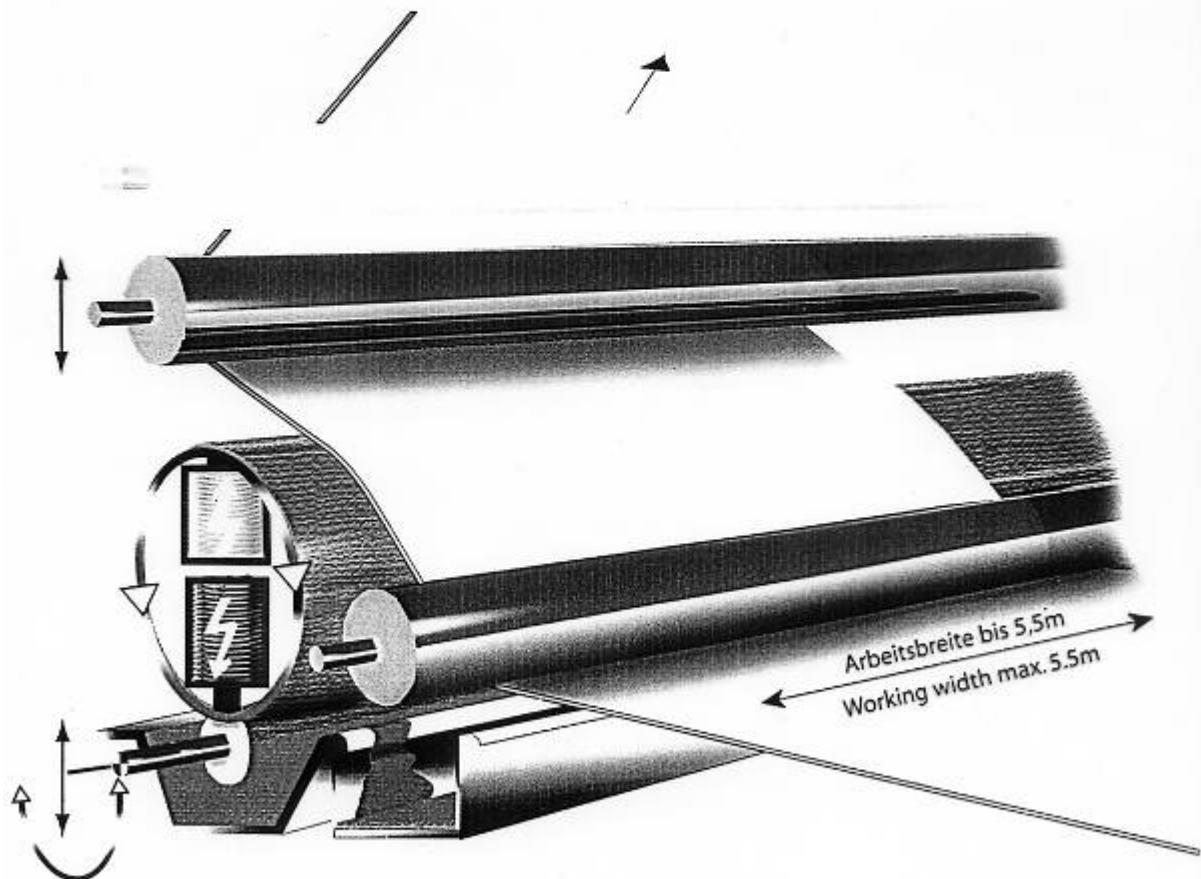


**VARIOROLL®**  
**MAGNETRAKELBESCHICHTUNG**  
**MAGNETROLL COATING**



**TESTMASCHINE-** Arbeitsbreite 2,1 m für Versuche Ihrer Produktionsanlage vorhanden. fragen Sie uns nach Details hierzu

**TESTMACHINE-** Working width 2,1 m available for trails in your production line. Please contact us for details.

A-9210 Techelsberg (Austria)  
Töschling 123

Tel.: 0043 4272| 450 500  
Fax: 0043 4272| 450 50 55  
Mobil: 0043 664|16 086 46  
e-mail: tischler@timatec.at  
internet: www.timatec.at

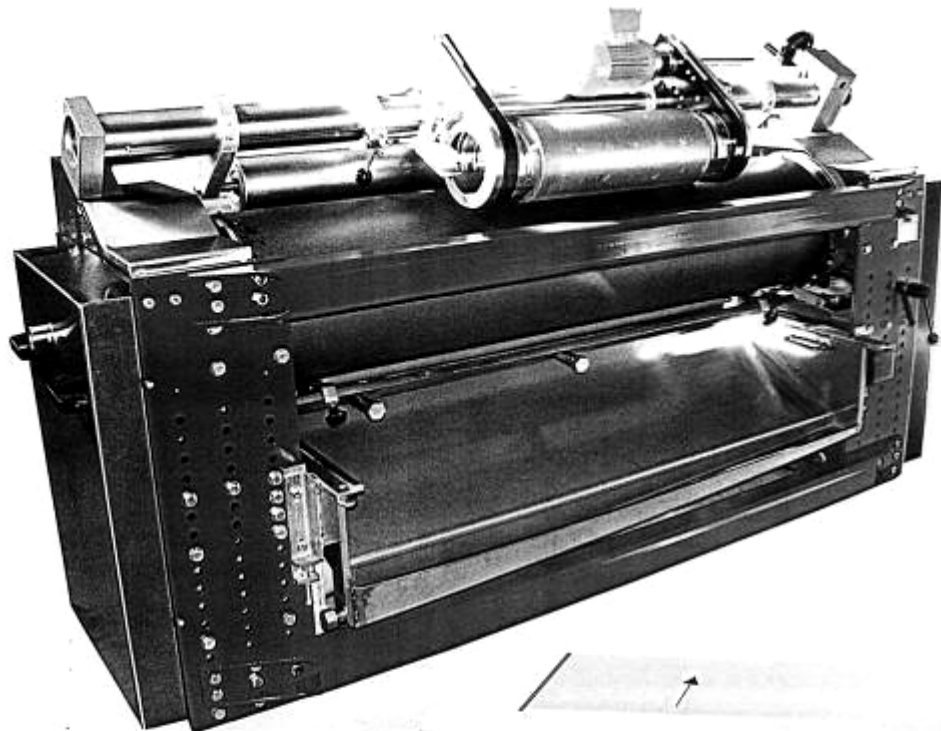
# TIMATEC

MASCHINEN- UND ANLAGENBAU GMBH

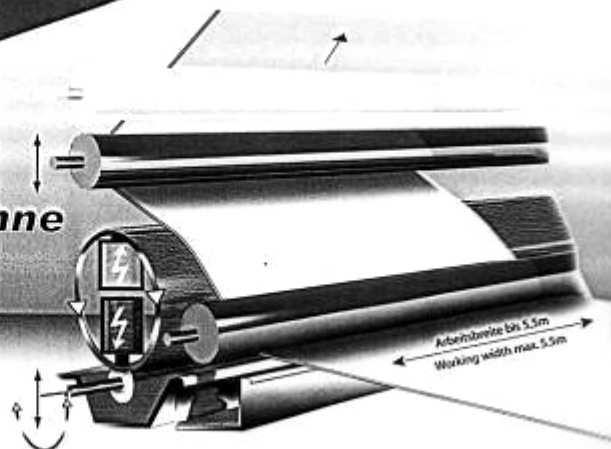
**M  
A  
G  
N  
E  
T  
P  
O  
W  
E  
R**

## VARIOROLL®

**Beschichtungsmaschine  
mit Siebdruckstation ...**



**... oder ohne**



**Typ K400|VR**

Arbeitsbreite bis 5,5m  
Working width max. 5,5m

A-9210 Techelsberg (Austria)  
Töschling 123

Tel.: 0043 4272| 450 500  
Fax: 0043 4272| 450 50 55  
Mobil: 0043 664|16 086 46  
e.mail: [tischler@timatec.at](mailto:tischler@timatec.at)  
internet: [www.timatec.at](http://www.timatec.at)

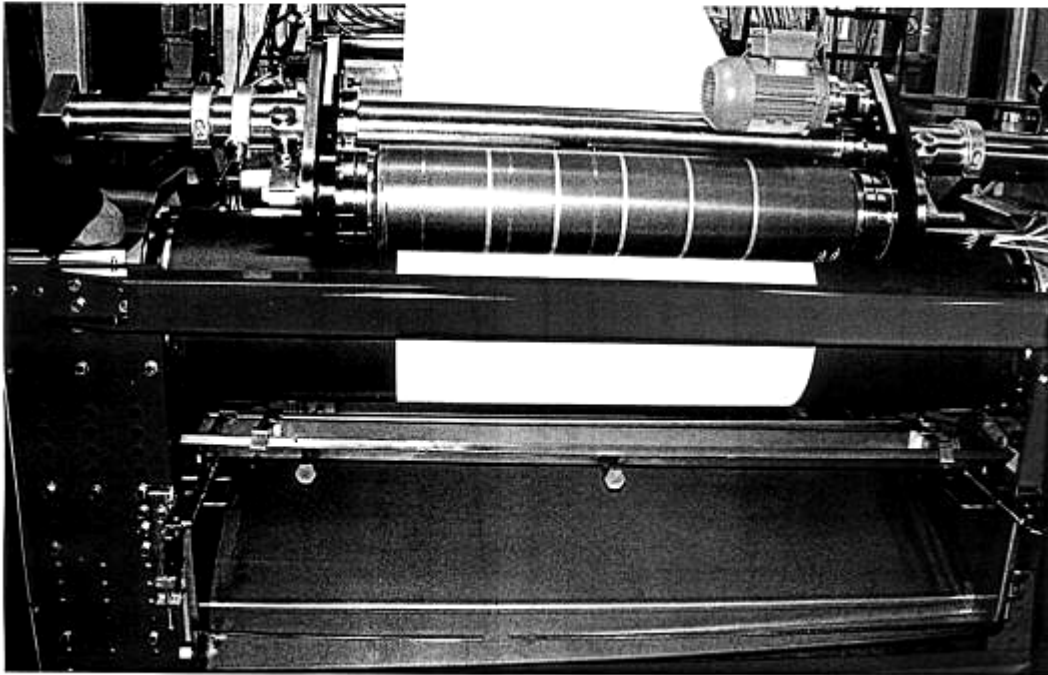
# TIMATEC

MASCHINEN- UND ANLAGENBAU GMBH

## VARIOPRINT

Rotationschablonen - Siebdruckwerk

Rotaryscreen - Printing Station



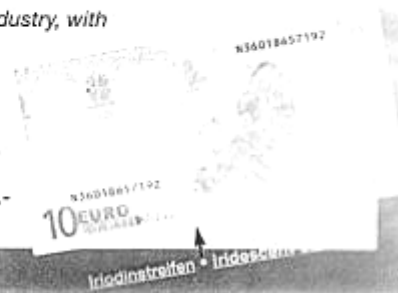
Beispiel: Produktion von Iriscolorstreifen auf Sicherheitspapier und EURO-Geldscheinen.  
Example: Production of iridescent stripes on safety paper and EURO-banknotes.

Diese Neuentwicklung wurde speziell für die Papierindustrie vorgenommen und gewährleistet große Betriebssicherheit in der Produktion. Es können auch Lösungsmittelfarben verwendet werden. Das Druckwerk kann horizontal, schräg oder vertikal angeordnet sein. Ausrüstung mit **Magnetrollraket**, **Magnetstreichraket** oder auch ohne Magnetsystem möglich. Die Druckpaste kann sowohl dünn-schichtig als auch voluminös aufgetragen werden.

Produktionsgeschwindigkeit bis zu 130 m/min.

Für vollflächige Auftragung ist VARIOROLL oder ROLL on ROLL als Zusatzeinrichtung lieferbar.

*This new development has been specially designed for the Paper-Industry, with great reliability in production. Solvent-based printing pastes can be used also. The printing station can be arranged horizontal, angled or vertically. It can be equipped with **Magnetroll-System**, **Magnetstreich-System**, or without Magnetsystem. The printing paste can be applied as a thin layer as well as voluminous. Production speed up to 130 m/min. For full-surface application the VARIOROLL- or ROLL on ROLL-System can be delivered additionally.*



Töschling 123 • A-9210 Techelsberg (Austria)  
Tel.: ++43 (0) 4272/450 500 • Fax: ++43 (0) 4272/450 50 55  
Mobil: ++43 (0) 664/160 86 46  
e-mail: Tischler@timatec.at • Internet: www.timatec.at

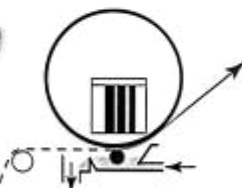
**TiMaTEC**  
MASCHINEN- UND ANLAGENBAU GMBH

## ROLL on ROLL • VARIOROLL® • VARIOPRINT

Übersicht unserer Auftragstechniken mit Magnet-System:  
Overview of our application techniques with Magnet-System:

### ROLL on ROLL:

M  
A  
G  
N  
E  
T  
P  
O  
W  
E  
R

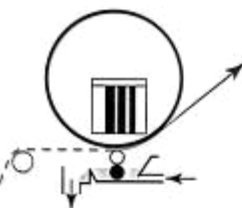


#### **1 Dosierrolle: ROLL on ROLL**

Eine Dosierrolle, glatt, strukturiert oder mit weicher Oberfläche. **Auftragung direkt. Rolle läuft durch die Magnetanpressung mit.** Rollenbreite vorzugsweise auf die Bahnbreite abgestimmt. Für mehrere Breiten MB-Zonenschaltung möglich. V/max: bei Kleber bis ca. 120 m/min, bei dünnflüssigen Medien je nach Aufgabenstellung bis 200 m/min.

#### **1 Dosingroll: ROLL on ROLL**

*One Dosingroll, smooth, structured or with soft surface. Direct application. Magnet-Dosingroll rotates through Magnetpressure. Length of Dosingroll preferably matching the width of material. For different widths MB-zone control possible. V/max: for glue up to 120 m/min, for liquid media depending on type of problem up to 200 m.*

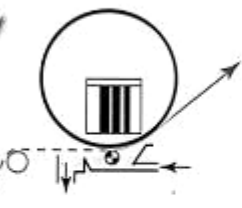


#### **2 Dosierrollen: ROLL on ROLL**

Eine Antragsrolle, eine Übertragungsrolle. Oberflächen wie oben. **Auftragung direkt, aber vordosiert.** Rollen laufen durch die Magnetanpressung mit. Rollenbreite vorzugsweise auf Bahnbreite abgestimmt. Für mehrere Breiten MB-Zonenschaltung. Für dünnflüssige Medien. V/max: bis 200 m/min, je nach Aufgabenstellung.

#### **2 Dosingrolls: ROLL on ROLL**

*One Dosingroll, one Transferroll. Surfaces as above. Direct application, but pre-dosed. Dosingroll and Transferroll rotate through Magnetpressure. Length of Rolls preferably matching the width of material. For different widths MB-zone control possible. For liquid media. V/max: up to 200 m/min, depending on type of problem.*



#### **1 Dosierrolle mit Antrieb: ROLL on ROLL**

Wie 1 Dosierrolle, jedoch mit Dosierrollenantrieb. Rollenbreite vorzugsweise auf Bahnbreite abgestimmt. Für mehrere Breiten MB-Zonenschaltung. Auch für höhere Viscositäten. V max: bis 200 m/min.

#### **1 Dosingroll with drive: ROLL on ROLL with drive**

*As 1 Dosingroll, but with driven Magnet-Dosingroll. Length of Dosingroll preferably matching the width of material. For different widths MB-zone control possible. Suitable for higher viscosities also. V/max: up to 200 m/min.*

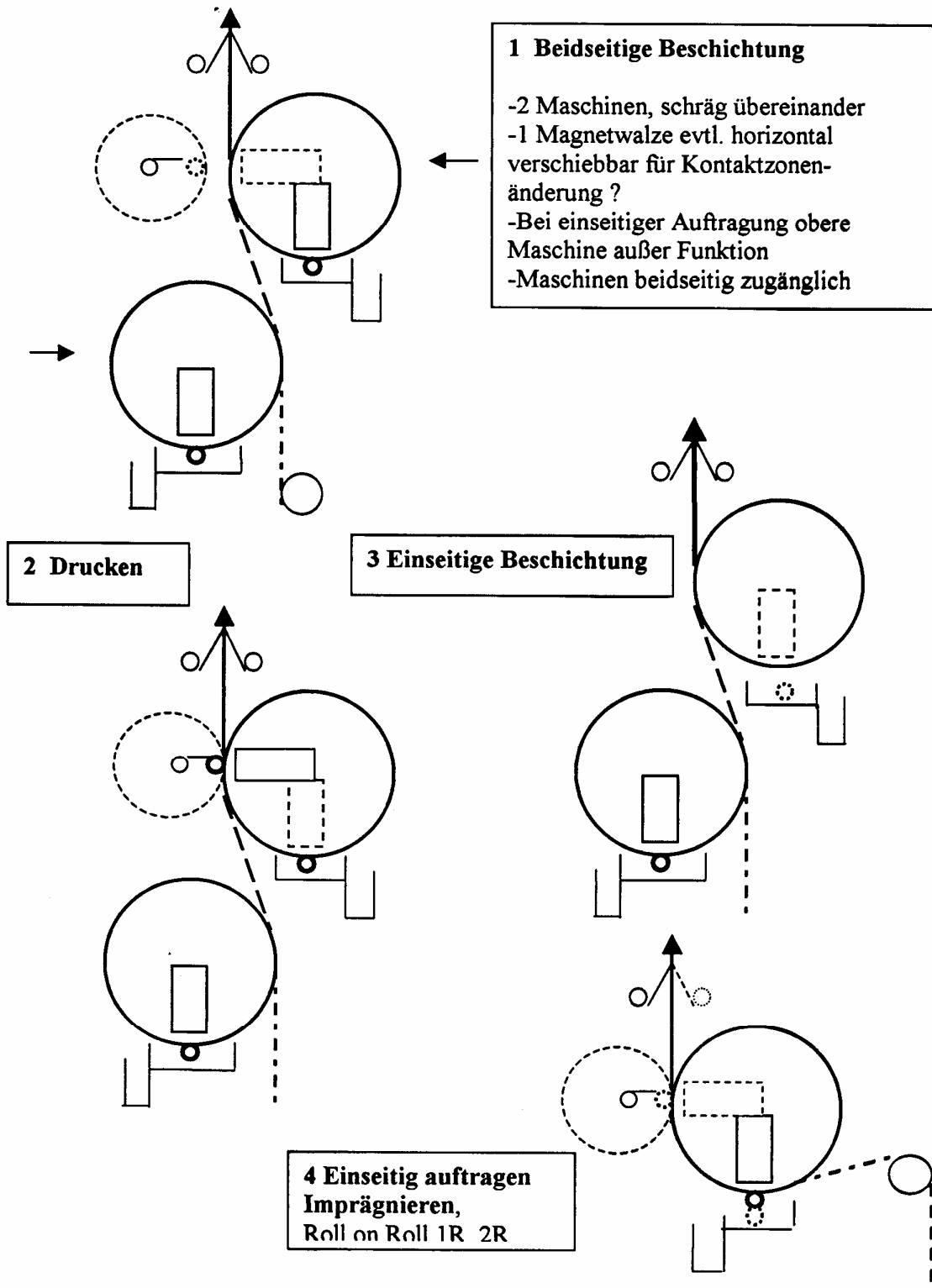
### VARIOROLL:

Dieses Verfahren ist die konsequente Weiterentwicklung des bereits am Markt befindlichen Magnetwalzensystems. Wesentliches Merkmal ist dabei, dass eine vorbestimmte Menge an Substanz mittels angetriebener Dosierrolle auf die Magnetwalze aufgetragen wird. Diese dient dann als Übertragungselement. Dabei sind die Drehrichtungen, die Rotationsgeschwindigkeiten (Frikktion), die Kontaktstrecke sowie der Übertragungsdruck reproduzierbar einzustellen.

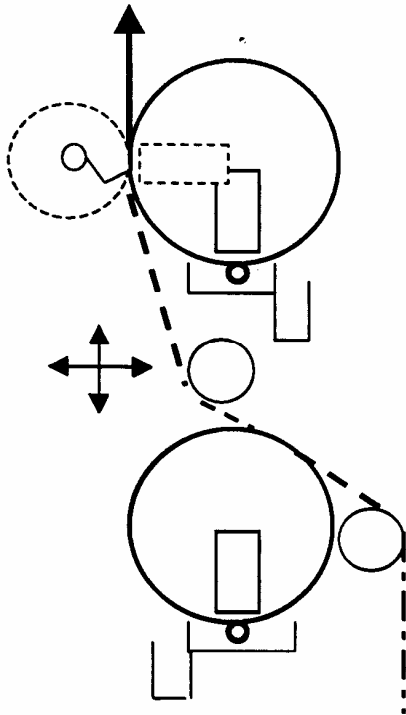
*This Technology is a consistent further development of the Magnetroller-systems already on the market. The essential feature is, to apply a pre-dosed film of substance onto the Magnetroller, which is used as a transfer element. Direction and speeds of the rollers (friction), as well as the stretch of contact and the intensity of transfer contact can be reproducable adjusted.*



**Auftragsvarianten, einseitig / beidseitig.**



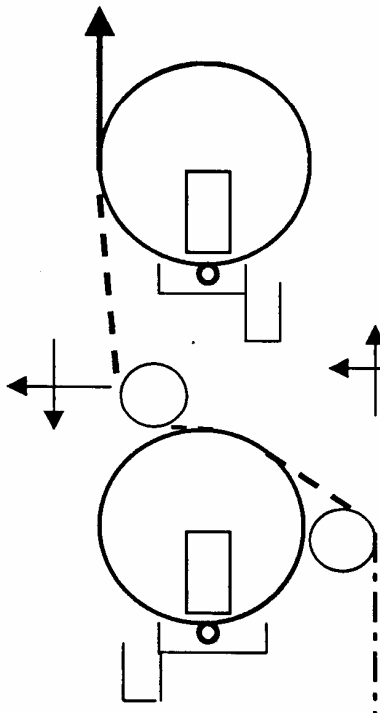
**Auftragungsvarianten, einseitig / beidseitig**



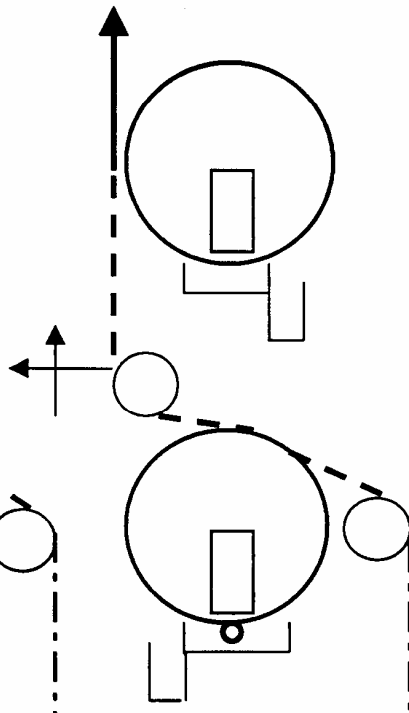
**5 Beidseitig beschichten /  
 Beschichten /drucken**

- 2 Magnetwalzen übereinander
- Horizontale und vertikale  
 Verstellung der Kontaktwalze für  
 zweiseitige Auftragung
- Maschine von beiden Seiten  
 zugänglich
- 

**6 zweiseitig,  
 unterschiedlich**



**7 einseitig**



**8 Drucken**

