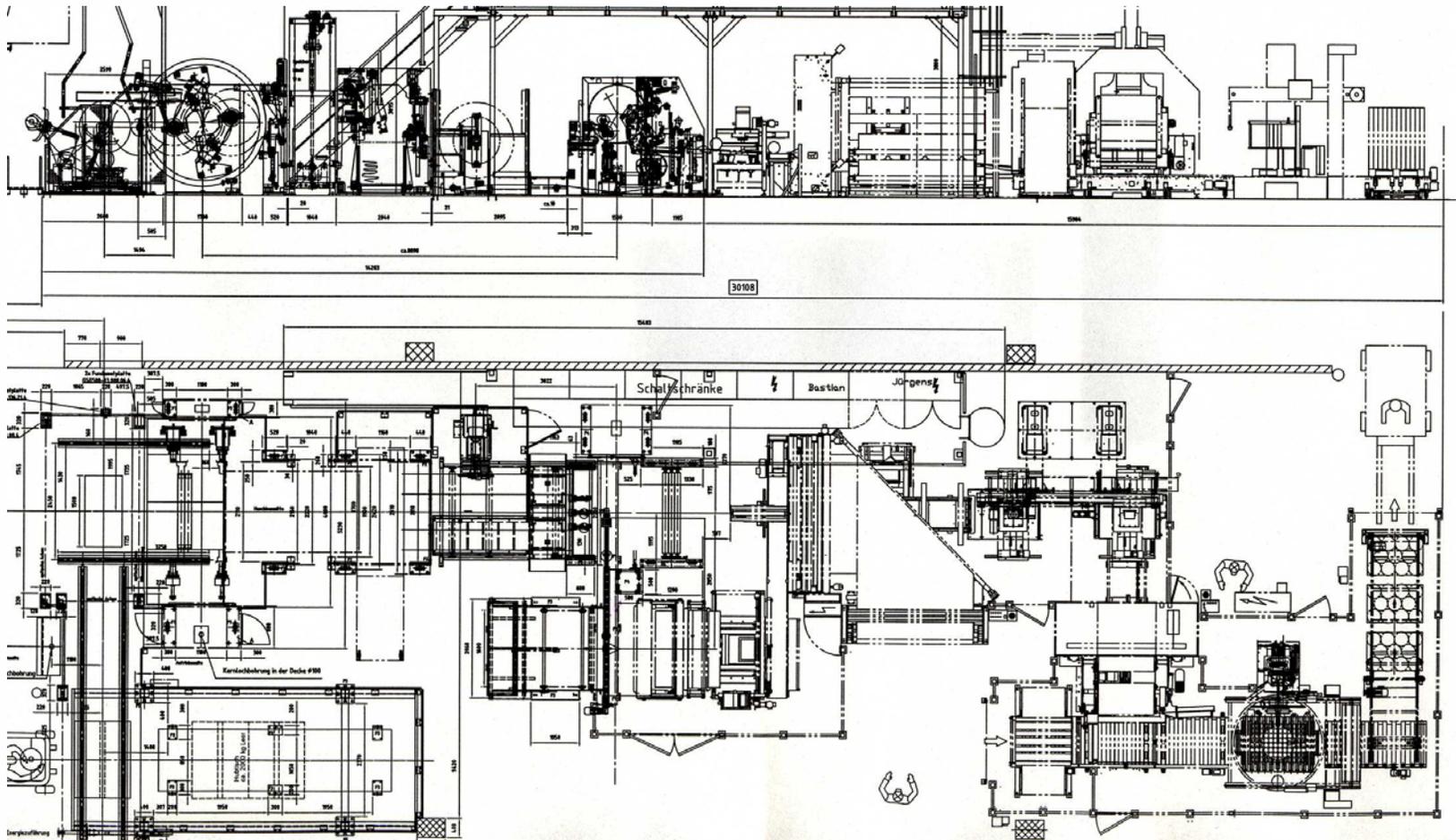
## Komponenten des integrierten Systems

- Automatische Aufnahme der Mutterrollen entweder direkt aus der Produktionsanlage oder aus einem Pufferspeicher
- Automatische Beschickung der Abwicklung
- Vollautomatische Wendeabwicklung mit automatischem Splice – hier speziell Schweissverbindung
- Vollautomatische Schweissnahtabdeckung zur Erhöhung der Festigkeit
- Vollautomatischer Kurzrollenwickler mit integriertem Hülsenmagazin für Taktzeiten unter 30 Sekunden
- Vollautomatische Übergabe an Verpackungsstation
- Vollautomatische Verpackung inklusive Pallettierung



# Bastian Wickeltechnik

## Übersichtszeichnung



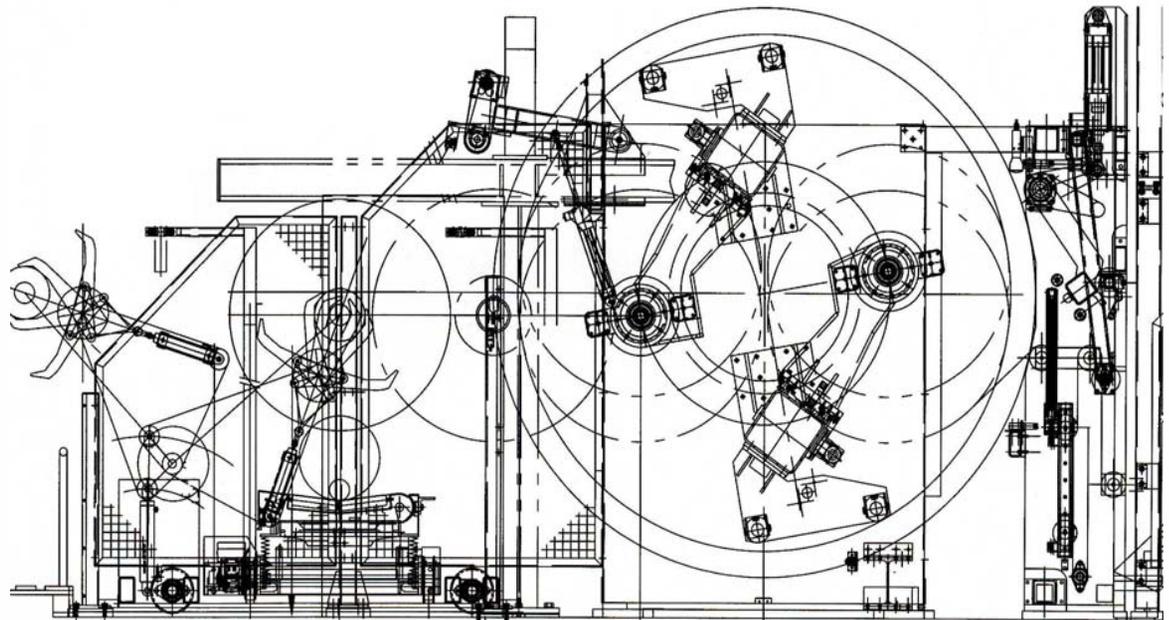


## Automatische Abwicklung

Automatische  
Beschickung der  
Mutterrolle und  
Entsorgung der  
Restrolle

Automatische  
Warenanfangs-  
erfassung

Integrierter  
Schweisstisch





## Automatische Aufwicklung

Zykluszeit  
ca. 27 Sekunden

Axialantrieb mit  
zusätzlicher  
Kontaktwalze für  
extrem harte Rollen

Wickeln auf Hülse und  
hülsenlos

Automatisches  
Quertrennen und  
Anlegen ohne  
Präparation des Kerns



## Automatische Verpackung

Zykluszeit

ca. 27 Sekunden

Einschlagen in PE-Folie  
mit Verschweissung  
oder alternativ nur mit  
Beipackinstruktionen

Automatische  
Pallettierung mit  
verschiedenen  
Packmustern

Einstretchen der  
gesamten Palette

---



## Besonderheiten

Nahtabdeckung zur  
Erhöhung der  
Stabilität und  
Festigkeit

Restrollenentsorgung  
an der Abwicklung  
automatisiert

Komplette Aufstellung  
und Funktionstest im  
Hause Bastian

